PRODUKCJA NA ZAMÓWIENIE



1

NALEŻY URUCHOMIĆ PROGRAM IFS APPLICATIONS 2003 – PRODUKCJA NA MAGAZYN I PROCESY W TLE

PLANOWANIE ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNYCH

54. PLANOWANIE ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNYCH (CRP)

- CRP (ang. Capacity Requirements Planning)
- planowanie zdolności produkcyjnych,
- planowanie zapotrzebowania na zdolności produkcyjne,
- planowanie zapotrzebowania potencjału.

Planowanie zdolności produkcyjnych służy do obliczania obciążenia roboczego dla różnych maszyn i grup produkcyjnych w oparciu o plan produkcji wynikający z planowania potrzeb materiałowych MRP.

Planowanie Zdolności Produkcyjnych - CRP \rightarrow Wykonanie CRP

W	ykonanie Planowa	ania Zdolności Produkcyjnych - CR	P X	
	- Parametry			-
	Umiejsc.:	FR_UM	UK	
		, -	Anuluj	
			Lista	

Jeśli to konieczne, zażądaj wykonania zadanie w tle (Ogólnie \rightarrow Zadania wykonywane w tle).

Zapytania – CRP umożliwiają tekstowy i graficzny sposób prezentacji wyników planowania zdolności produkcyjnych.

Planowanie zdolności produkcyjnych - CRP \rightarrow Zapytania – CRP \rightarrow Zapytania - CRP, obciążenie gniazda produkcyjnego



Powyższy zrzut ekranu przestawia obciążenie gniazda produkcyjnego G24. Proszę przejrzeć obciążenia dla kilku wybranych gniazd produkcyjnych.

PRODUKCJA

Wszelkie niezbędne do produkcji materiały (pozycje magazynowe zakupowe) zostały zakupione i przyjęte do odpowiednich magazynów w procesie zaopatrzenia.

W celu zaspokojenia zapotrzebowania na pozycje magazynowe produkowane w procesie planowania potrzeb materiałowych zostały utworzone zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne.

ZLECENIA PRODUKCYJNE

55. TWORZENIE ZLECEŃ PRODUKCYJNYCH

W procesie planowania potrzeb materiałowych utworzone zostały zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne.

Zlecenia produkcyjne \rightarrow Zapotrzebowania \rightarrow Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Przegląd - Z	apotrzebo	wania na	zlecenia prod.					
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazwa	Status	llość	Termin real.	Тур	Proponow, data rozpocz.
33	FR_KRB FR_UM KORBA		Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01	
34	FR_ZEB	FR_UM	ZĘBATKA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05
35	FR_ZK	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11
36	FR_ZKP	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13

Ich status ma wartość Utw. zapotrz. (Utworzono zapotrzebowanie).

Na podstawie danych o zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne należy utworzyć zlecenia produkcyjne.

W tym celu należy zaznaczyć wiersze zapotrzebowań, kliknąć prawym przyciskiem myszki i wybrać opcję *Tworzenie zleceń prod. (Tworzenie zleceń produkcyjnych).*

Przegląd - 2	Zapotrzebo	wania na	zlecenia prod.						
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazw	а	Status	llość	Termin real.	Тур	Proponow, data rozpocz.
33	FR_KRB	FR_UM	KORBA		Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01
34	FR_ZEB FR_UM ZĘ		ZĘBATKA		Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05
35	Pokaż zapotrzebowanie na zlec				Utw. zapotrz.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11
36	T		1	PEDAŁEM	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13
	i worzenie	ziecen proc].					1	1
	Łacz w zle	ec. prod							ļ
	Du i i								
Bilansowanie partii								•	••••••••••••••••••••••••••••••••••••••
I									

Status zapotrzebowań na zlecenie produkcyjne zmieni wartość z Utw. zapotrz. na Utw. zlec. prod. (Utworzono zlecenie produkcyjne).

🛛 Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.												
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazwa	Status	llość	Ilość Termin real.		Proponow, data rozpocz				
33	FR_KRB	FR_UM	KORBA	Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01				
34	FR_ZEB	FR_UM	ZĘBATKA	Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05				
35	FR_ZK FR_UM ZESPÓŁ KORBY		Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11					
36 FR_ZKP FR_UM ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM		Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13						

Utworzone w poprzednim kroku zlecenia produkcyjne widoczne są na formularzu zleceń produkcyjnych (lub przeglądu zleceń produkcyjnych). Ich status ma wartość *Aktywowane*. Zlecenia produkcyjne \rightarrow Przegląd – Zlecenia produkcyjne

Przegląd -	Zlecenia pro	odukcyjne										_
Nr zlecenia	Nr realizacji	Nr kolejny	Nr pozycji	Nazwa	Umiejsc.	Wersja obow.	Status	Kierunek harm.	Najwcz. data rozp.	Termin real.	Data rozp.	Data zakończ.
27	×	×	FR_KRB	KORBA	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-01	2006-12-11	2006-12-01	2006-12-08
28	×	×	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-05	2006-12-11	2006-12-05	2006-12-08
29	ж	х	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-13	2006-12-11	2006-12-12
30	x	×	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-13	2006-12-20	2006-12-13	2006-12-19
				[1					

56. GRAFIKI OBCIĄŻEŃ PRZEZ ZLECENIA PRODUKCYJNE

System umożliwia graficzną prezentację obciążeń zasobów produkcyjnych wynikających z planowanych zleceń produkcyjnych. Poniżej zamieszczono przykładowe zrzuty ekranu z obciążeniem gniazda i wykresem Gantta.

Zlecenia produkcyjne \rightarrow Grafiki obciążeń przez zlec. prod. \rightarrow Zapytania – Obciążenie gniazd prod.



