

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 5	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja V Produkcja na zamówienie		

Ćwiczenie 5

Produkcja na zamówienie

Pozycje magazynowe wymagane do rozpoczęcia produkcji zostały zakupione i ulokowane w odpowiednich lokalizacjach magazynowych podczas etapu weryfikacji zaopatrzenia. Na podstawie wykonanego procesu MRP utworzono następujące zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne.

1. Zapotrzebowanie na zlecenia produkcyjne

Lokalizacja:

Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Zapotrzebowanie → Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Utworzenie zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne:

- Wyszukiwanie zaawansowane zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne → Um.: **FP**
- Zaznaczenie wszystkich dostępnych pozycji
- Prawy przycisk myszy → Tworzenie zleceń prod.

Szukaj - Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Zapisane [Poprzednie wyszukiwanie]

#	Pole	Warunek	Sort.	Grupa /...
	ID zapot...			
	Nr poz.			
	Opis poz...			
✓	Um.	FP		
	Typ			
	Prop. da...			
	Plan, ter...			
	Bośc			
	Status			

Szukaj

Policz wyniki

Anuluj

☒ Wlk. liter

Wyczyść

Zapisz

Ustawi

<< Standard

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 5	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja V Produkcja na zamówienie		

◀ ▶ ▢ • > Produkcja > Zlecenie produkcyjne > Zapotrzebowanie > Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Zapotrzebowania na zlecenia prod.

ID zapotrzeb.	Nr poz.	Opis pozycji	Um.	Typ	Prop. data rozp.	Plan. termin real.	Ilość	Mag. J/M	Status	ID bilansu	Typ przetw.	Prop. lokalizacji	Linia prod.
208207	ZKP	Zespół korby z p...	FP	MRP	05.08.2022	12.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.			201084	L3_M
208208	ZK	Zespół korby	FP	MRP	03.08.2022	05.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.			201084	L3_M
208209	KRB	Korba	FP	MRP	26.07.2022	03.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.			201083	L1_PK
208210	ZB	Zębatka	FP	MRP	28.07.2022	03.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.			201083	L2_PZ

◀ ▶ ▢ • > Produkcja > Zlecenie produkcyjne > Zapotrzebowanie > Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Zapotrzebowania na zlecenia prod.

ID zapotrzeb.	Nr poz.	Opis pozycji	Um.	Typ	Prop. data rozp.	Plan. termin real.	Ilość	Mag. J/M	Status	ID bilansu
208207	ZKP	Zespół korby z p...	FP	MRP	05.08.2022	12.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.	
208208	ZK	Zespół korby	FP	MRP	03.08.2022	05.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.	
208209	KRB	Korba	FP	MRP	26.07.2022	03.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.	
208210	ZB	Zębatka	FP	MRP	28.07.2022	03.08.2022	1000	pcs	Utw. zapotrz.	

Zapotrzebowania na zlecenia prod...

Tworzenie zleceń prod.

Łącz w zlec. prod...

◀ ▶ ▢ • > Produkcja > Zlecenie produkcyjne > Zapotrzebowanie > Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Zapotrzebowania na zlecenia prod.

ID zapotrzeb.	Nr poz.	Opis pozycji	Um.	Typ	Prop. data rozp.	Plan. termin real.	Ilość	Mag. J/M	Status	ID bilansu	Typ przetw.	Prop. lokalizacji	Linia prod.
208207	ZKP	Zespół korby z p...	FP	MRP	05.08.2022	12.08.2022	1000	pcs	Utw. zlec. prod.			201084	L3_M
208208	ZK	Zespół korby	FP	MRP	03.08.2022	05.08.2022	1000	pcs	Utw. zlec. prod.			201084	L3_M
208209	KRB	Korba	FP	MRP	26.07.2022	03.08.2022	1000	pcs	Utw. zlec. prod.			201083	L1_PK
208210	ZB	Zębatka	FP	MRP	28.07.2022	03.08.2022	1000	pcs	Utw. zlec. prod.			201083	L2_PZ

