

Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 4	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja IV Planowanie potrzeb materiałowych – MRP		

## Ćwiczenie 4

### Planowanie potrzeb materiałowych – MRP

#### 1. Zamówienie klienta

**Lokalizacja:** Sprzedaż → Zamówienie → Zamówienie klienta

- Produkcja rozpoczyna się od akceptacji zamówienia klienta na daną partię wyrobów
- Należy wprowadzić nowe zamówienie klienta (nie uwzględniamy przygotowania oferty, stosujemy uproszczoną wersję)
- Wprowadź nowe zamówienie o typie **NO** (Zamówienie zwykłe, ang. *Normal Order*) z wymaganą datą dostawy do klienta min. **dwa miesiące do przodu**
- **Nie należy wpisywać Nr zamówienia** (Zostawiamy puste pole – system wygeneruje nr zam. automatycznie)

**Zmiana statusu zamówienia**

	Nr linii	Nr dost.	J/M u klienta	Nr poz. spr.	Opis	Wlk. sp.	Ił. wymag.	J/M spr.	Popyt szczegółowy	Wejściowe J
+	1	1	ZKP		Zespół korby z p...	1000	1000	pcs		

- Zapisz wprowadzony nagłówek zamówienia
- Wprowadź linię zamówienia klienta, wypełniając pola: Nr linii: **1**, Nr poz. spr.: **ZKP**, Wlk. sp.: **1000**
- Wprowadzone zamówienie klienta należy aktywować!!
- W miejscu **Status: Zaplanowane** (klikamy prawym przyciskiem myszy na statusie zamówienia i wybieramy z opcji: Aktywacja)
- Odśwież dane i sprawdź, czy system zmienił status zamówienia klienta na **Aktywowane**

## 2. Planowanie potrzeb materiałowych – MRP

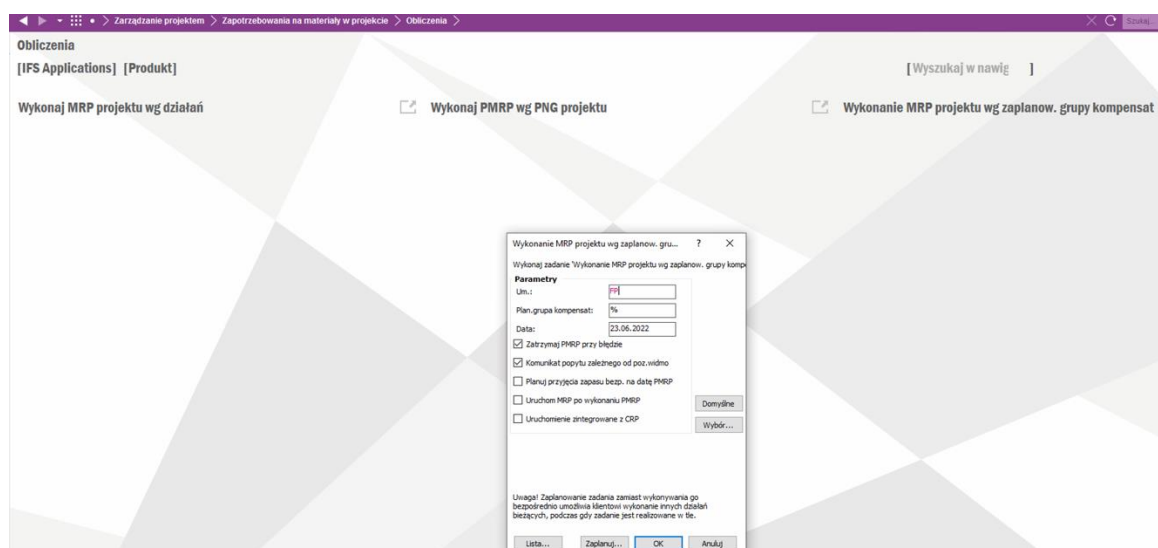
**Lokalizacja:** Planowanie łańcucha dostaw → Planowanie potrzeb materiałowych – MRP

