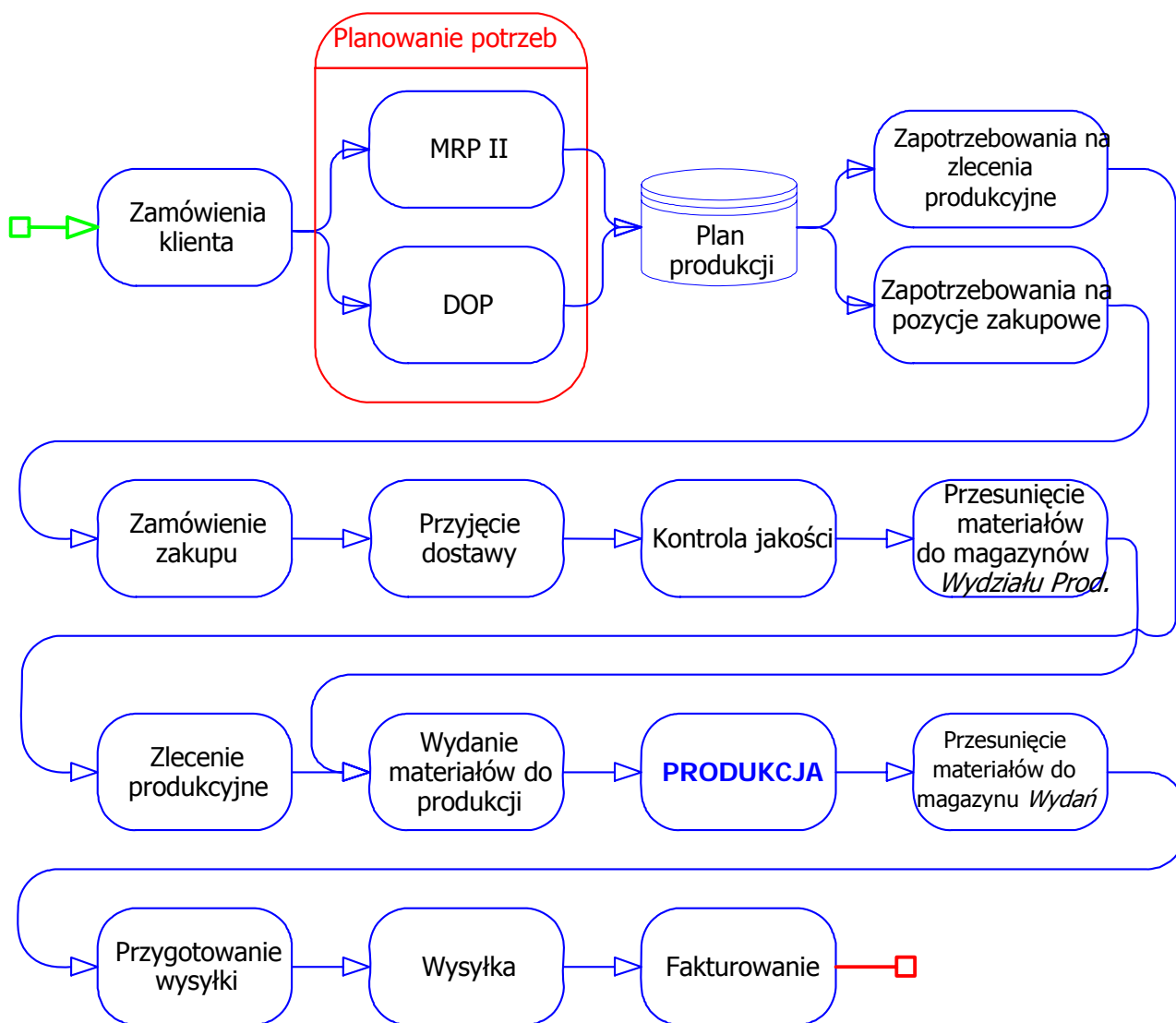


PRODUKCJA NA ZAMÓWIENIE

FABRYKA CZĘŚCI ROWEROWYCH

Produkcja na zamówienie - ogólny model procesu



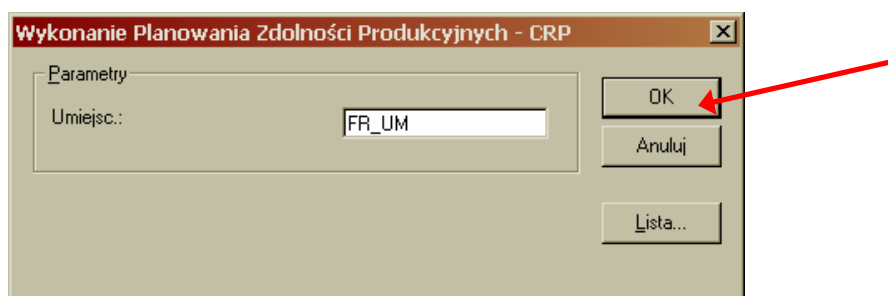
PLANOWANIE ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNYCH

54. PLANOWANIE ZDOLNOŚCI PRODUKCYJNYCH (CRP)

- CRP (ang. Capacity Requirements Planning) – planowanie zdolności produkcyjnych,
 – planowanie zapotrzebowania na zdolności produkcyjne,
 – planowanie zapotrzebowania potencjału.

Planowanie zdolności produkcyjnych służy do obliczania obciążenia roboczego dla różnych maszyn i grup produkcyjnych w oparciu o plan produkcji wynikający z planowania potrzeb materiałowych MRP.

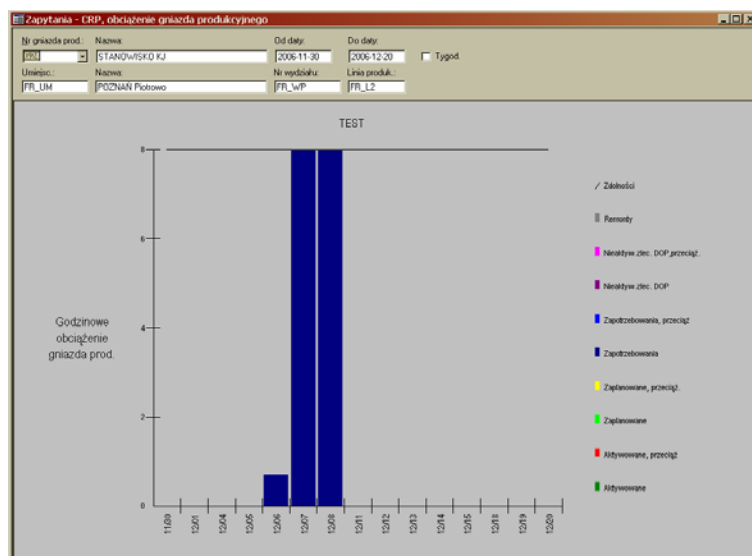
Planowanie Zdolności Produkcyjnych - CRP → Wykonanie CRP



Jeśli to konieczne, zażądaj wykonania zadanie w tle (Ogólnie → Zadania wykonywane w tle).

Zapytania – CRP umożliwiają tekstowy i graficzny sposób prezentacji wyników planowania zdolności produkcyjnych.

Planowanie zdolności produkcyjnych - CRP → Zapytania – CRP → Zapytania - CRP, obciążenie gniazda produkcyjnego



Uwaga!
 Zwróć uwagę na zakres dat podawanych w polach *Od daty* oraz *Do daty*.
 Wyświetlone zostanie tylko obciążenie występujące w podanym przedziale czasu.

Powyższy zrzut ekranu przedstawia obciążenie gniazda produkcyjnego G24.

Proszę przejrzeć obciążenia dla kilku wybranych gniazd produkcyjnych.