- **Zmiana statusu:** Utworzono zapotrzebowanie → Utworzono zlecenie produkcyjne

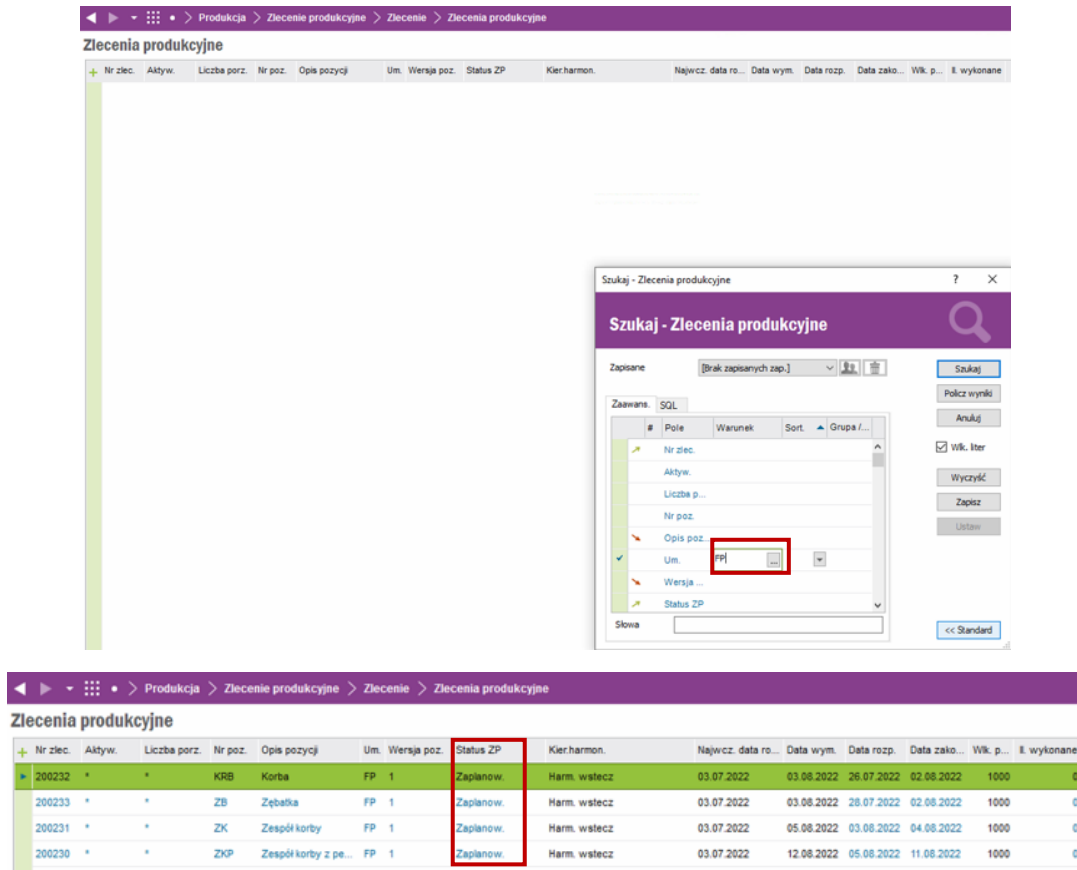
2. Zlecenia produkcyjne

Realizacja zlecenia produkcyjnego składa się z wykonania kilku operacji:

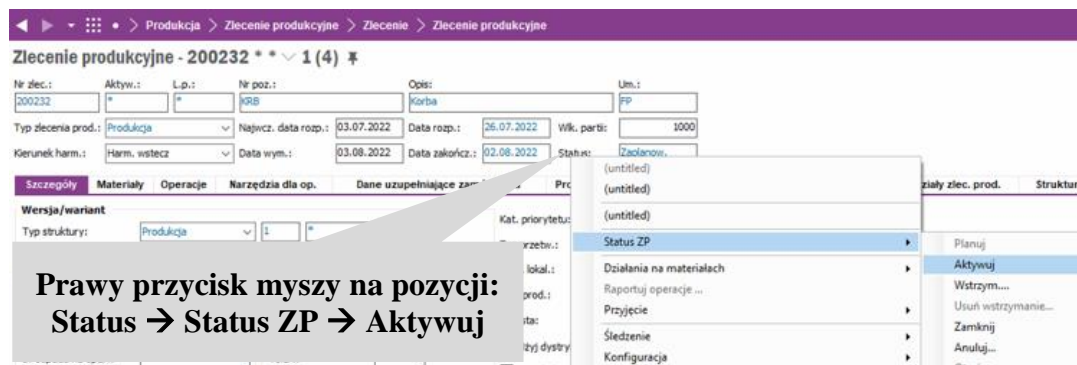
1. Rezerwacji potrzebnych materiałów do produkcji
2. Wydaniu materiałów do produkcji
3. Zatwierdzeniu operacji poprzez wykonanie raportu
4. Przyjęciu wyprodukowanych pozycji magazynowych do magazynów

Uwaga ! Wykonaj zrzut ekranu przedstawiający zlecenia produkcyjne – niezbędne do wykonania zadania kontrolnego