- Podstawowym zadaniem MRP jest kalkulacja zapotrzebowania na dane pozycje magazynowe względem przyjętego zamówienia oraz opracowanych struktur produktowych
- Planowanie potrzeb materiałowych ma utworzyć listę wymagań produkcyjnych uwzględniających ilość zakupywanych pozycji magazynowych
- Kalkulacja opiera się na aktualnym zapasie magazynowym, zleceniach produkcyjnych, zamówieniach klientów i zleceniach zakupu

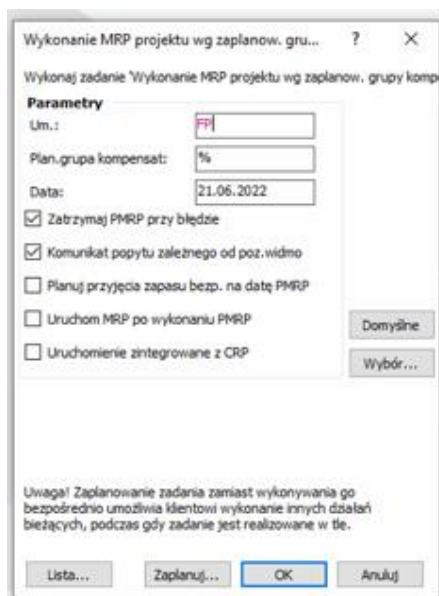
Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 4	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja IV Planowanie potrzeb materiałowych – MRP		

Przed wygenerowaniem MRP należy sprawdzić status:

- Struktur produktowych pozycji magazynowych produkowanych, czy przyjął wartość: **Wykonawczy**
- Marszrut, czy przyjął wartość: **Wykonawczy**
- Zamówienia klienta, czy przyjął wartość: **Aktywowane**
- Data dostawy na zamówieniu klienta (zarówno data w nagłówku, jak i w linii zamówienia) jest datą +/- dwa miesiące do przodu
- **Lokalizacja:** Zarządzanie projektem → Zapotrzebowania na materiały w projekcie → Obliczenia → Wykonaj MRP projektu wg zaplanow. grupy kompensat.



- Ustawiamy parametry MRP jak poniżej:



Zakład Inżynierii Produkcji	Załącznik 4	Rok wydania: 2022
IFS Applications 10		Opracował: Paweł Siubdzia
Instrukcja IV Planowanie potrzeb materiałowych – MRP		

Domyślnie system:

- zatrzymuje proces MRP w przypadku napotkania błędu
- nie dodaje 1 dnia rezerwy podczas planowania zleceń produkcyjnych

## MRP – Propozycje działań dla planisty

**Lokalizacja:** Planowanie łańcucha dostaw → Planowanie potrzeb materiałowych – MRP  
→ Propozycja działania MRP wg planisty

- Sprawdź komunikaty systemu dotyczące wyników planowania potrzeb materiałowych

Planowanie łańcucha dostaw > Planowanie potrzeb materiałowych - MRP > Propozycja działania MRP wg planisty											
MRP, propozycje działań dla planisty											
Planista	Um.	Opis umiejscowienia	Nr poz.	Opis pozycji	Metoda plan.	Typ MRP	MRPWykonanie	Komunikat MRP	J/M	Typ pozycji	Źródło MRP
PS	FP	Fabryka Poznań	BL10	Blacha 10 x 300 x 350	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	BL10	Blacha 10 x 300 x 350	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	BL2,5	Blacha 2,5 x 1000 x 200	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	BL2,5	Blacha 2,5 x 1000 x 200	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	KRB	Korba	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	KRB	Korba	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	PD	Pedały	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	PD	Pedały	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	SR10	Śruba M10	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	SR10	Śruba M10	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	SR20	Śruba M20	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	SR20	Śruba M20	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Zakupione	
PS	FP	Fabryka Poznań	ZB	Zębatka	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	ZB	Zębatka	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	ZK	Zespół korby	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	ZK	Zespół korby	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	ZKP	Zespół korby z pedałem	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Available Qty In Stock < Demands	pcs	Wyprodukowane	
PS	FP	Fabryka Poznań	ZKP	Zespół korby z pedałem	A	MRP umiejscowienia	21.06.2022 08:33:45	Need Orders	pcs	Wyprodukowane	