PRODUKCJA

Wszelkie niezbędne do produkcji materiały (pozycje magazynowe zakupowe) zostały zakupione i przyjęte do odpowiednich magazynów w procesie zaopatrzenia.

W celu zaspokojenia zapotrzebowania na pozycje magazynowe produkowane w procesie planowania potrzeb materiałowych zostały utworzone zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne.

ZLECENIA PRODUKCYJNE

55. TWORZENIE ZLECEŃ PRODUKCYJNYCH

W procesie planowania potrzeb materiałowych utworzone zostały zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne.

Zlecenia produkcyjne → Zapotrzebowania → Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.									
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazwa	Status	Ilość	Termin real.	Typ	Proponow. data rozpocz.	
33	FR_KRB	FR_UM	KORBA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01	
34	FR_ZEB	FR_UM	ZĘBATKA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05	
35	FR_ZK	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11	
36	FR_ZKP	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13	

Ich status ma wartość *Utw. zapotrz.* (*Utworzono zapotrzebowanie*).

Na podstawie danych o zapotrzebowania na zlecenia produkcyjne należy utworzyć zlecenia produkcyjne.

W tym celu należy zaznaczyć wiersze zapotrzebowań, kliknąć prawym przyciskiem myszki i wybrać opcję *Tworzenie zleceń prod.* (*Tworzenie zleceń produkcyjnych*).

Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.									
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazwa	Status	Ilość	Termin real.	Typ	Proponow. data rozpocz.	
33	FR_KRB	FR_UM	KORBA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01	
34	FR_ZEB	FR_UM	ZĘBATKA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05	
35				Utw. zapotrz.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11	
36			PEDAŁEM	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13	

Pokaz zapotrzebowanie na zlec. prod...
Tworzenie zleceń prod.
Łącz w zlec. prod...
Bilansowanie partii...

Status zapotrzebowań na zlecenie produkcyjne zmieni wartość z *Utw. zapotrz.* na *Utw. zlec. prod.* (*Utworzono zlecenie produkcyjne*).

Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.									
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazwa	Status	Ilość	Termin real.	Typ	Proponow. data rozpocz.	
33	FR_KRB	FR_UM	KORBA	Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01	
34	FR_ZEB	FR_UM	ZĘBATKA	Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05	
35	FR_ZK	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY	Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11	
36	FR_ZKP	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Utw. zlec. prod.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13	

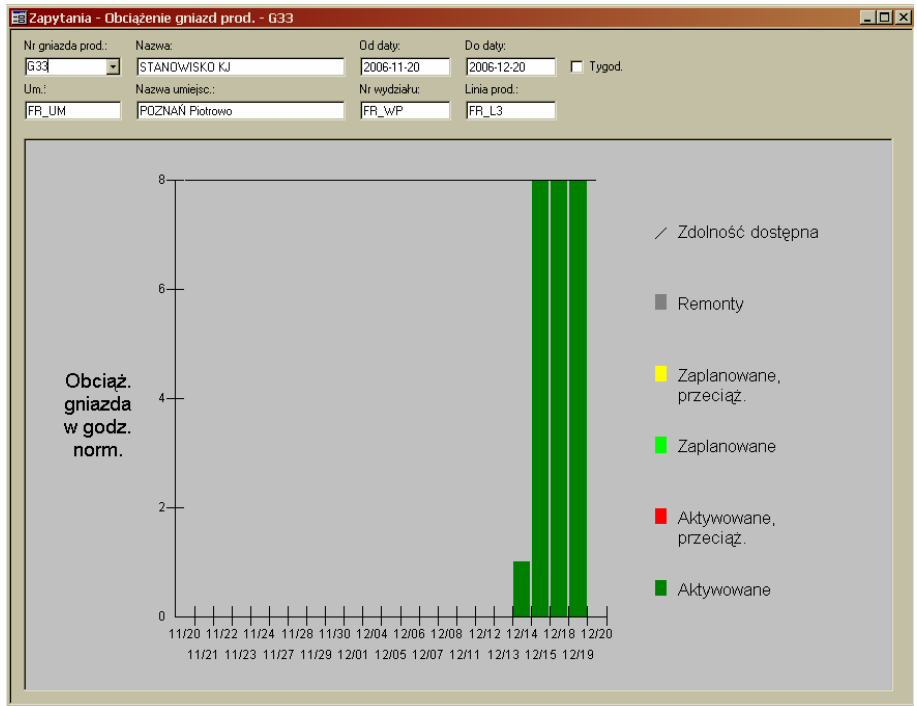
Utworzone w poprzednim kroku zlecenia produkcyjne widoczne są na formularzu zleceń produkcyjnych (lub przeglądu zleceń produkcyjnych). Ich status ma wartość *Aktywowane*.
Zlecenia produkcyjne → Przegląd – Zlecenia produkcyjne