Zlecenia produkcyjne \rightarrow Grafiki obciążeń przez zlec. prod. \rightarrow Zapytania – Wykres Gantt dla harmon. operacji

📰 Zapy	/tania -	Wykres Gantt	dla harmon. c	peracji					_10	J×
Nr gnia [152 Od dat 2006-	azda prod. ly: 11-20	: Nazwa STAN Do daty: 2006-12-22	DWISKOKJ Legend Zapi OśY:O	Um.: FR_UM a histogramu lanowane, Z Ibciążenie gniazda	Nr wydziału: FR_WP aplanow Aktyw., prz prod. w godz. norm.	zeciąż 📕 Aktywow. –	Zdolność			
Nezloo	Nr.on	Data rozna	Data zakań		Lis	06		Gru-06		
00.44	- Ni up.			10. wym.	20	27	04	11	18	
30	2 · KU	2006-12-14	2006-12-19	1000				H	Aktyw	
<u> </u>										
⊢										
<u> </u>										
⊢										
•				Þ	×				×	
				9- 7-				· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·	
				5- 3-						
				1-						

Proszę przejrzeć wykresy dla kilku wybranych gniazd produkcyjnych.

57. REALIZACJA ZLECEŃ PRODUKCYJNYCH

Realizacja zlecenia produkcyjnego w systemie IFS Applications polega na wykonaniu następujących operacji: zarezerwowaniu materiałów, wydaniu materiałów do produkcji, zgłoszeniu czasów operacji (Raport) oraz przyjęciu wyprodukowanych pozycji magazynowych do odpowiednich magazynów.

Zlecenia produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne \rightarrow Przegląd - Zlecenia produkcyjne

Przegląd -	Zlecenia pro	odukcyjne										_
Nr zlecenia	Nr realizacji	Nr kolejny	Nr pozycji	Nazwa	Umiejsc.	Wersja obow.	Status	Kierunek harm.	Najwez, data rozp.	Termin real.	Data rozp.	Data zakończ.
27	ж	×	FR_KRB	KORBA	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-01	2006-12-11	2006-12-01	2006-12-08
28	ж	×	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-05	2006-12-11	2006-12-05	2006-12-08
29	ж	×	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-13	2006-12-11	2006-12-12
30	ж	×	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	1	Aktywowane	Harm. wstecz	2006-12-13	2006-12-20	2006-12-13	2006-12-19

Poniżej zamieszczono zrzuty ekranu poszczególnych zakładek formularza zlecenia produkcyjnego z danymi zlecenia produkcyjnego korby (FR_KRB). Dane w zakładkach *Materiały* i *Operacje* wynikają z wprowadzonych wcześniej struktur produktowych i marszrut technologicznych.

Zlecenia produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne

Zakładka Szczegóły

🧮 Zlecenie produkc	yjne - 27							_ 🗆 ×
Nr zlec.:	Nr real.:	Nr kol.:	Nr poz.:		Nazwa:			Um.:
27 🔹	×	×	FR_KRB		KORBA			FR_UM
Kierunek harm.: Ha	rm. wstecz	•	Najwcz. data rozp		Rozp.: 2	006-12-01	Wlk.partii:	1000
Kateg, priorytetu:			Termin real.:	2006-12-11	Koniec: 2	006-12-08	Status:	Aktywowane
Szczegóły Materiały	Operacje	Narzędzia dl	a op.] Śledzenie i I	historia] Prod. ut	oczne Poda	ziały zlec, proc	l. Protokół brał	ków
Typ strukt.:	Produko	ja 🔽	Planista:	FR_800830	05362	- Konfiguracj	a Nie sk	onfigurowan
II. wykonana:		0	Linia prod.:	FR_L1		Posiad	a konfigur.	oningurowan
II. odpadu na oper.:		0	Prop. lokaliz.:	FR_23		Popyt		
Produkty:	Brak pra	yięć	Typ obsługi:			Zam. mag) .	
Typ list.wydań:	Standar	dowy 💌	Auto-zamkn.					
-Wersja / wariant-			Kod:	Zamknij autom	<u> </u>	Status		
Struktura: 1	×		Data:			Materiały:	Brak wydar	ń
Marszruta: 1	*		Tolerancja:	0		Operacje:	Niezgł.	

Zakładka Materiały

📰 Zlecenie produkcyjne - 27							_ 🗆 X
Nrzlec.: Nrreal.: I	Nr kol.: Nr poz.:		Nazwa:			Um.:	
27 💌 💌	* FR_KF	B	KORBA	1	FR_UM		
Kierunek harm.: Harm. wstecz	▼ Najwcz	. data rozp.: 2006	-12-01 Rozp.:	2006-12-01	Wlk.partii:	10	000
Kateg. priorytetu:	Termin	real.: 2006	-12-11 Koniec:	2006-12-08	Status:	Aktywowa	ne
Szczegóły Materiały Operacje N	arzędzia dla op. 🛛 Ś	ledzenie i historia	Prod. uboczne F	odziały zlec. pr	od. Protokół b	raków	
L.p. poz. Komponent	Nazwa	Data wymag.	Norma zużycia	Stały odpad te	Wsp. strat tecl	II. wymagana	Nr ope
1 FR_BL10	BLACHA 10 x 30	2006-12-01	0,5	0	0	500	
							<u> </u>