## 3. Zaopatrzenie

- Etapem początkowym realizacji zaopatrzenia jest aktywowanie zamówień zakupu, które zostaną wysłane do dostawców
- Dosatwa pozycji magazynowych zosatnie następnie zarejestrowana w systemie, poddana kontroli jakości
- Ostatnim etapem będzie przesunięcie pozycji magazynowych z lokalizacji przyjęcia do docelowych lokalizacji wytwórczych

## Linie zapotrzebowań zakupu

**Lokalizacja:** Zaopatrzenie → Zapotrzebowanie → Linie zapotrzebowania zakupu

- Sprawdź linie zapotrzebowania zakupu ilości pozycji magazynowych, wyszukując pozycje poprzez zaawansowane kryteria wyszukiwania wg umiejscowienia: **FP**



◀ ▶ ▢ • > Zaopatrzenie > Zapotrzebowanie > Zapotrzebowania zakupu

### Zapotrzebowania zakupu

Nr zapotrzeb.	Status	Kod zam.	Opis kodu zamówienia	Zamawiający	Nazwa zamawiającego	Telefon	Wydział	Um.	Źródło zam.	Brutto – waluta bazowa.
201405	Zaplanowane	1	Standard	MRP	MRP			FP		1500,00
201406	Zaplanowane	1	Standard	MRP	MRP			FP		5000,00
201407	Zaplanowane	1	Standard	MRP	MRP			FP		1500,00
201408	Zaplanowane	1	Standard	MRP	MRP			FP		5500,00
201409	Zaplanowane	1	Standard	MRP	MRP			FP		29000,00

- W celu aktywacji pozycji zakupu, należy wybrać pozycję z listy, oraz zmienić status z **Zaplanowane** na **Aktywacja** (prawy przycisk myszy na pozycji *Status*)

◀ ▶ ▢ • > Zaopatrzenie > Zapotrzebowanie > Zapotrzebowanie zakupu

### Zapotrzebowanie zakupu - 201405 1 (5) ⚙

Nr zapotrzeb.: 201405 Um.: FP Utworzone: 21.06.2022 Status: Zaplanowane

Zamawiający: MRP MRP Tel.: Wydział: Lok. wewn.: Źródło zam.:

Kod zam.: 1 Standard

Brutto – waluta bazowa.: 1500,00 Netto – waluta bazowa.: 1500,00

☐ Wymagana autoryzacja ☐ Dekret.wst. ☐ Tekst dok.

Linie z nr pozycji Linie bez nr pozycji Wynajem

Nr linii	Nr aktyw.	Nr poz.	Opis pozycji	Ilość	J/M mag.	Planowa
1	1	SR20	Śruba M20	10...	pcs	05.08.2022

Edytuj Subskrypcja Pola warunkowe... Obiekty własne Właściwości Wyślij do Wybór rekordów

◀ ▶ ▢ • > Zaopatrzenie > Zapotrzebowanie > Zapotrzebowanie zakupu

### Zapotrzebowanie zakupu - 201405 1 (5) ⚙

Nr zapotrzeb.: 201405 Um.: FP Utworzone: 21.06.2022 Status: Zaplanowane

Zamawiający: MRP MRP Tel.: Wydział: Lok. wewn.: Źródło zam.:

Kod zam.: 1 Standard

Brutto – waluta bazowa.: 1500,00 Netto – waluta bazowa.: 1500,00

☐ Wymagana autoryzacja ☐ Dekret.wst. ☐ Tekst dok.