- **Lokalizacja:** Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie → Zlecenia produkcyjne
- Wyszukiwanie zaawansowane aktywnych zleceń produkcyjnych → Um.: **FP**
- Wybranie pierwszej pozycji do akceptacji: **KRB Korba**
- Zmiana statusu zlecenia produkcyjnego → Aktywacja



- Status zlecenia produkcyjnego: **Zaplanowane**



Rezerwacja materiału do produkcji:

- **Lokalizacja:** Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie → Zlecenie produkcyjne
- Zakładka *Materiały*
- Wybieramy pozycję do rezerwacji
- Prawy przycisk myszy → Zarezerwuj

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 5	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja V Produkcja na zamówienie		

Zlecenie produkcyjne - 200232 * * 1 (4) ₪

Nr zlec.: 200232 Aktyw.: * L.p.: * Nr poz.: KRB Opis: Korba Um.: FP

Typ zlecenia prod.: Produkcja Najwcześ. data rozp.: 03.07.2022 Data rozp.: 26.07.2022 Wlk. partii: 1000

Kierunek harm.: Harm. wstecz Data wym.: 03.08.2022 Data zakończ.: 02.08.2022 Status: Rozpoczęte

Szczegóły | Materiały | Operacje | Narzędzia dla op. | Dane uzupełniające zamówienia | Prod. uboczne | Dystry

Nr poz. w linii	Komponent	Opis komponentu	J/M	Data wymagana	Norma zużycia	Metoda rezerwacji/wydania	Złom. kompon. W
1	BL10	Blacha 10 x 100 x 140 mm		26.07.2022		Rezerwuj i rozl. ex post.	0

Context menu options: Rezerwacje ręczne..., Zarezerwuj..., Cofnij rezerwację, Ręczne wydania..., Wizualizacja rezerw. i rozl. ex post...

Wydanie zarezerwowanego materiału do produkcji:

- **Lokalizacja:** Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie → Zlecenie produkcyjne
- Prawy przycisk myszy na pozycji: Status
- Następnie należy wybrać: Działania na materiałach → Wydanie

Zlecenie produkcyjne - 200232 * * 1 (4) ₪

Nr zlec.: 200232 Aktyw.: * L.p.: * Nr poz.: KRB Opis: Korba Um.: FP

Typ zlecenia prod.: Produkcja Najwcześ. data rozp.: 03.07.2022 Data rozp.: 26.07.2022 Wlk. partii: 1000

Kierunek harm.: Harm. wstecz Data wym.: 03.08.2022 Data zakończ.: 02.08.2022 Status: Rozpoczęte

Szczegóły | **Materiały** | **Operacje** | Narzędzia dla op. | Dane uzupełniające zamówienia | Prod. uboczne | Dystry

Wersja/variant: Typ struktury: Produkcja Typ marszruty: Produkcja

Złomuj: Wsp. braków(%): 0 Plan. odpad na op.: 0 Il. odpadu na oper.: 0

Ilość: Il. wykonane: 0

Zamknij: Kod: Auto-zamkn. Data: Toler.: 0

Status: Material: Wytł. w całości

Context menu options: (untitled), Status ZP, Działania na materiałach, Raportuj operację..., Przyjęcie, Śledzenie, Konfiguracja, Harmonogramuj zlecenie produkcyjne, Wczytaj planowanie, Plan materiałowy, Zastap wszystko komp. alternatywnymi, Rezerwuj..., Cofnij rezerwację, Wydanie..., Ręczny zwrot z wydania..., Zwrot wszystkich wydań, Raportuj złomowanie komponentu...

Zatwierdzenie oraz raportowanie operacji:

- **Lokalizacja:**
Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Raportowanie operacji → Raport – Operacje zleceń prod.
- Wyszukiwanie zaawansowane aktywnych operacji → Um.: FP
- Zaznaczenie wszystkich dostępnych pozycji operacji
- Prawy przycisk myszy → Raport

Produkcja > Zlecenie produkcyjne > Raportowanie operacji > Raport - Operacje zleceń prod.

Raport - Operacje zleceń prod.

Nr zlec.: Aktyw.: L.p.: Um.: Wlk. partii:

Nr poz.: Opis: Il. pozostała:

Operacje wewn. Raporty operacji Raporty robocizny Operacje zewnętrzne

Nr operacji Nr gniazda prod. Opis operacji Status L.p. Il. operacji Oddziel wg numeru operacji Il. wykonana Do zgłoszenia Il. złomowana Odchylenie il. oper. Kamień młowy op. Zwiększenie wielk. partii na złom. Kł. prac

Szukaj - Raport - Operacje zleceń prod.

Szukaj - Raport - Operacje zleceń prod.

Zapisane [Brak zapisanych zap.]