Zakładka Operacje

ecenie proc	lukcyjne - 27			
zlec.:	Nr real.: Nr kol.: Nr poz.:		Nazwa:	Um.:
7	🔹 🐐 🔭 FR_KRE	3	KORBA	FR_UM
erunek harm.:	Harm. wstecz 💽 Najwcz.	data rozp.: 2006-12-0	1 Rozp.: 2006-12-01 Wik.	partii: 1000
teg. priorytetu:	Termin re	al.: 2006-12-1	1 Koniec: 2006-12-08 Statu	us: Aktywowane
Nr operacji	Nazwa operacji	Nr gniazda prod.	Nazwa gniazda prod.	Gniazdo produkcyjne I
Nr operacji	Nazwa operacji	Nr gniazda prod.	Nazwa gniazda prod.	Giniazdo produkcyjne
1	WYKRAWANIE PRZYGUTUWKI	611	PRASA z WYKRUJNIKIEM	Wewn. gniazdo prod.
2	ENGRZEWANIE PRZYGOTOWKI	1612	DIEC	Strange and and a sead of
	OGHZEWARET HZTGOTOWN	10116	FIEU	wewn. gniazdo prod.
3	KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO	G13	KUŹNIA (MŁOT)	Wewn, gniazdo prod.
3 4	KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO OKRAWANIE WYPŁYWKI	G13 G14	KUŹNIA (MŁOT) PRASA z OKROJNIKIEM	Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod.
3 4 5	KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO OKRAWANIE WYPŁYWKI OCZYSZCZANIE	G12 G13 G14 G15	KUŹNIA (MŁOT) PRASA z OKROJNIKIEM PIASKARKA	Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod.
3 4 5 6	KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO OKRAWANIE WYPŁYWKI OCZYSZCZANIE WIERCENIE OTWORU 20 mm	G12 G13 G14 G15 G16	KUŹNIA (MŁOT) PRASA z OKROJNIKIEM PIASKARKA WIERTARKA KADŁUBOWA nr 1	Wewn, griazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod.
3 4 5 6 7	KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO OKRAWANIE WYPŁYWKI OCZYSZCZANIE WIERCENIE OTWORU 20 mm WIERCENIE OTWORU 20 mm	G12 G13 G14 G15 G16 G17	HEC KUŽNIA (MŁOT) PRASA z OKROJNIKIEM PIASKARKA WIERTARKA KADŁUBOWA nr 1 WIERTARKA KADŁUBOWA nr 2	Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod.
3 4 5 6 7 8	KUCIE MATRYCOWE NA 60RACO OKRAWANIE WYPŁYWKI DCZYSZCZANIE WIERCENIE OTWORU 20 mm WIERCENIE OTWORÓW 10 mm KONTROLA JAKOŚCI	G13 G14 G15 G16 G17 G18	NEC KUŽNIA (MŁOT) PRASA z OKROJNIKIEM PIASKARKA WIERTARKA KADŁUBOWA nr 1 WIERTARKA KADŁUBOWA nr 2 STANOWISKO KJ	Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod. Wewn, gniazdo prod.
3 4 5 6 7 8	GUILE WAIL THE COURT OF STATE KUCIE MATRYCOWE NA GORACO OKRAWANIE WYPŁYWKI OCZYSZCZANIE WIERCENIE OTWORU 20 mm WIERCENIE OTWORU 20 mm KONTROLA JAKOŚCI	G12 G14 G15 G16 G17 G18	HEC KUŽNIA (MŁOT) PRASA 2 OKROJNIKIEM PIASKARKA WIERTARKA KADŁUBOWA m 1 WIERTARKA KADŁUBOWA m 2 STANDWISKO KJ	Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod.
3 4 5 6 7 8	VOILE WATCH THE GORACO OKRAWANIE WYPŁYWKI OCZYSZCZANIE WIERCENIE OTWORU 20 mm WIERCENIE OTWORU 20 mm KONTROLA JAKOŚCI	G13 G14 G15 G16 G16 G17 G18	NEC KUŻNIA (MŁOT) PRASA 2 OKROJNIKIEM PIASKARKA WIERTARKA KADŁUBOWA m WIERTARKA KADŁUBOWA m 2 STANOWISKO KJ	Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod. Wewn, griazdo prod.

Dla każdego zlecenia produkcyjnego należy wykonać operacje:

- a). rezerwacji materiałów,
- b). wydania materiałów do produkcji,
- c). zgłoszenia operacji zlecenia produkcyjnego (raport),
- d). przyjęcia wyprodukowanych wyrobów do magazynu.

Poniżej omówiono sposób wykonania poszczególnych operacji na przykładzie zlecenia produkcyjnego na korby.

Zlecenia produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne

a). REZERWACJA MATERIAŁÓW

Dokonaj rezerwacji materiałów potrzebnych do produkcji.

W tym celu należy zaznaczyć wiersz (lub wiersze) w Zakładce *Materiały* i wybrać z menu podręcznego [lub z menu *Operacje* w oknie głównym] opcję *Zarezerwuj*.

Zarezerwować można jedynie materiały znajdujące się we właściwym dla danej linii produkcyjnej magazynie.

Zakładka Materiały

🧮 Zlecenie produkcyjne - 27			
Nrzlec.: Nrreal.: Nrkol.:	Nr poz.:	Nazwa:	Um.:
27 💌 × ×	FR_KRB	KORBA	FR_UM
Kierunek harm.: Harm. wstecz 💌	Najwcz. data rozp.: 2006-12-01	Rozp.: 2006-12-01 Wik.partii:	1000
Kateg. priorytetu:	Termin real.: 2006-12-11	Koniec: 2006-12-08 Status:	Aktywowane
Szczegóły Materiały Operacje Narzędzia o	la op. Śledzenie i historia Prod. ub	oczne Podziały zlec. prod. Protokół brak	ów
L.p. poz. Komponent Nazv	va Data wymag. Norm	a zużycia 🛛 Stały odpad techn. 🛛 Wsp. st	rat techn. II. wymagana 🛛 Nr operac
1 FR_BL10 BLACHA 10 x	300 x 350 2006-12-01 0,5	0 0	500
		Rezerwacje ręczne	·
		Zarezerwuj	
		Cofnij rezerwację	
		Ręczne wydania	

Status materiału zmienia się z wartości Aktywowane na Zarez. (Zarezerwowane).