Linie z nr pozycji Linie bez nr pozycji Wynajem pozycji - linie zapotrzebowania Autoryzacja Dane DOP

Nr linii	Nr aktyw.	Nr poz.	Opis pozycji	Ilość	J/M mag.	Planowana data	Ostatnia data zam.	Dostawca	Nazwa dostawcy	Kod zakupu	Opis kodu zakupu
1	1	SR20	Śruba M20	10...	pcs	05.08.2022	05.08.2022	FCR_D1	Dostawca 1		

IFS Applications

### Komentarz

Operacja spowoduje AKTYWACJĘ zapotrzebowania

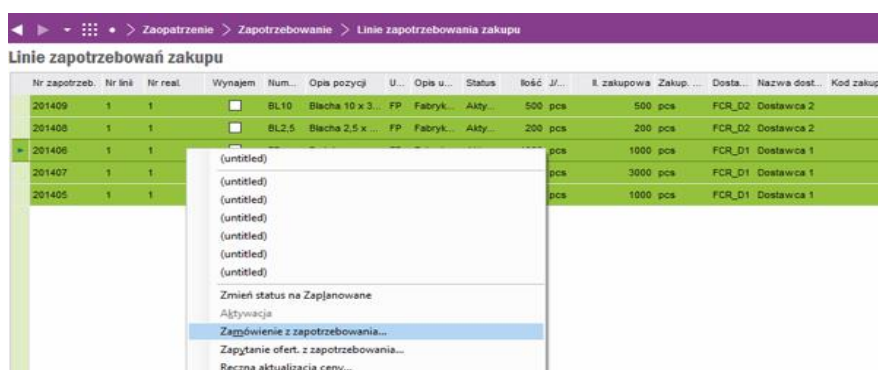
OK Anuluj



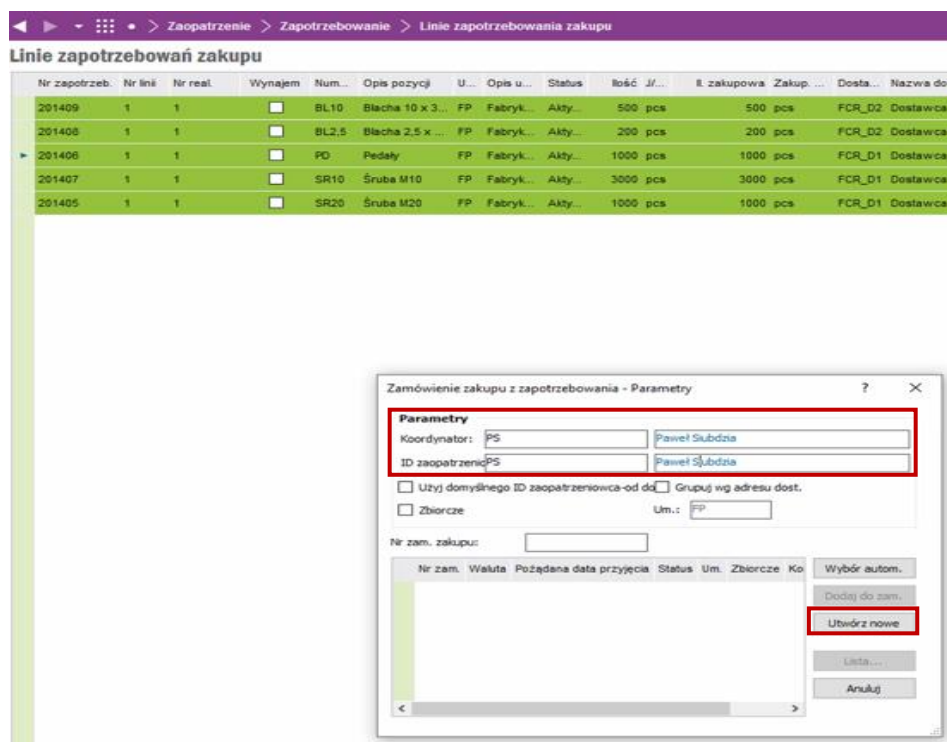
## 4. Zamówienia zakupu

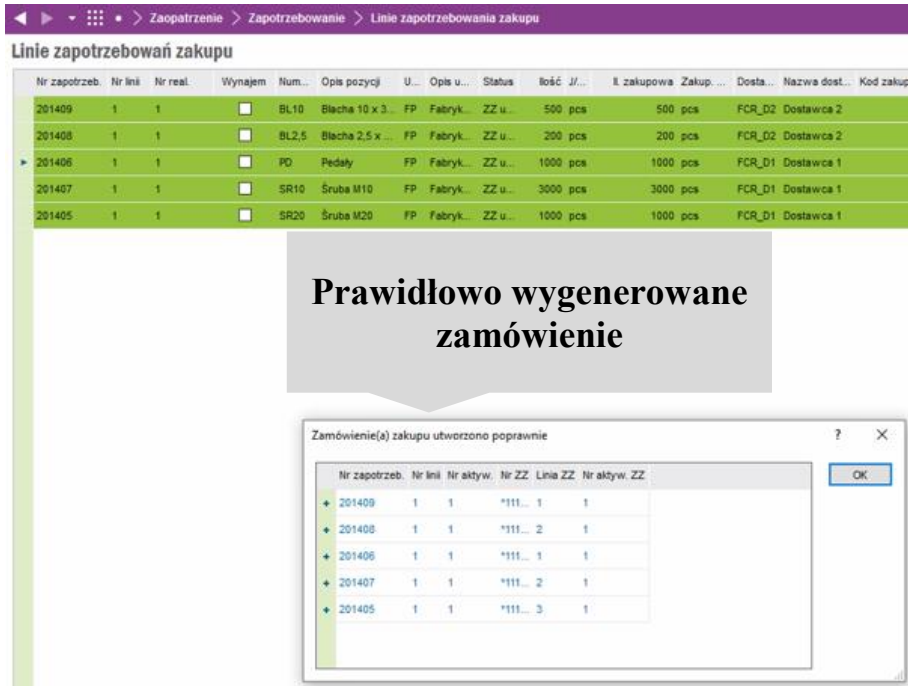