Zaawans. SQL

#	Pole	Warunek	Sort.
1	Nr zlec.		
2	Aktyw.		
3	L.p.		
4	Um.	FP	
5	Wlk. partii		
6	Nr poz.		
7	Opis		
8	Il. pozostała		

Słowa

<< Standard

Produkcja > Zlecenie produkcyjne > Raportowanie operacji > Raport - Operacje zleceń prod.

Raport - Operacje zleceń prod. - 200232

Nr zlec.: Aktyw.: L.p.: Um.: Wlk. partii:

Nr poz.: Opis: Il. pozostała:

Operacje wewn. Raporty operacji Raporty robocizny Operacje zewnętrzne

Nr operacji	Nr gniazda prod.	Opis operacji	Status	L.p.	Il. operacji	Oddziel wg numeru operacji	Il. wykonana	Do zgłoszenia	Il. złomowana	Odchylenie il. oper.
1	G11	Wykrwanie przygotówki	Aktywowana	1	1000		0	1000	0	0
2	G12	Ogrzewanie przygotówki	Aktywowana	2	1000		0	1000	0	0
3	G13	Kucie matrycowe na gorąco	Aktywowana	3	1000		0	1000	0	0
4	G14	Okrwanie wypłytki	Aktywowana	4	1000		0	1000	0	0
5	G15	Oczyszczanie	Aktywowana	5	1000		0	1000	0	0
6	G16	Wiercenie otworu 20mm	Aktywowana	6	1000		0	1000	0	0
7	G17			7	1000		0	1000	0	0
8	G18			8	1000		0	1000	0	0

Raport

Zgłoś odpad

Ponowne otwarcie

Raportuj złomowanie komponentu...

Raport użycia narzędzi...

Zamknij

Przyjęcie wyprodukowanych pozycji magazynowych:

- **Lokalizacja:** Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie → Zlecenie produkcyjne
- Prawy przycisk myszy na pozycji: *Status*
- Następnie należy wybrać: Przyjęcie → Przyjmij

Zlecenie produkcyjne - 200232 * * 1 (4) #

Nr zlec.: 200232 Aktyw.: * L.p.: * Nr poz.: KRB Opis: Korba Um.: FP

Typ zlecenia prod.: Produkcja Najwc. data rozp.: 03.07.2022 Data rozp.: 26.07.2022 Wlk. partii: 1000

Kierunek harm.: Harm. wstecz Data wym.: 03.08.2022 Data zakońc.: 02.08.2022

Status: Zamknięte

- Status zlecenia produkcyjnego zmieni się na **Zamknięte**

Zlecenie produkcyjne - 200232 * * 1 (4) #

Nr zlec.: 200232 Aktyw.: * L.p.: * Nr poz.: KRB Opis: Korba Um.: FP

Typ zlecenia prod.: Produkcja Najwc. data rozp.: 03.07.2022 Data rozp.: 26.07.2022 Wlk. partii: 1000

Kierunek harm.: Harm. wstecz Data wym.: 03.08.2022 Data zakońc.: 02.08.2022

Status: Zamknięte

Sprawdź aktualny stan zapasów magazynowych:

- **Lokalizacja:** Zarządzanie magazynem → Pozycja → Pozycje magazynowe
- Realizacja zlecenia produkcyjnego zmniejsza poziom dostępnych zapasów
- Prawidłowa realizacja zlecenia produkcyjnego dla pozycji: **KRB Korba** powinna wskazywać pozycje magazynowe jak poniżej:

Nr poz.	Opis pozycji w użyciu	Opis pozycji magazynowej	Um.	Opis umiejscow.	istniejąca poz. alter.	Mag. J/M	Po...	Węciwowe J/M	Waga netto	Wzorzec typu	Wym./Jakość	Zapasy na stanie
PD	Pedały	Pedały	FP	Fabryka Poznań		pcs						1000
BL2,5	Blacha 2,5 x 1000 x 200	Blacha 2,5 x 1000 x 200	FP	Fabryka Poznań		pcs						200
BL10	Blacha 10 x 300 x 350	Blacha 10 x 300 x 350	FP	Fabryka Poznań		pcs						0
SR10	Śruba M10	Śruba M10	FP	Fabryka Poznań		pcs						3000
SR20	Śruba M20	Śruba M20	FP	Fabryka Poznań		pcs						1000
KRB	Korba	Korba	FP	Fabryka Poznań		pcs						1000
ZB	Zębatka	Zębatka	FP	Fabryka Poznań		pcs						0
ZK	Zespół korby	Zespół korby	FP	Fabryka Poznań		pcs						0
ZKP	Zespół korby z pedałem	Zespół korby z pedałem	FP	Fabryka Poznań		pcs						0