Status zlecenia produkcyjnego również przyjmuje wartość Zarez. (Zarezerwowane).

b). WYDANIE MATERIAŁÓW Z MAGAZYNU

Wydaj zarezerwowane materiały.

W tym celu należy wybrać z menu Operacje w oknie głównym opcję Działania na materiałach \rightarrow Wydanie,



a następnie zaznaczyć w oknie dialogowym kryterium "Wydaj wszyst. mat. zarez." (Wydaj wszystkie materiały zarezerwowane) i potwierdzić przyciskiem OK.



Status materiału zmieni się z Zarez. na Wydane.

Status zlecenia produkcyjnego przyjmie wartość Rozpoczęte.

Zgłoś operacje zlecenia produkcyjnego.

W tym celu należy wybrać z manu podręcznego [lub z menu Operacje w oknie głównym] opcję Raport,

	Zlec	enie pra	dukcyjne -	27									<u>- 🗆 ×</u>
	Nr zleo	o.:	Nr rea	l.:	Nr kol.:	Nr poz.:			Nazwa:	ι	Jm.:		
	27		▼ ×		×	FR_KRB			KORBA	Rinnel	FR IIM		
	Kierun	ek harm.:	Harm. wst	BCZ	•	Najwoz, da	ata rozp.: 2006-1	2-01	Rozp.:	Hanuj Aktywuj		000	
	Kateg.	priorytetu	:			Termin rea	I.: 2006-1	2-11	Koniec:	Raport Wstrzymaj			
l	Szczei	_{oóły} Mat		ie I t	Narzedzia	dla op. Í Śled	zenie i historia	Prod. u	boczne Pc	Zamknij Otwórz			
			V	1-1.			Data umara	Nee		Anuluj			No anno 1
	1	p. poz.	FB BI10	BL 4	Naz ACHA 10 y	wa 300 y 350	2006-12-01	in Sorr	na zużycia	Działania na materiałach	•	11. wymagana 500	INF Operac
						000 A 000	2000-12-01	0,0		Aktualizuj przydziały i/lub oper	acje 🕨		
	1	p. poz.	Komponent FR_BL10	BL4	Naz ACHA 10 x	wa 300 x 350	Data wymag. 2006-12-01	0,5	ma zużycia	Anuuy Działania na materiałach Aktualizuj przydziały i/lub oper	► acje ►	II. wymagana 500	Nr operac

która spowoduje uruchomienie się fomularza Zgłaszanie operacji zlecenia produkcyjnego (poniżej).

🖥 Zgłaszanie operacji zlecenia produkcyjnego - 27											
Ir zlec.:	Real:	Nr kol.:	Um.:		Wlk. partii:						
27	×	×	FR_UM POZNAŃ Piotrowo		1000						
lr pozycji:		Nazw	a:		II. pozostała:						
FR_KRB KORBA 1000											
Operacje Anuluj zgł. oper. maszyn. Anuluj zgł. oper. ręcznych Oper. zewn.											
Nr operacji	Nr gniazda prod.	Umiejsc.	Nazwa operacji	Status operacji	II. wykonana	II. do zgłosz.	F				
1	G11	FR_UM	WYKRAWANIE PRZYGOTÓWKI	Aktywowana	0	1000	0				
2	G12	FR_UM	OGRZEWANIE PRZYGOTÓWKI	Aktywowana	0	1000	0				
3	G13	FR_UM	KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO	Aktywowana	0	1000	0				
4	G14	FR_UM	OKRAWANIE WYPŁYWKI	Aktywowana	0	1000	0				
5	G15	FR_UM	OCZYSZCZANIE	Aktywowana	0	1000	0				
6	G16	FR_UM	WIERCENIE OTWORU 20 mm	Aktywowana	0	1000	0				
	¢	• · · · ·		Akhuususes	۱n	1000	Î				
7	G17	FR_UM	WIERCENIE UTWURUW TUMM	AKIYWUWana	10	1000					
7 8	G17 G18	FR_UM FR_UM	KONTROLA JAKOŚCI	Aktywowana	0	1000	Ō				
7 8	G17 G18	FR_UM FR_UM	KONTROLA JAKOŚCI	Aktywowana	0	1000	0				

Zaznacz wszystkie operacje zlecenia produkcyjnego i dokonań dla nich Zgłoszenia czasu (prawy przycisk myszki – Zgłoś czas).

🧮 Zgłaszanie operacji zlecenia produ	ikcyjnego - 27			_ 🗆 ×
Nrzłec.: Real: Nrki	ol.: Um.:		Wlk. partii:	_
Nr pozycji: N	azwa:		II. pozostała:	
FR_KRB k		1000		
Operacje Anuluj zgł. oper. maszyn. Anuluj z	zgł. oper. ręcznych Oper. zewn.			
Nr operacji Nr gniazda prod. Umiej	jsc. Nazwa operacji	Status operacji	II. wykonana	II. do zgłosz. 🛛 F
1 G11 FR_U	M WYKRAWANIE PRZYGOTÓWKI	Aktywowana	0	1000 0
Zokoś czas	M OGRZEWANIE PRZYGOTÓWKI	Aktywowana	0	1000 0
Zakoś odpad FR_UN	M KUCIE MATRYCOWE NA GORĄCO	Aktywowana	0	1000 0
Ponowne otwarcie FR_Ut	M OKRAWANIE WYPŁYWKI	Aktywowana	0	1000 0
FR_UN	M OCZYSZCZANIE	Aktywowana	0	1000 0
Protokół braków 🕨 FR_UN	M WIERCENIE OTWORU 20 mm	Aktywowana	0	1000 0
Analiza zlec. prod.	M WIERCENIE OTWORÓW 10 mm	Aktywowana	0	1000 0
Tabela > FR_U	M KONTROLA JAKOŚCI	Aktywowana	0	1000 0

Status poszczególnych operacji zmieni wartość z *Aktywowana* na *Zamknięta*. Zamknij okno *Zgłaszania operacji zlecenia produkcyjnego*.