**Lokalizacja:** Zaopatrzenie → Zapotrzebowanie → Linia zapotrzebowania zakupu

- Na podstawie wygenerowanego zapotrzebowania zakupu, należy utworzyć zamówienia zakupu, które następnie będą przesłane do dostawców
- Zostaną utworzone automatycznie dwa zamówienia zakupu:
  - zamówienie zakupu na pedały oraz śruby (realizuje Dostawca 1)
  - zamówienie zakupu na blachy (realizuje Dostawca 2)
- Zaznacz wszystkie pozycje linii zapotrzebowania zakupu (następnie prawy przycisk myszy i wybierz *Zamówienie z zapotrzebowania*)



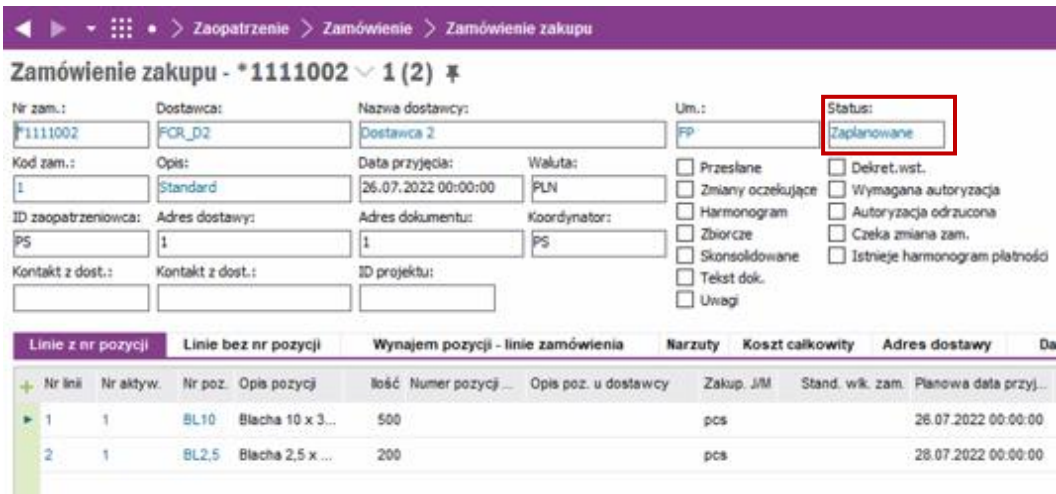
- Wskaż koordynatora odpowiedzialnego za realizację zamówienia: PS
- Wskaż Zaopatrzeniowca odpowiedzialnego za realizację zamówienia: PS
- Wybierz: *utwórz nowe*





