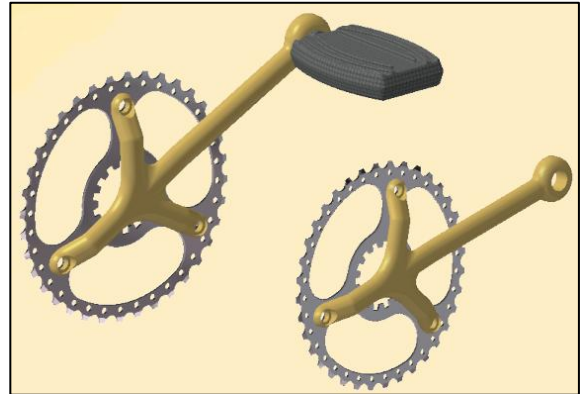
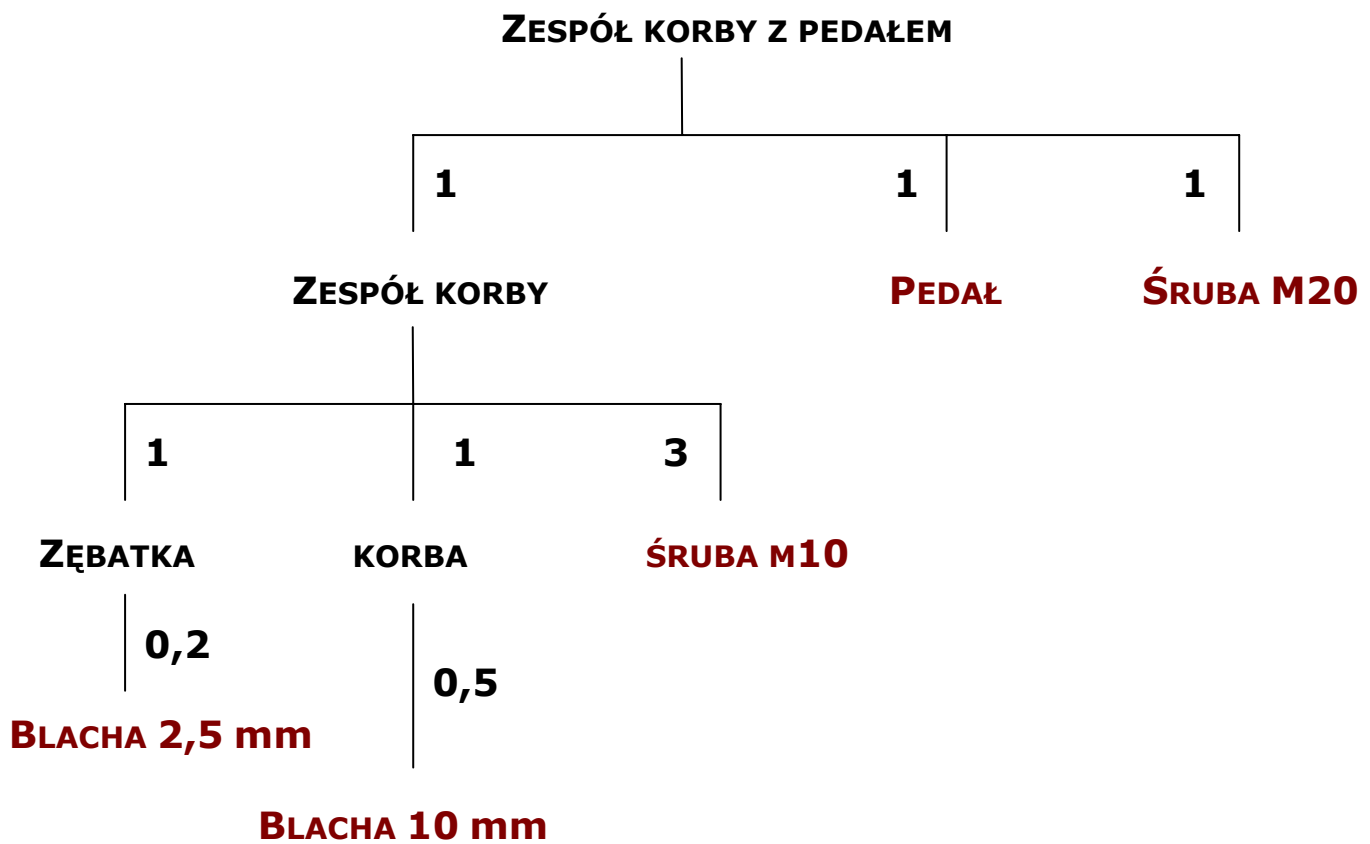


ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM



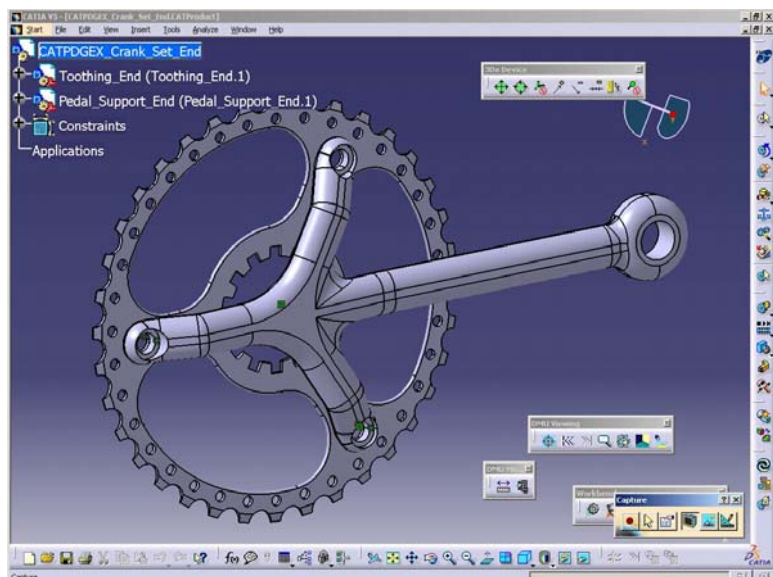
STRUKTURA WYROBU



OZNACZENIA CZĘŚCI

| Symbol | Opis | Typ |
|--------------|-------------------------------|--------------------|
| ZKP | Zespół korby z pedałem | Produkowana |
| ZK | Zespół korby | Produkowana |
| KRB | Korba | Produkowana |
| ZEB | Zębatka | Produkowana |
| PED | Pedał | Zakupowa |
| BL2,5 | Blacha 2,5 mm | Zakupowa |
| BL10 | Blacha 10 mm | Zakupowa |
| S10 | Śruba M10 | Zakupowa |
| S20 | Śruba M20 | Zakupowa |

KONSTRUKCJA - MODEL CAD CZĘŚCI WYTWARZANYCH



TECHNOLOGIA

| Część wytwarzana | Lp. | Operacja | Stanowisko/Maszyna | Gniazdo prod. | Czas trwania operacji w sek |
|------------------|-----|---------------------------------------|---------------------------|---------------|------------------------------------|
| Korba | 1 | wykrawanie przygotówki | PRASA Z WYKROJNIKIEM | G11 | 12 |
| | 2 | ogrzewanie przygotówki | PIEC | G12 | 9 |
| | 3 | kucie matrycowe na gorąco | MŁOT | G13 | 10 |
| | 4 | okrawanie wypłytki | PRASA Z OKROJNIKIEM | G14 | 7 |
| | 5 | oczyszczanie | PIASKARKA | G15 | 3 |
| | 6 | wiercenie otworu $\varnothing 20$ mm | WIERTARKA KADŁUBOWA nr 1 | G16 | 10 |
| | 7 | wiercenie otworów $\varnothing 10$ mm | WIERTARKA KADŁUBOWA nr 2 | G17 | 30 |
| | 8 | kontrola jakości | STANOWISKO KJ | G18 | 72 |
| Zębatka | 1 | wykrawanie otworów na obwodzie | PRASA Z WYKROJNIKIEM nr 1 | G21 | 10 |
| | 2 | wykrawanie otworów centralnych | PRASA Z WYKROJNIKIEM nr 2 | G22 | 12 |
| | 3 | wykrawanie ząbków | PRASA Z WYKROJNIKIEM nr 3 | G23 | 12 |
| | 4 | kontrola jakości | STANOWISKO KJ | G24 | 60 |

| Podzespół | Lp. | Operacja | Stanowisko/Maszyna | Gniazdo prod. | Czas trwania operacji w sek |
|------------------------|-----|--------------------------------|-------------------------|---------------|------------------------------------|
| Zespół korby | 1 | montaż zespołu korby | STANOWISKO MONTAŻU nr 1 | G31 | 45 |
| Zespół korby z pedałem | 1 | montaż zespołu korby z pedałem | STANOWISKO MONTAŻU nr 2 | G32 | 40 |
| | 2 | kontrola jakości | STANOWISKO KJ | G33 | 90 |