Status zlecenia produkcyjnego nadal ma wartość Rozpoczęte.

d). PRZYJĘCIE WYROBÓW DO MAGAZYNU

Przyjmij do magazynu wyroby wyprodukowane w ramach zlecenia produkcyjnego.

W tym celu należy wybrać z menu Operacje w oknie głównym opcję Działania na materiałach $\rightarrow Przyjęcie$

IFS IFS	FS Produkcja na magazyn i procesy w tle 2002 - [Zlecenie produkcyjne - 27]															
= PI	ik Edycj	ja Ope	eracje Komendy Okno Pomoc													
4	• =	P			-		🖨 🎮	1 🗠 🗅 🗲	011	1,1 G)						
		A						1	·							
	S Nawiga	10 R	laport		N	r z	lec.:	Nr rea	l.: Nr kol.:	Nr poz.:		Nazwa:			Um.:	
	jirs Ap		Vstrzymaj			27		▼ ×	×	FR_KRB		KORBA			FR_UM	
	🗄 🦲 IEG	juli Z	.amknij										0000 40 04			1000
	in a line	си и			ĸ	ler	unek harm.	: Harm. wst	ecz 💌	Najwcz, da	ata rozp.://2006-1	2-01 Rozp.:	2006-12-01	Wik.partii:		1000
	⊞- <u> </u> 59 ⊞- <mark> </mark> [59	570 D)ziałania na materiałach	۲Ì	Rezerwui		. priorytet	tu:		Termin real	L: 2006-1	2-11 Koniec:	2006-12-08	Status:	Rozpocz	zęte
	E E	5/5			Rezerwuj materiały dla operacji											
	🗄 🛄 IFS	5/F — A	ktualizuj przydziały i/lub operacje	•	Cofnij rezerwację		egóły Ma	ateriały Operac	;je Narzędzia dl	a op. Sled:	zenie i historia F	Prod. uboczne Po	odziały zlec. prod	Protokół	r braków	
	🗄 - 🧰 IFS	672 K		Þ	Wudanie:		L.D. DOZ.	Komponent	Nazw	a .	Data wymag.	Norma zużycia	Stały odpad te	chn. W	sp. strat techn.	II.w
	🗄 🧰 IFS	57t P	Połączenia i podziały	Þ	Ręczny zwrot wydania			FR_BL10	BLACHA 10 x 3	- 800 x 350	2006-12-01	0,5	0	0		500
	🗄 💼 IFS	5/ł	Protokák brakáw	, i	Przujecie	_										
	🖻 - 🧰 IF9	575 <u> </u>	TUUKUF DIAKUW	-	Beczne przujecie	-							l			l
	🕀 🧰 IFS	57F D	ostępność komponentów		Reczny zwrot przyjecia											
	🕀 🧰 Pla	anc K	loszty	1												
	E	o/t H														
	H- 🔜 IFS	571 F	rzegiąci opoji													
	🗄 🛄 IF3	ол — —	magi	-												
	en 🔲 ins El Con IES	5/6 U	Jstal harmon, zleceń		- HEM								-			
	e 🛄 I S	57 S	iprawdź zdolność			-							-			•
	El-Centres	5Z	raporty	-		-							-			
		K											-			
		ZZ	lapisz koszt stand.		-											·
		🗐 🗐 Pr	zegląd - Zlecenia produkcyjne		-								-			·†
			ecenie produkcyjne													
						_					:					

i wybrać przycisk OK (okno dialogowe poniżej).



Status zlecenia produkcyjnego zmieni się z "Rozpoczęte" na "Zamknięte".

Po zrealizowaniu zlecenia produkcyjnejgo sprawdź aktualny zapas (stan) magazynowy. Magazyn \rightarrow Pozycje magazynowe \rightarrow Przegląd - Pozycje magazynowe

	Przegląd -	- Pozycje magazynowe						
	Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn, J/M	Wzorzec typu	Wymiary/jakość	Zapas magazyn.
	FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000
	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			200
	FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			3000
	FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000
	FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000
	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
		1						
नि		ż	Å	.ż			ä	żż.

W analogiczny sposób zrealizuj pozostałe zlecenia produkcyjne, (dotyczące FR_ZEB, FR_ZK, FR_ZKP), poprzez wykonanie dla nich czynności opisanych w punktach a) – d).

Uwaga!

Kolejność przetwarzania zleceń produkcyjnych musi odpowiadać procesowi produkcyjnemu, tj. najpierw realizujemy zlecenia produkcyjne na KORBY i ZĘBATKI, następnie (gdy są już wyprodukowane KORBY i ZĘBATKI) realizujemy zlecenie produkcyjne na ZESPOŁY KORBY, natomiast jako ostatnie realizujemy zlecenie produkcyjne na wyroby finalny, czyli ZESPOŁY KORBY Z PEDAŁEM.