Na podstawie załączonej instrukcji realizacji zlecenia produkcyjnego dla pozycji magazynowej **KRB Korba**, wykonaj zlecenia produkcyjne dla pozostałych pozycji: **ZB Zębatka**, **ZK Zespół korby**, **ZKP Zespół korby z pedałem**

Uwaga! Wykonaj zrzut ekranu po zrealizowaniu każdego zlecenia produkcyjnego – niezbędne do wykonania zadania kontrolnego

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 5	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja V Produkcja na zamówienie		

Uwaga! Kolejność wykonania zleceń produkcyjnych musi odpowiadać opracowanemu procesowi produkcyjnemu wyrobu końcowego: **Zespołu korby z pedałem**

1. Pierwszym krokiem jest wykonanie zlecenia produkcyjnego dla pozycji magazynowej **KRB Korby**
2. Następnie należy wykonać zlecenia produkcyjne dla pozycji magazynowej **ZB Zębatki**
3. Po realizacji powyższych pozycji magazynowych tj. Korba oraz Zębatka, należy wykonać zlecenie produkcyjne dla pozycji magazynowej **ZK Zespół korby**
4. Ostatnim etapem jest wykonanie zlecenia produkcyjnego dla wyrobu końcowego **ZKP Zespołu korby z pedałem**

Prawidłowa realizacja zleceń produkcyjnych dla wszystkich pozycji magazynowych powinna wskazywać zapas na stanie jak poniżej:

3. Wysyłka zamówienia do klienta

- Ostatnim etapem realizacji zamówienia jest wysyłka wyprodukowanych pozycji magazynowych do klienta
- Wszystkie pozycje magazynowe zostały wyprodukowane oraz przyjęte do odpowiedniego magazynu wydań
- Należy wykonać proces wydania zamówienia do klienta, który składa się z:
 - rezerwacji pozycji magazynowych
 - utworzenia listy wydania towaru
 - raportu wydania pozycji magazynowych
 - wysyłki zamawianego towaru do klienta

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 5	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja V Produkcja na zamówienie		

Uwaga! Wykonaj zrzut ekranu przedstawiający zamówienie klienta o statusie: Aktywowane, Zarezerwowane, Dostarczone – niezbędne do wykonania zadania kontrolnego

Rezerwacja pozycji magazynowych

- **Lokalizacja:** Sprzedaż → Zamówienie → Zamówienie klienta
- Wybieramy aktywne zamówienie klienta **FCR_K1 – Klient 1**

- Należy wybrać pozycję linii zamówienia dla klienta i wybrać z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) opcję Ręczna rezerwacja, następuje automatyczne przełączenie okna lokalizacji
- **Lokalizacja:** Sprzedaż → Rezerwacja → Ręczne rezerwacje na linii zam. klienta
- Należy zarezerwować pozycje magazynowe według zamówienia: **1000 sztuk**

- Zapisujemy
- Następuje zmiana statusu zamówienia klienta z **Aktywowane** na **Zarezerwowane**

Zamówienie klienta - *1001 v 2 (2) ¶

Nr zam.: 1001 Klient: FCR_K1 Nazwa klienta: Klient 1 Wymagana data/czas dost.: 12.08.2022 00:00:00

Um.: FP Koordynator: PS Typ zamówienia: NO Waluta: PLN Status: **Zarezerwowane** Upust dodatkowy (%): 0

Priorytet: Odniesienie: Nazwa odniesienia: Nr ZZ klienta:

Adres dostawy: 3 Nazwa adresu dostawy: Klient 1 Adres dokumentu: 3 Nazwa adr. dokumentu: Klient 1 ☐ Uwagi ☐ Tekst dok.

Linie zamówienia		Linie zamówień dot. wynajmu		Narzuty		Adresy zamówienia		Informacje o dostawie		Dane uzupełniające zamówienia	
Nr linii	Nr dost.	Nr poz. u k...	Wlk. sprzed.-J/M ...	J/M u klienta	Nr poz. spr...	Opis	Wlk. sp...	Il. wymag...	J/M spr...	Popyt szczegóły	Wejściowe J
1	1					ZKP Zespół korby z p...	1000	1000	pcs	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Tworzenie listy wydania towaru

- **Lokalizacja:**
Sprzedaż → Rezerwacja → Tworzenie listy wydań dla zamówień klientów
- Wyszukiwanie zaawansowane aktywnych zamówień → Um.: **FP**
- Zaznaczenie dostępnej pozycji zamówienia
- Prawy przycisk myszy → Utwórz listę wydań