## Zamówienie zakupu – Aktywacja

Lokalizacja: Zaopatrzenie → Zamówienie → Zamówienie zakupu



- System automatycznie wygenerował dwa zamówienia zakupu
- Należy aktywować zamówienie poprzez zmianę statusu **Zaplanowane** na **Aktywowane** (prawy przycisk myszy na pozycji *Status*)





◀ ▶ ⌵ ⌶ • > Zaopatrzenie > Przyjęcie > Przyjęcie

### Przyjęcie

Odn. źródła 1: Odn. źródła 2: Odn. źródła 3: Odn. źródła 4: Nr przyjęcia: Typ odn. źródła: Um.: Status:

Nr poz.: Opis pozycji: Il. przybyła: Il. do kontroli: Skontrolowane: J/M źródła: L. K/2:

Ogólne Szczegóły Złomowanie Zwrot Historia przyjęć Dane zakupów Plan kontroli Zgłoszenia PB

Odbiorca: ID nadawcy: Typ nadawcy: Kod kontroli: Inspektor KJ:

Rzecz, data dostawy: Rzecz, data przyjęcia Data zatwierdzenia: Właściciel: Sposób obsługi: ID projektu: L.p. działania: Wym./Jakość: Wzorec typu:

**Wyniki kontroli jakości/jednostki źródłowe**

Złomowana il.: Ilość zwrócone:

Uwagi:

Szukaj - Przyjęcie

Zapisane [Brak zapisanych zap.] Szukaj Policz wyniki Anuluj

Pokaż wszystkie pola

Odn. źródła 1: Odn. źródła 4: Odn. źródła 2: Odn. źródła 3: Rzecz, data przyjęcia: Włk. iter Wyczyść Zapisz Ustaw

Sortuj wg: [żadne] Zaawans. >>

◀ ▶ ⌵ ⌶ • > Zaopatrzenie > Przyjęcie > Przyjęcie

### Przyjęcie

Odn. źródła 1: Odn. źródła 2: Odn. źródła 3: Odn. źródła 4: Nr przyjęcia: Typ odn. źródła: Um.: Status:

Nr poz.: Opis pozycji: Il. przybyła: Il. do kontroli: Skontrolowane: J/M źródła: L. K/2:

Ogólne Szczegóły Złomowanie Zwrot Historia przyjęć Dane zakupów Plan kontroli Zgłoszenia PB

Odbiorca: ID nadawcy: Typ nadawcy: Kod kontroli: Inspektor KJ:

Rzecz, data dostawy: Rzecz, data przyjęcia Data zatwierdzenia: Właściciel: Sposób obsługi: ID projektu: L.p. działania: Wym./Jakość: Wzorec typu:

**Wyniki kontroli jakości/jednostki źródłowe**

Złomowana il.: Ilość zwrócone:

Uwagi:

Szukaj - Przyjęcie

Zapisane [Brak zapisanych zap.] Szukaj Policz wyniki Anuluj

Zaawans. SQL

#	Pole	Warunek	Sort.
1	Odn. źródła 1		
2	Odn. źródła 2		
3	Odn. źródła 3		
4	Odn. źródła 4		
5	Nr przyjęcia		
6	Typ odn. źródła		
7	Um.	PP	
8	Status		
9	Nr poz.		