Po zrealizowaniu wszystkich zleceń produkcyjnych ich status powinien mieć wartość Zamknięte. Zlecenia produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne \rightarrow Przegląd - Zlecenia produkcyjne

Przegląd -	Zlecenia pro	odukcyjne								
Nr zlecenia	Nr realizacji	Nr kolejny	Nr pozycji	Nazwa	Umiejsc.	Wersja ob	Status	Kierunek harm.	Najwez, data rozp.	Termin real.
27	×	×	FR_KRB	KORBA	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-01	2006-12-11
28	×	×	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-05	2006-12-11
29	×	×	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-13
30	×	×	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-13	2006-12-20

Zapas magazynowy (stan magazynowy) po realizacji zleceń produkcyjnych (w tym po przyjęciu do magazynu wyrobów finalnych) przedstawionono na poniższym zrzucie ekranu. Magazyn \rightarrow Pozycje magazynowe \rightarrow Przegląd - Pozycje magazynowe

Przegląd -	· Pozycje magazynowe						
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn, J/M	Wzorzec typu	Wymiary/jakość	Zapas magazyn.
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000

WYSYŁKA ZAMÓWIENIA KLIENTA

Po tym jak zamawiane przez klienta towary zostały wyprodukowane i przyjęte do odpowiedniego magazynu (Magazyn *Wydań* - FR_31) można przystąpić do procedury związanej z wysyłką towaru. W tym celu należy dokonać rezerwacji towaru znajdującego się w magazynie, utworzyć listę wydań, zaraportować wydanie towaru, by w końcu wysłać zamawiany towar do klienta.

58. REZERWACJA TOWARU

Sprzedaż \rightarrow Zamówienia klientów \rightarrow Zamówienie klienta

Należy zaznaczyć *Linię zamówienia* zrealizowanego zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) opcję *Ręczna rezerwacja*.

🧮 Zamówienie kl	lienta - R6					_	- 🗆 ×				
Nr zamów: R6	Klient:	Nazwa klient ROMECIK S	ta: 6p. z o.o.		Data/czas dostawy: 2006-12-20 00:00:00						
Typ zamów.: Koc NO FR	ordynator: Umiej.: _80083005362 FR_UM	Waluta: PLN	Status: Aktywowane		🗖 Uwagi 🗖 Tekst dokumentu						
Odniesienie:		Nr ZZ klienta	a:		Priorytet:						
Adres dostawy	Nazwa adresu dostawy: ROMECIK Sp. z o.o.	A	dres dla dokument. 1	Nazwa adre	esu dla dok.: Sp. z o.o.	_					
Linie zamówienia Narzuty Adresy zamówienia Informacje o dostawie Dane uzupełn. Dane koresp. Hist.zam.											
Nr Imii Nr re	Al. Nr pozycji klij II. sprzed. w Anuluj linię zamówienia Zamknij linię zamówienia	/J/I J/M	Nr poz. sprzed. FR_ZKP	ZESPÓŁ KI	Nazwa ORBY Z PEDAŁEM	llosc w J/M sprzedazy 1000					
	Zlecenie produkcyjne Inf. o zakupie Konfiguracja	Þ									
	Dostępna Symulacja dla zamówieni Planowanie dla pozycji	a klienta									
	 Plozensocja in solypoch, Ręczna rezerwacja Pokaż źródło linii zam 										

Na fomularzu Rezerwacji ręcznej dla linii zamówień klientów należy uzupełnić pole Ilość zarezerw. i zapisać zmiany. Rezerwujemy 1000 sztuk FR_ZKP.

📰 Ręczne rezerwacje dla linii zamówień klientów - FR_ZKP 📃 🔍													
Nr zamówienia:	Nr linii:	Nr real:	Umiejsc.:	Status:		ld. klie	enta:		Nazw	va klier	nta:		
R6 💽	1	1	FR_UM	Zarezerwov	vana	FR_K	.1		RON	1ECIK	Sp. z o.	0.	
Nr pozycji	Nazwa:					ld kon	figurac	эji:	J/M:		P	riorytet	
FR_ZKP	ZESPÓŁ K	ORBYZ	PEDAŁEM			×			pcs				
ld trasy:	Nazwa:					II. zare	zerwo	W.	II. do	zareze	erw.:		
								1000			1000		
Plan, data/czas dost	.: Obie	ecana dat	a/czas dos	t: Plan data.	/czas v	wysyłki:	P	lan. ok	ures wy	/syłki:			
2006-12-20 00:00:0	0 200	06-12-20 0	0:00:00	2006-12-	20 00:1	00:00							
Pojedynczo													
llość zarezerw.	Łącznie zare	ezerw Sta	n magaz.	Nr lokalizacji	Mag	gazyn	Strefa	Rząd	Wars	Gniaz	Nrp	artii	Ν
1000	1	000	1000	FR_31	FR_3	1					×		×
		1	I										

Status zamówienia klienta zmieni wartość z *Aktywowane* na *Zarezerwowane*. Aby zobaczyć zmieniony status zamówienia klienta należy odświeżyć dane (Shift + F5) lub ponownie je wczytać (F2).

11

59. TWORZENIE LISTY WYDAŃ

Sprzedaż \rightarrow Rezerwacja na zamówienia klientów \rightarrow Tworzenie listy wydań dla zamówień klientów

Po wczytaniu danych należy zaznaczyć wiersz zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego [prawy przycisk myszki] opcję *Utwórz listę wydań*.

	Tworzenie list wydań dla zamówień klientów													
	Nr zamów.	Umiejsc.	Status	Typ zamówienia	ld, klienta	Nazwa klienta	Koordynator							
	Utwórz listę wydań		Zarezerwowane	NO	FR_K1	ROMECIK Sp. z o.o.	FR_800830053(F							
Tabela 🕨 🕨														

Potwierdź utworzenie listy wydań wybierając przycisk OK.

	IFS Applications - Komunikat informacyjny 🛛 🔀										
Dla zamówienia (zamówień) klienta zostanie utworzona lista wydań											
		() Anuluj									

Wykonanie powyższej operacji spowoduje zniknięcie danych z formularza.