Tworzenie listy wydań dla zamówień klientów

Nr zam. Um. Status Typ zamówienia Nr klienta Nazwa klienta Koordynator Sprzedawca Wymagana data/czas dost. Najwcz. plan. term. realizacji Najwcz. plan. data wysyłki Lista wyd. ID trasy Opis trasy Priorytet

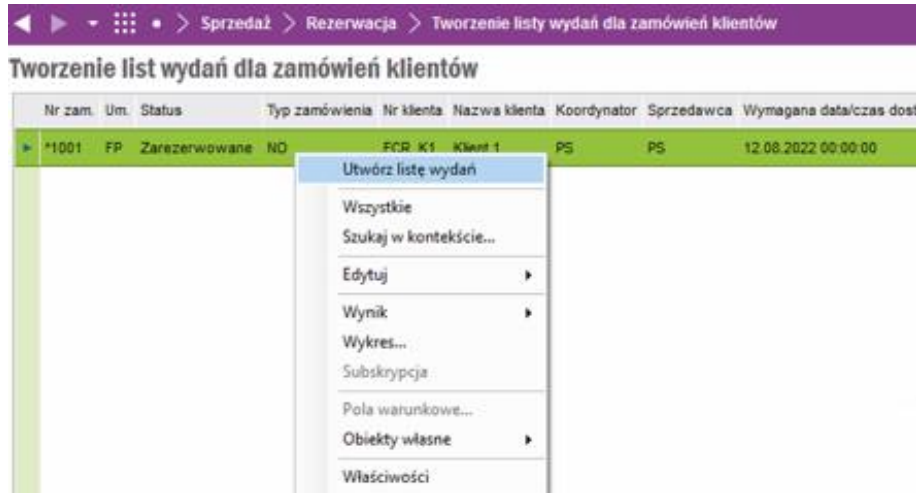
Szukaj - Tworzenie list wydań dla zamówień...

Zapisane: [Brak zapisanych zap.]

Zaawans. SQL

#	Pole	Warunki	Sort.	Grupa /...
✓	Nr zam.			
✓	Um.	FP		
	Status			
	Typ zam...			
	Nr klienta			
	Nazwa k...			
	Koordyn...			
	Sprzed...			