Przegląd - Zlecenia produkcyjne												
Nr zlecenia	Nr realizacji	Nr kolejny	Nr pozycji	Nazwa	Umiejsc.	Wersja obow.	Status	Kierunek ham.	Najwcz. data rozp.	Termin real.	Data rozp.	Data zakończ.
27	*	*	FR_KRB	KORBA	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-01	2006-12-11	2006-12-01	2006-12-08
28	*	*	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-05	2006-12-11	2006-12-05	2006-12-08
29	*	*	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-11	2006-12-13	2006-12-11	2006-12-12
30	*	*	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-13	2006-12-20	2006-12-13	2006-12-19

56. GRAFIKI OBCIĄŻEŃ PRZEZ ZLECENIA PRODUKCYJNE

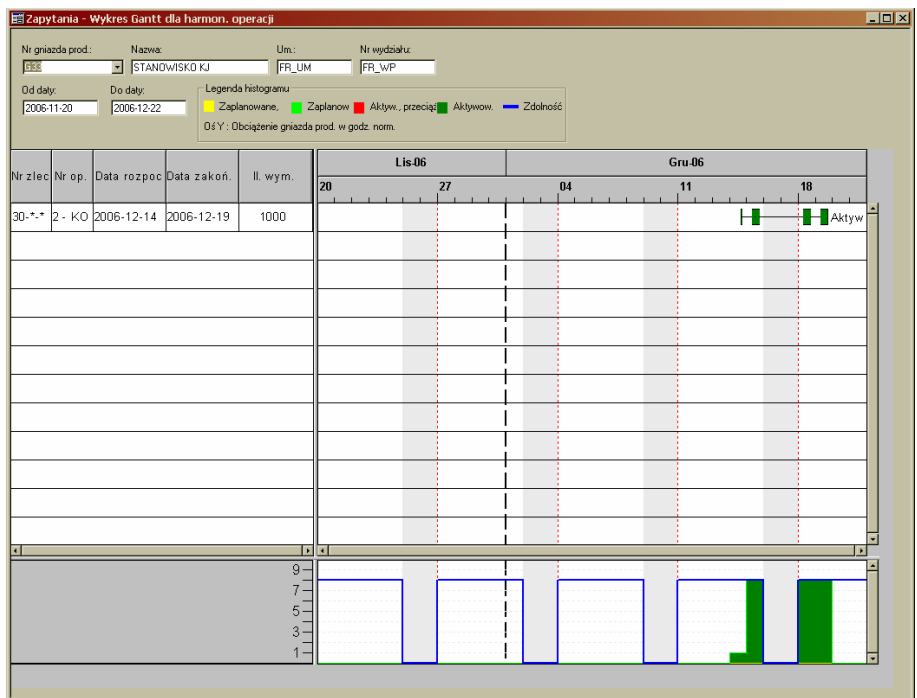
System umożliwi graficzną prezentację obciążeń zasobów produkcyjnych wynikających z planowanych zleceń produkcyjnych. Poniżej zamieszczono przykładowe zrzuty ekranu z obciążeniem gniazda i wykresem Gantta.