60. RAPORTOWANIE WYDANIA

Sprzedaż \rightarrow Raportowanie wydań \rightarrow Raportowanie wydań na zamówienia klientów

Po wczytaniu danych należy zaznaczyć wiersz zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego [prawy przycisk myszki] opcję *Raportuj wydanie*.

Jeśli na formularzu nie pojawiają się dane, sprawdź wykonanie zadania w tle i jeśli to konieczne zażądaj jego wykonania (Ogólnie \rightarrow Zadania wykonywane w tle).

	🌉 Raportowanie wydań na zamówienia klientów											
	Nr listy wydań	Nr zamów.	Zam. skonsolidowane	Lista(y) wydań wg	Umiejsc.	Status	Typ zamów.	Magazyn wysyłł				
	o loe Raportuj wydanie				FR_UM	Zarezerwowane	NO					
i_												
Raportuj wydanie z różnicami												

Potwierdź zaraportowanie listy wydań wybierając przycisk OK.



61. WYSYŁKA

Sprzedaż \rightarrow Wysyłka zamówień klientów \rightarrow Wysyłka zamówień klientów

Po wczytaniu danych należy zaznaczyć wiersz zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego [prawy przycisk myszki] opcję *Wysyłka*

	📕 Wysyłka zamówień klientów 📃 🗖 🛛												
	Nr zamów.	Umiejsc.	Status	Typ zamówie	ld, klienta	Nazwa klienta	Koordynator						
	ne (rn.u		Wydane	NO	FR_K1	ROMECIK Sp. z o	FR_800830053						
	Wysyłka Wysyłka z różnicami												

Potwierdź dostarczenie zamówienia klienta wybierając przycisk OK.



Po wykonaniu powyższych operacji sprawdź status zamówienia klienta. Powinien on przyjąć wartość *Dostarczone.* Sprzedaż \rightarrow Zamówienia klientów \rightarrow Zamówienie klienta

📰 Zamówienie klienta -	R6					_	. 🗆 ×
Nr zamów:	Klient:	Nazwa klien	ta:		Data/czas dostawy:		
R6 💽	FB_K1	ROMECIK S	δp. z o.o.		2006-12-20 00:00:00		
Typ zamów.: Koordynator:	Umiej.:	Waluta:	Status:		🖵 Uwagi		
NO FR_8008300	05362 FR_UM	PLN	Dostarczone		🔲 Tekst dokumentu		
Odniesienie:		Nr ZZ klienta	3:	-	Priorytet:		
Adres dostawy Nazwa	adresu dostawy:	A	dres dla dokument.	: Nazwa adres	u dla dok.:		
1 ROME	ECIK Sp. z o.o.		1	ROMECIK S	p. z o.o.		
		(1					
Linie zanowienia [Narzu()] z	Adresy zamowienia Ir	nrormacje o di	ostawiej Dane uzup	iern. Dane Ki	oresp. Hist.zam.		1
Nrlinii Nrreal. Nrpo	ozycji klij II. sprzed. w	JZE JZM	Nr poz. sprzed.		Nazwa	llość w J/M sprzedaży	II. wy
1 1			FR_ZKP	ZESPÓŁ KO	RBY Z PEDAŁEM	1000	
				ļ			
<u> </u>							<u> </u>
Wart, zam./wal, ks.:	Wart zamów.:	Waga i	netto zam.:	Objęt. zam.:			
65000,00	65000,00		0,00		0,00 🗖 Narzut	y 🔽 Przedpłata	

Sprawdź wartość zapasów (stanów) magazynowych po wysłaniu towaru do klienta. Magazyn \to Pozycje magazynowe \to Przegląd - Pozycje magazynowe

 Przegląci -	 Pozycje magazynowe 						
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn, J/M	Wzorzec typu	Wymiary/jakość	Zapas magazyn.
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_\$10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0

ZADANIA KONTROLNE:

1) Zamieść zrzut ekranu zamówienia klienta z widoczną zakładką Adresy zamówienia.

🖥 Zamówienie	klienta - R6							
Nr zamów:	Klient:		Nazwa kli	enta:			Data/czas dosta	wy:
R6	▼ FB_K1			ROMECIK Sp. z o.o.			2006-12-20 00:0	00:00
Typ zamów.: K	oordynator:	Umiej.:	Waluta:	Stat	us:		🔲 Uwagi	
NO F	R_80083005362	FR_UM	PLN	Do	starczone		🔲 Tekst dokum	ientu
Odniesienie:			Nr ZZ klie	nta:			Priorytet:	
Adres dostawy	Nazwa adresu	dostawy:		Adres	dla dokumen	.: Nazwa adre	esu dla dok.:	
1	ROMECIK Sp.	Z 0.0.		1		ROMECIK	Sp. z o.o.	
Linie zamówienia	Narzuty Adresy za	amówienia	Informacje o	dostaw	ie Dane uzu	pełn. Dane I	koresp. Hist.zam.	
	Adres dostawy	🗖 Poj.	wystąpienie		Adres dla	dokumen <u>t</u> u-		
Nazwa:	ROMECIK Sp. z	0.0.			ROMEC	IK Sp. z o.o.		
Adres:	ul. 50 Szprych 12	20			ul. 50 Sa	prych 120		
Adres (linia 2)								
Kod pocztowy:								
Miasto	STARACHOWIC)E			STARA	CHOWICE		
Wojew.:								
Kraj:	PL POLSK	Ą			PL	POLSKA		

Sprzedaż \rightarrow Zamówienia klientów \rightarrow Zamówienie klienta

2) Zamieść zrzut ekranu zamówienia klienta z widoczną zakładką *Hist. zam.* (*Historia zamówienia*).