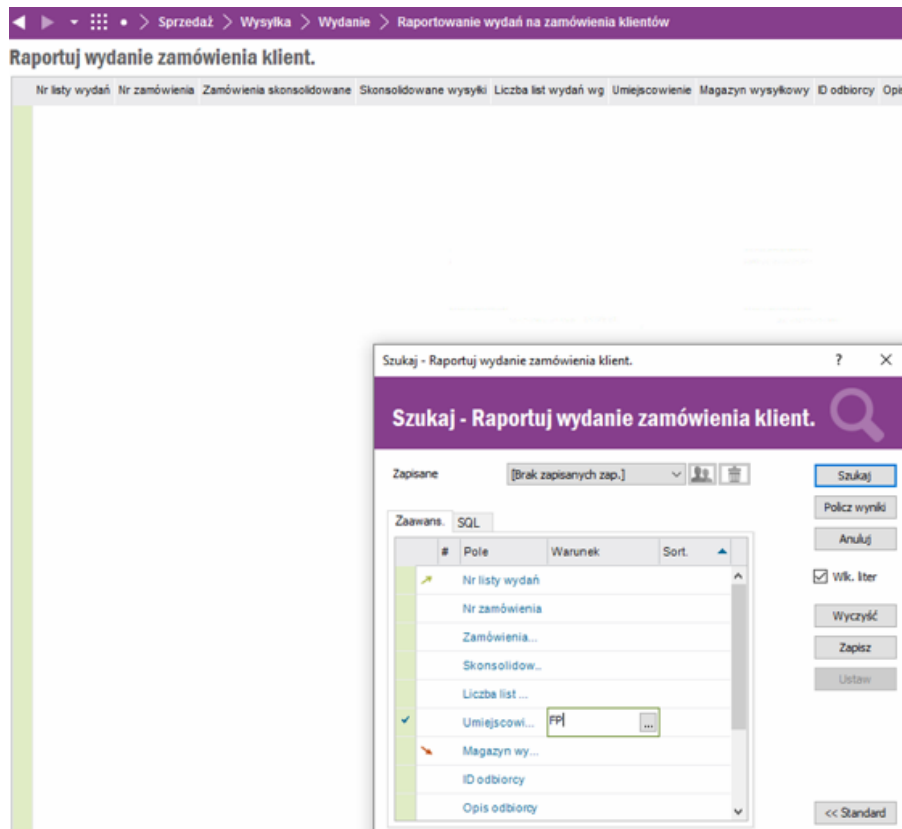
Słowa: << Standard

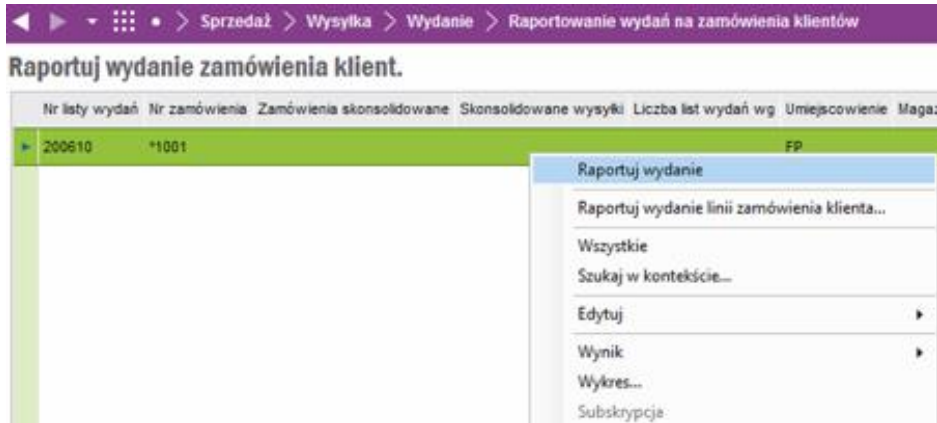


- Utworzenie listy wydań spowoduje zniknięcie pozycji zamówienia z formularza

Utworzenie raportu wydania pozycji magazynowych

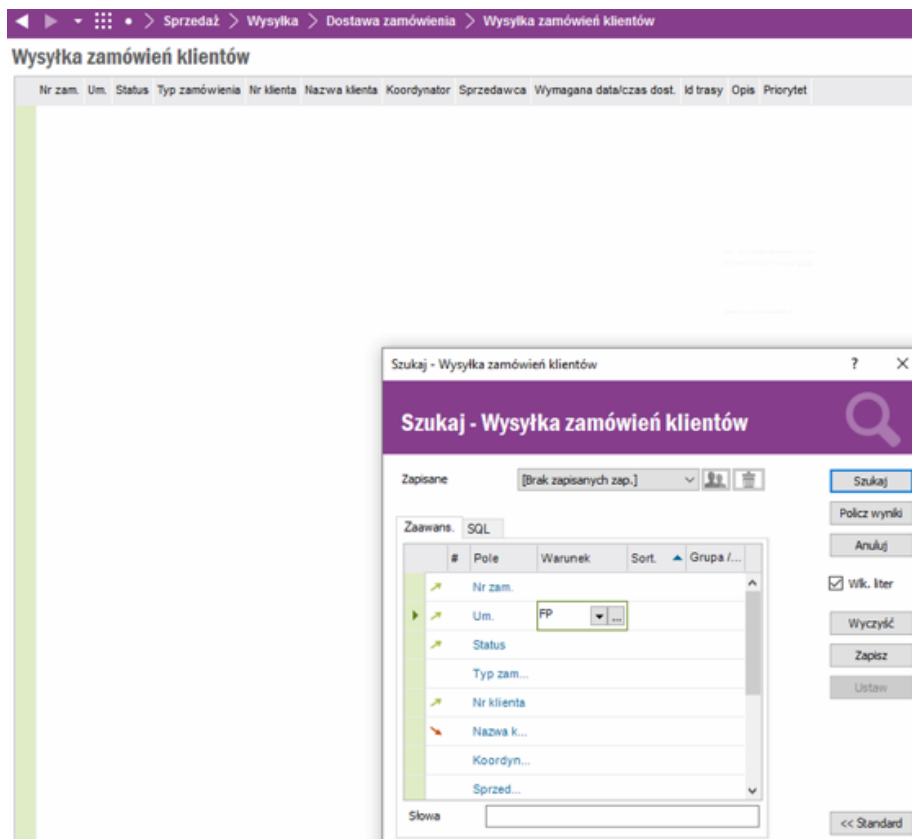
- **Lokalizacja:**
Sprzedaż → Wysyłka → Wydanie → Raportowanie wydań na zamówienia klientów
- Wyszukiwanie zaawansowane listy wydań → Um.: **FP**
- Zaznaczenie dostępnej pozycji
- Prawy przycisk myszy → Raportuj wydanie