Zlecenia produkcyjne → Grafiki obciążeń przez zlec. prod. → Zapytania – Obciążenie gniazd prod.



Uwaga!
Zwróć uwagę na zakres dat podawanych w polach *Od daty* oraz *Do daty*.
Wyświetlone zostanie tylko obciążenie występujące w podanym przedziale czasu.

Zlecenia produkcyjne → Grafiki obciążeń przez zlec. prod. → Zapytania – Wykres Gantt dla harmon. operacji



Proszę przejrzeć wykresy dla kilku wybranych gniazd produkcyjnych.

57. REALIZACJA ZLECEŃ PRODUKCYJNYCH

Realizacja zlecenia produkcyjnego w systemie IFS Applications polega na wykonaniu następujących operacji: zarezerwowaniu materiałów, wydaniu materiałów do produkcji, zgłoszeniu czasów operacji (Raport) oraz przyjęciu wyprodukowanych pozycji magazynowych do odpowiednich magazynów.

Zlecenia produkcyjne → Zlecenie produkcyjne → Przegląd - Zlecenia produkcyjne

Nr zlecenia	Nr realizacji	Nr kolejny	Nr pozycji	Nazwa	Umiejs.	Wersja obow.	Status	Kierunek ham.	Najwc. data rozp.	Termin real.	Data rozp.	Data zakońc.
27	*	*	FR_KRB	KORBA	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-01	2006-12-11	2006-12-01	2006-12-08
28	*	*	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-05	2006-12-11	2006-12-05	2006-12-08
29	*	*	FR_ZK	ZESPOŁ KORBY	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-11	2006-12-11	2006-12-11	2006-12-12
30	*	*	FR_ZKP	ZESPOŁ KORBY Z PEDALEM	FR_UM	1	Aktywowane	Ham. wstecz	2006-12-13	2006-12-20	2006-12-13	2006-12-19

Poniżej zamieszczono zrzuty ekranu poszczególnych zakładek formularza zlecenia produkcyjnego z danymi zlecenia produkcyjnego korby (FR_KRB). Dane w zakładkach *Materiały* i *Operacje* wynikają z wprowadzonych wcześniej struktur produktowych i marszrut technologicznych.

Zlecenia produkcyjne → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie produkcyjne

Zakładka Szczegóły

Zlecenie produkcyjne - 27

Nr zlec.: 27 Nr real.: * Nr kol.: * Nr poz.: FR_KRB Nazwa: KORBA Um.: FR_UM

Kierunek ham.: Ham. wstecz Najwc. data rozp.: 2006-12-01 Rozp.: 2006-12-01 Wlk. partii: 1000

Kateg. priorytetu: Termin real.: 2006-12-11 Koniec: 2006-12-08 Status: Aktywowane

Szczegóły | Materiały | Operacje | Narzędzia dla op. | Śledzenie i historia | Prod. uboczne | Podziały zlec. prod. | Protokół braków

Typ strukt.: Produkcja Planista: FR_80083005362 Konfiguracja: Nie skonfigurowani

IL wykonana: 0 Linia prod.: FR_L1 Posiada konfigur.

IL odpadu na oper.: 0 Prop. lokaliz.: FR_23 Popyt: Zam. mag.

Produkty: Brak przyjęć Typ obsługi: Status: Brak wydań

Typ list wydań: Standardowy Auto-zamkn.: Zamknij autom. Operacje: Niezgl.