Włk. iter Wyczyść Zapisz Ustaw << Standard

- Po wybraniu pozycji magazynowej do przyjęcia należy ją zarejestrować do kontroli jakości
- Wyieramy: **Zarejestruj wyniki kontroli**
- Opracuj 5 pozycji magazynowych według załączonego schematu!**

## 5. Przesunięcie do magazynu

**Lokalizacja:** Zaopatrzenie → Przyjęcie → Przesunięcie do magazynu

- Należy przenieść zakupione pozycje magazynowe do docelowych magazynów wydziału produkcyjnego (odczytaj magazyny ze schematu fabryki)
- Przechodzimy do zakładki przesunięcia magazynowego
- Należy wyszukać pozycje według umiejscowienia: **FP**

- Po wyszukaniu, powinniśmy widzieć wszystkie pozycje zamówienia
- W celu przesunięcia pozycji do magazynu docelowego należy wskazać na daną pozycję i wybrać poprzez naciśnięcie prawym przyciskiem myszy:

### Przesuń do jednej lokalizacji

- Pozycja magazynowa zostanie przeniesiona z magazynu MG11 do lokalizacji docelowej, tylko w przypadku prawidłowo zdefiniowanych lokalizacji magazynowych (należy porównać ze schematem fabryki)
- W przypadku zgodności przesunięcie następuje automatycznie
- Zatwierdzamy wybraną lokalizację wybierając przycisk: **OK**
- Przeprowadź proces przesunięcia lokalizacji dla każdej pozycji magazynowej!**

◀ ▶ ▢ • > Zaopatrzenie > Przyjęcie > Przesunięcie do magazynu

### Przesunięcie do magazynu

Odn. źródła 1	Odn. źródła 2	Odn. źródła 3	Odn. źródła 4	Typ odn. źródła	Nr przyjęcia	Um.	Nr poz.	Opis pozycji
*1111002	1	1		Zamówienie zakupu	1	FP	BL10	Błacha 10 x 300 x 350
*1111003	1	1		Zamówienie zakupu	1	FP	PD	Pedaly
*1111003	2	1		Zamówienie zakupu	1	FP	SR10	Śruba M10
*1111002	2	1		Zamówienie zakupu	1	FP	BL2,5	Błacha 2,5 x 1000 x 200
*1111003	3	1		Zamówienie zakupu	1	FP	SR20	Śruba M20

◀ ▶ ▢ • > Zaopatrzenie > Przyjęcie > Przesunięcie do magazynu

### Przesunięcie do magazynu

Odn. źródła 1	Odn. źródła 2	Odn. źródła 3	Odn. źródła 4	Typ odn. źródła	Nr przyjęcia	Um.	Nr poz.	Opis pozycji	Konfigurowalne	ID nadawcy	Nazwa nadawcy	Typ nadawcy
*1111002	1	1		Zamówienie zakupu	1	FP	BL10	Błacha 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	FCR_D2	Dostawca 2	Dostawca
*1111003	1	1		Zamówienie zakupu	1	FP	PD	Pedaly	<input type="checkbox"/>	FCR_D1	Dostawca 1	Dostawca
*1111003	2	1		Zamówienie zakupu	1	FP	SR10	Śruba M10	<input type="checkbox"/>	FCR_D1	Dostawca 1	Dostawca
*1111002	2	1		Zamówienie zakupu	1	FP	BL2,5	Błacha 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	FCR_D2	Dostawca 2	Dostawca
*1111003	3	1		Zamówienie zakupu	1	FP	SR20	Śruba M20	<input type="checkbox"/>	FCR_D1	Dostawca 1	Dostawca

Przebieg...  
Przesuń do jednej lokalizacji...  
Przesuń do wielu lokalizacji...  
Przenieś z zadaniem transportu...  
Wykonaj odłożenie...  
Zadanie transportu...  
Przejdź konfigurację...