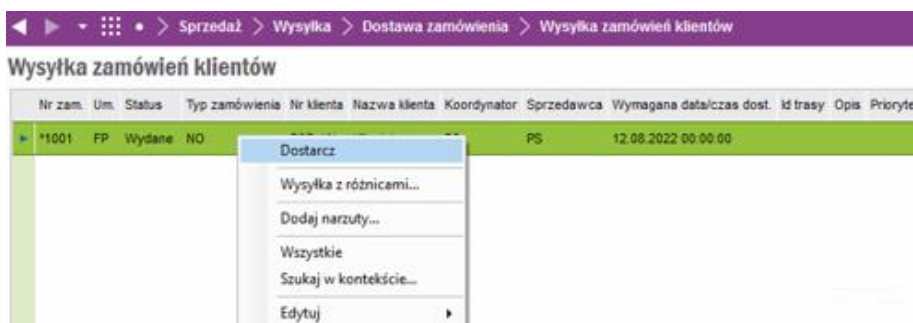




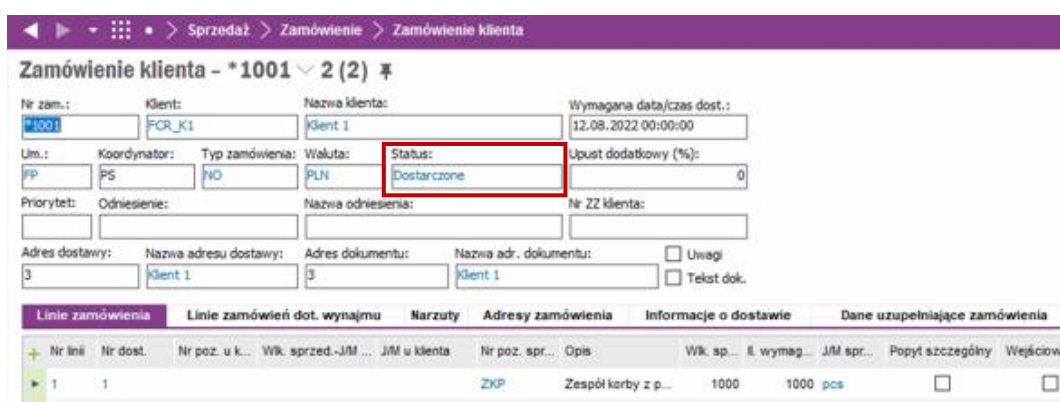
Wysyłka zamawianego towaru do klienta

- **Lokalizacja:**
Sprzedaż → Wysyłka → Dostawa zamówienia → Wysyłka zamówień klientów
- Wyszukiwanie zaawansowane zamówienia do wysyłki → Um.: **FP**
- Zaznaczenie dostępnej pozycji
- Prawy przycisk myszy → Dostarcz





- Po wykonaniu wszystkich kroków wysyłki zamówienia sprawdź aktualny status zamówienia klienta
- Status zamówienia powinien wskazywać **Dostarczone**



- Sprawdź aktualną wartość stanu zapasów magazynowych przedsiębiorstwa po wykonaniu wszystkich etapów realizacji zamówienia klienta
- Stan zapasów powinien zmniejszyć się o ilość wysłaną do klienta i wskazywać wartość: **0**

Zarządzanie magazynem > Pozycja > Pozycje magazynowe											
Pozycje magazynowe											
Nr poz.	Opis pozycji w użyciu	Opis pozycji magazynowej	Um.	Opis umiejscow...	Isbniej poz. alter.	Mag. J/M	Po...	Wejściowe J/M	Waga netto	Wzorzec typu	Zapas na stanie
PD	Pedały	Pedały	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
BL2,5	Blacha 2,5 x 1000 x 200	Blacha 2,5 x 1000 x 200	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
BL10	Blacha 10 x 300 x 350	Blacha 10 x 300 x 350	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
SR10	Śruba M10	Śruba M10	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
SR20	Śruba M20	Śruba M20	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
KRB	Korba	Korba	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
ZB	Zębatka	Zębatka	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
ZK	Zespół korby	Zespół korby	FP	Fabryka Poznań		pcs					0
ZKP	Zespół korby z pedałem	Zespół korby z pedałem	FP	Fabryka Poznań		pcs					0

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 5	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja V Produkcja na zamówienie		

Zadania kontrolne

- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający zlecenia produkcyjne
Lokalizacja: Produkcja → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie → Zlecenia produkcyjne
- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający aktualne pozycje magazynowe
- Zamieść zrzuty ekranu po zrealizowaniu zlecenia produkcyjnego każdej pozycji magazynowej:
KRB Korby, ZB Zębaki, ZK Zespołu korby, ZKP Zespołu korby z pedałem
Lokalizacja: Zarządzanie magazynem → Pozycja → Pozycje magazynowe
- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający zamówienie klienta o statusie:
Aktywowane, Zarezerwowane, Dostarczone
Lokalizacja: Sprzedaż → Zamówienie → Zamówienie klienta