Wersja / wariant: Struktura: 1 Marszruta: 1 Data: Tolerancja: 0

Zakładka Materiały

Zlecenie produkcyjne - 27

Nr zlec.: 27 Nr real.: * Nr kol.: * Nr poz.: FR_KRB Nazwa: KORBA Um.: FR_UM

Kierunek ham.: Ham. wstecz Najwc. data rozp.: 2006-12-01 Rozp.: 2006-12-01 Wlk. partii: 1000

Kateg. priorytetu: Termin real.: 2006-12-11 Koniec: 2006-12-08 Status: Aktywowane

Szczegóły | Materiały | Operacje | Narzędzia dla op. | Śledzenie i historia | Prod. uboczne | Podziały zlec. prod. | Protokół braków

L.p. poz.	Komponent	Nazwa	Data wymag.	Norma zużycia	Stały odpad t%	Wsp. strat tec	IL wymagana	Nr ope
1	FR_BL10	BLACHA 10 x 30	2006-12-01	0,5	0	0	500	

Zakładka Operacje

Zlecenie produkcyjne - 27

Nr zlec.: 27 Nr real.: * Nr kol.: * Nr poz.: FR_KRB Nazwa: KORBA Um.: FR_UM

Kierunek ham.: Ham. wstecz Najwc. data rozp.: 2006-12-01 Rozp.: 2006-12-01 Wlk. partii: 1000

Kateg. priorytetu: Termin real.: 2006-12-11 Koniec: 2006-12-08 Status: Aktywowane

Szczegóły | Materiały | Operacje | Narzędzia dla op. | Śledzenie i historia | Prod. uboczne | Podziały zlec. prod. | Protokół braków

Nr operacji	Nazwa operacji	Nr gniazda prod.	Nazwa gniazda prod.	Gniazdo produkcyjne	Poz
1	WYKRAWANIE PRZYGOTÓWKI	G11	PRASA z WYKROJNIKIEM	Wewn. gniazdo prod.	
2	OGRZEWANIE PRZYGOTÓWKI	G12	PIEC	Wewn. gniazdo prod.	
3	KUCIE MATRYDOWE NA GORAĆCO	G13	KUŹNIA (MŁOT)	Wewn. gniazdo prod.	
4	OKRAWANIE WYPŁYWKI	G14	PRASA z OKROJNIKIEM	Wewn. gniazdo prod.	
5	O CZYSZCZENIE	G15	PIASKARKA	Wewn. gniazdo prod.	
6	WIERCENIE OTWÓRÓW 20 mm	G16	WIERTARKA KADŁUBOWA nr 1	Wewn. gniazdo prod.	
7	WIERCENIE OTWÓRÓW 10 mm	G17	WIERTARKA KADŁUBOWA nr 2	Wewn. gniazdo prod.	
8	KONTROLA JAKOŚCI	G18	STANOWISKÓ KJ	Wewn. gniazdo prod.	

Dla każdego zlecenia produkcyjnego należy wykonać operacje:

- a). rezerwacji materiałów,
- b). wydania materiałów do produkcji,
- c). zgłoszenia operacji zlecenia produkcyjnego (raport),
- d). przyjęcia wyprodukowanych wyrobów do magazynu.

Poniżej omówiono sposób wykonania poszczególnych operacji na przykładzie zlecenia produkcyjnego na korby.

Zlecenia produkcyjne → Zlecenie produkcyjne → Zlecenie produkcyjne

a). REZERWACJA MATERIAŁÓW

Dokonaj rezerwacji materiałów potrzebnych do produkcji.

W tym celu należy zaznaczyć wiersz (lub wiersze) w Zakładce *Materiały* i wybrać z menu podręcznego [lub z menu *Operacje* w oknie głównym] opcję *Zarezerwuj*.

Zarezerwować można jedynie materiały znajdujące się we właściwym dla danej linii produkcyjnej magazynie.

Zakładka *Materiały*

The screenshot shows a software window titled "Zlecenie produkcyjne - 27". It contains several input fields for order details, including order number (27), material name (FR_KRB), and dates. Below these fields are tabs for "Szczegóły", "Materiały", "Operacje", etc. The "Materiały" tab is active, displaying a table with columns: L.p. poz., Komponent, Nazwa, Data wymag., Norma zużycia, Stały odpad techn., Wsp. strat techn., Il. wymagana, and Nr operac. The first row of the table is highlighted, and a context menu is open over it, showing options: "Rezerwacje ręczne...", "Zarezerwuj...", "Cofnij rezerwację", and "Ręczne wydania...".