◀ ▶ ▢ • > Zaopatrzenie > Przyjęcie > Przesunięcie do magazynu

### Przesunięcie do magazynu

Odn. źródła 1	Odn. źródła 2	Odn. źródła 3	Odn. źródła 4	Typ odn. źródła	Nr przyjęcia	Um.	Nr poz.	Opis pozycji	Konfigurowalne	ID nadawcy	Nazwa nadawcy	Typ nadawcy
*1111002	1	1		Zamówienie zakupu	1	FP	BL10	Błacha 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	FCR_D2	Dostawca 2	Dostawca
*1111003	1	1		Zamówienie zakupu	1	FP	PD	Pedaly	<input type="checkbox"/>	FCR_D1	Dostawca 1	Dostawca
*1111003	2	1		Zamówienie zakupu	1	FP	SR10	Śruba M10	<input type="checkbox"/>	FCR_D1	Dostawca 1	Dostawca
*1111002	2	1		Zamówienie zakupu	1	FP	BL2,5	Błacha 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	FCR_D2	Dostawca 2	Dostawca
*1111003	3	1		Zamówienie zakupu	1	FP	SR20	Śruba M20	<input type="checkbox"/>	FCR_D1	Dostawca 1	Dostawca

Przeniesi odbiór

Do nr lokalizacji:  
201081
☐ Drukuj etykietę serwisowania

Il. źródła do przeniesienia	Ilość magaz. do przesun.	Il. pomocn. do przen.	Odn. źródła 1	Odn. źródła 2	Odn. źródła 3
500	500		*1111002	1	1

Proszę czekać

Stop

Nowe okno

OK

Anuluj

Usuń

Przebieg konfiguracji...

Lista...

- Po wykonaniu poszczególnych etapów, zapas magazynowy powinien wskazywać wartości jak na poniższym zrzucie ekranu

**Lokalizacja:** Zarządzanie magazynem → Pozycja → Pozycje magazynowe

- Należy wyszukać dostępne pozycje magazynowe wg umiejscowienia: **FP**

Nr poz.	Opis pozycji w użyciu	Opis pozycji magazynowej	Um.	Opis umiejscowi...	Istnieje poz. alter.	Mag. J/M	Po...	Wejściowe J/M	Waga netto	Wzorzec typu	Wym./Jakość	Zapasy na stanie
FP	Pedały	Pedały	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						1000
BL2,5	Blacha 2,5 x 1000 x 200	Blacha 2,5 x 1000 x 200	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						200
BL10	Blacha 10 x 300 x 350	Blacha 10 x 300 x 350	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						500
SR10	Śruba M10	Śruba M10	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						3000
SR20	Śruba M20	Śruba M20	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						1000
KRB	Korba	Korba	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						0
ZB	Zębatka	Zębatka	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						0
ZK	Zespół korby	Zespół korby	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						0
ZKP	Zespół korby z pedałem	Zespół korby z pedałem	FP	Fabryka Poznań	<input type="checkbox"/>	pcs						0

## Zadania do wykonania

- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający utworzone zamówienie klienta (Należy uwzględnić datę dostawy, ID zamówienia, nazwę oraz ilość towaru)

**Lokalizacja:** Sprzedaż → Zamówienie → Zamówienie klienta

- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający linie zapotrzebowania zakupu ilości pozycji magazynowych, oraz określ ilość każdej zamówionej pozycji magazynowej

**Lokalizacja:** Zaopatrzenie → Zapotrzebowanie → Linie zapotrzebowania zakupu

- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający pozycje przyjęcia, oraz ilości towaru, dla której została przeprowadzona kontrola jakości

**Lokalizacja:** Zaopatrzenie → Przyjęcie → Przyjęcia

- Zamieść zrzut ekranu przedstawiający aktualny stan magazynowy

**Lokalizacja:** Zarządzanie magazynem → Pozycja → Pozycje magazynowe