Sprzedaż \rightarrow Zamówienia klientów \rightarrow Zamówienie klienta

zamów:	Klient:	Nazwa klie	inta:	Data/czas dostawy:
R6 _	FR_K1	ROMECIK	. Sp. z o.o.	2006-12-20 00:00:00
yp zamów.: Koordynato	r: Umiej.:	Waluta:	Status:	🗖 Uwagi
NO FR_80083	005362 FR_UM	PLN	Dostarczone	🔲 Tekst dokumentu
)dniesienie:		Nr ZZ klier	ita:	Priorytet:
dres dostawy Naz	va adresu dostawy:		Adres dla dokument.: Naz	wa adresu dla dok.:
1 [RO	4ECIK Sp. z o.o. Adresv zamówienia	a) Informacie o	dostawie) Dane uzupełn.	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
inie zamówienia Narzuty Data	/ECIK Sp. z o.o. Adresy zamówienia Status) Informacje o Użvtkownik	1 R0 dostawie Dane uzupełn. Tekst	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
1 R0 inie zamówienia Narzuty Data 2006-10-25 10:34:03	IECIK Sp. z o.o. Adresy zamówienia Status Dostarczone	Informacje o Użytkownik FR	1 RD dostawie Dane uzupełn. Tekst Dostarczone	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
1 R0 inie zamówienia Narzuty Data 2006-10-25 10:34:03 2006-10-25 10:27:41	IECIK Sp. z o.o. Adresy zamówienia Status Dostarczone Wydane	Informacje o Użytkownik FR FR	dostawie Dane uzupełn. Tekst Dostarczone Utworzono wstępny dow	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
I RO inie zamówienia Narzuty Data 2006-10-25 10:34:03 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41	Adresy zamówienia Status Dostarczone Wydane Wydane	Informacje o Użytkownik FR FR FR	I R0 dostawie Dane uzupełn. Tekst Dostarczone Utworzono wstępny dow Wydane	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
I RO inie zamówienia Narzuty Data 2006-10-25 10:34:03 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:28:34	AECIK Sp. 2 o.o. Adresy zamówienia Status Dostarczone Wydane Wydane Zarezerwowane	a Informacje o Użytkownik FR FR FR FR	1 R0 dostawie Dane uzupełn. Tekst Dostarczone Utworzono wstępny dow Wydane Utworzono listę wydań 9 Stawań 9	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
I RO inie zamówienia Narzuty Data 2006-10-25 10:34:03 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:08:34 2006-10-25 09:48:29 2006-10-25 09:48:29	AECIK Sp. 2 o.o. Adresy zamówienia Status Dostarczone Wydane Wydane Zarezerwowane Zarezerwowane	Informacje o Użytkownik FR FR FR FR FR FR	1 R0 dostawie Dane uzupełn. Ostarczone Utworzono wstępny dow Wydane Utworzono listę wydań 9 Zarezerwowane Internet wydań 9	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.
I R0 inie zamówienia Narzuty Data 2006-10-25 10:34:03 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 10:27:41 2006-10-25 00:98:48:29 2006-10-25 09:48:29 2006-10-18 11:14:20	ALECIK Sp. z o.o. Adresy zamówienia Status Dostarczone Wydane Zarczerwowane Zarczerwowane Aktywowane	Informacje o Użytkownik FR FR FR FR FR FR FR	1 R0 dostawie Dane uzupełn. Dostarczone Utworzono wstępny dow Wydane Utworzono listę wydań 9 Zarezerwowane Aktywowane	MECIK Sp. z o.o. Dane koresp. Hist.zam.

3) Zamieść zrzut ekranu przeglądu zleceń produkcyjnych. Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych - wyświetl tylko kolumny widoczne na poniższym zrzucie ekranu.

Zlecenia produkcyjne \rightarrow Zlecenie produkcyjne \rightarrow Przegląd – Zlecenia produkcyjne

🏥 Przegląd - Zlecenia produkcyjne 📃 🖸 🗅											×	
	Nr zlecenia	Nr pozycji	Nazwa	Status	Kierunek harm.	Termin real.	Data rozp.	Data zakończ.	Wlk. partii	II. wykonana	Czas real.	
	27	FR_KRB	KORBA	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-01	2006-12-08	1000	1000	6	
	28	FR_ZEB	ZĘBATKA	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-05	2006-12-08	1000	1000	4	
	29	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-13	2006-12-11	2006-12-12	1000	1000	2	
	30	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-20	2006-12-13	2006-12-19	1000	1000	5	
											[]]	

4) Zamieść zrzut ekranu przeglądu pozycji magazynowych. Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych - wyświetl tylko kolumny widoczne na poniższym zrzucie ekranu.

 $\mathsf{Magazyn} \to \mathsf{Pozycje} \ \mathsf{magazynowe} \to \mathsf{Przegl}{\mathsf{q}}{\mathsf{d}} - \mathsf{Pozycje} \ \mathsf{magazynowe}$

Przegląd - Pozycje magazynowe											
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Zapas magazyn.	Szacowany koszt mat.	Czas zakupu	Czas produkcji	Тур розусјі					
FR_PED	PEDAŁ	0	5,00	2	0	4 Zakupowa					
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	0	58,00	5	0	4 Zakupowa					
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	0	27,50	5	0	4 Zakupowa					
FR_S10	ŚRUBA M10	0	0,50	2	0	4 Zakupowa					
FR_S20	ŚRUBA M20	0	1,50	2	0	4 Zakupowa					
FR_KRB	KORBA	0	29,00	0	6	1 Produkowana					
FR_ZEB	ZĘBATKA	0	5,50	0	4	1 Produkowana					
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	0	36,00	0	2	1 Produkowana					
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	0	42,50	0	5	1 Produkowana					