L.p. poz.	Komponent	Nazwa	Data wymag.	Norma zużycia	Stały odpad techn.	Wsp. strat techn.	Il. wymagana	Nr operac
1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	2006-12-01	0,5	0	0	500	

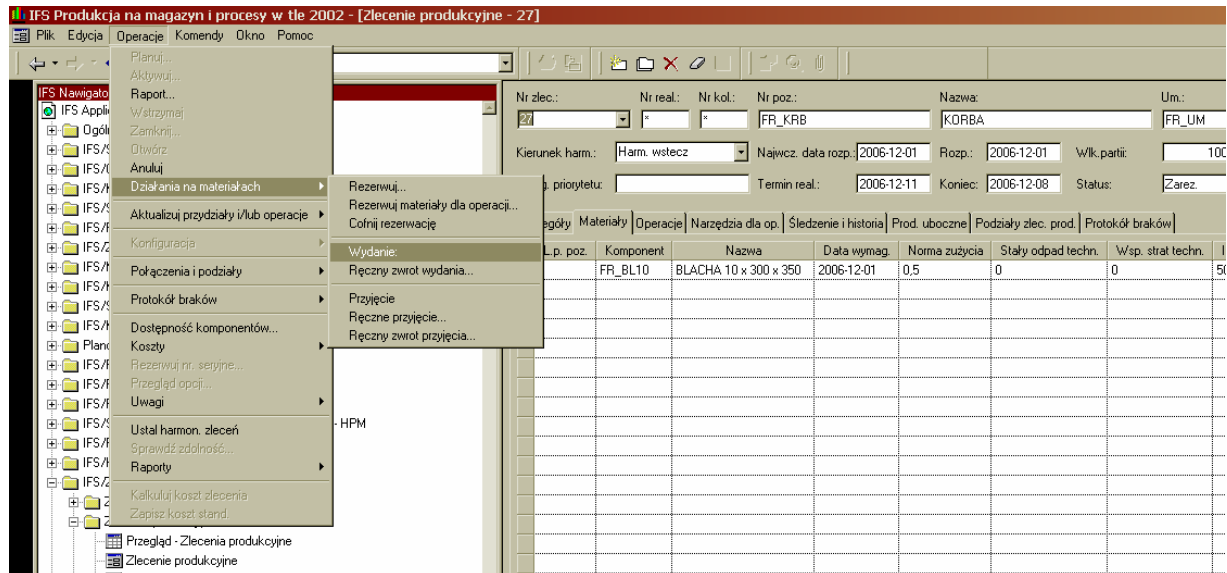
Status materiału zmienia się z wartości *Aktywowane* na *Zarez.* (*Zarezerwowane*).

Status zlecenia produkcyjnego również przyjmuje wartość *Zarez.* (*Zarezerwowane*).

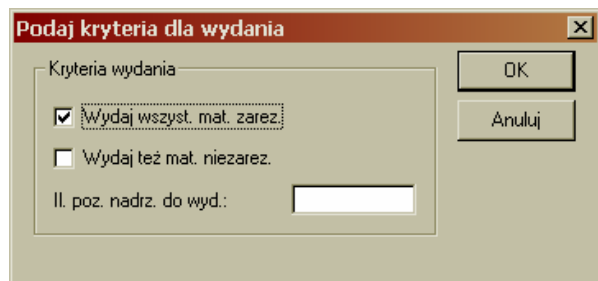
b). WYDANIE MATERIAŁÓW Z MAGAZYNU

Wydadz zarezerwowane materiały.

W tym celu należy wybrać z menu Operacje w oknie głównym opcję *Działania na materiałach* → *Wydanie*,



a następnie zaznaczyć w oknie dialogowym kryterium „Wydaj wszyst. mat. zarez.” (Wydaj wszystkie materiały zarezerwowane) i potwierdzić przyciskiem OK.



Status materiału zmieni się z *Zarez.* na *Wydane*.

Status zlecenia produkcyjnego przyjmie wartość *Rozpoczęte*.

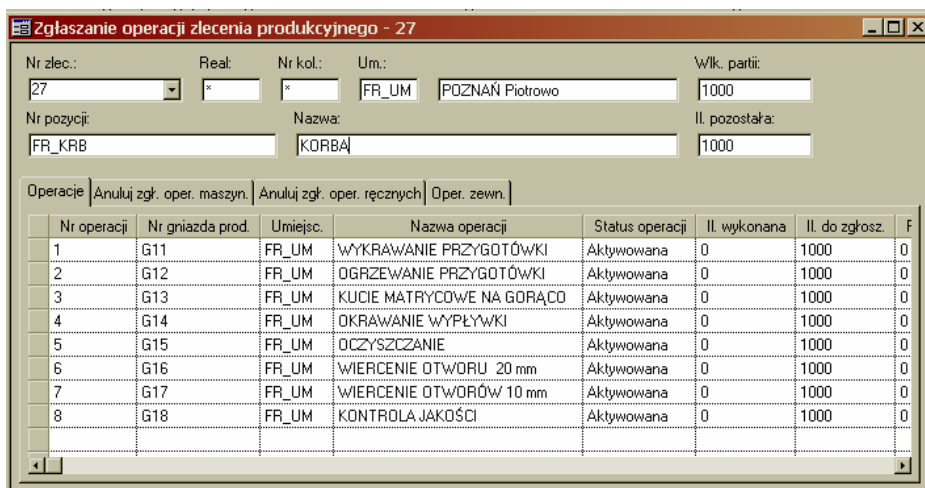
c). RAPORT – czyli ZGŁASZANIE OPERACJI ZLECENIA PRODUKCYJNEGO

Zgłoś operacje zlecenia produkcyjnego.

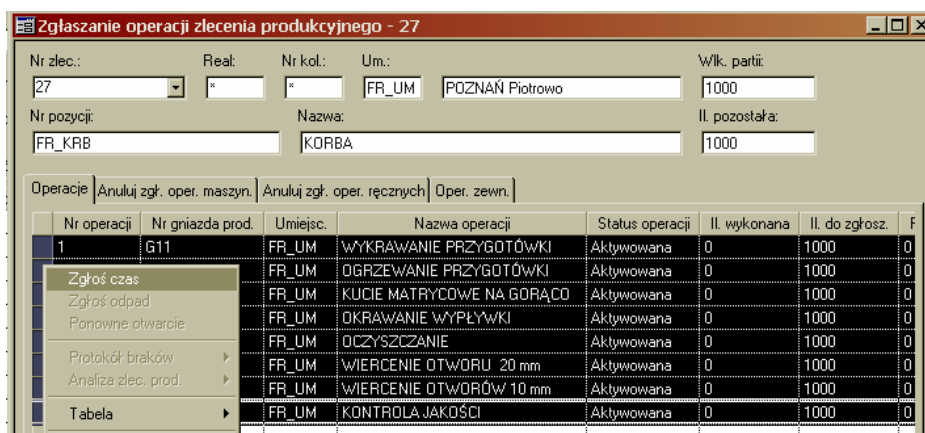
W tym celu należy wybrać z manu podręcznego [lub z menu *Operacje* w oknie głównym] opcję *Raport*,



która spowoduje uruchomienie się formularza *Zgłaszanie operacji zlecenia produkcyjnego* (poniżej).



Zaznacz wszystkie operacje zlecenia produkcyjnego i dokonaj dla nich *Zgłoszenia czasu* (prawy przycisk myszki – *Zgłoś czas*).



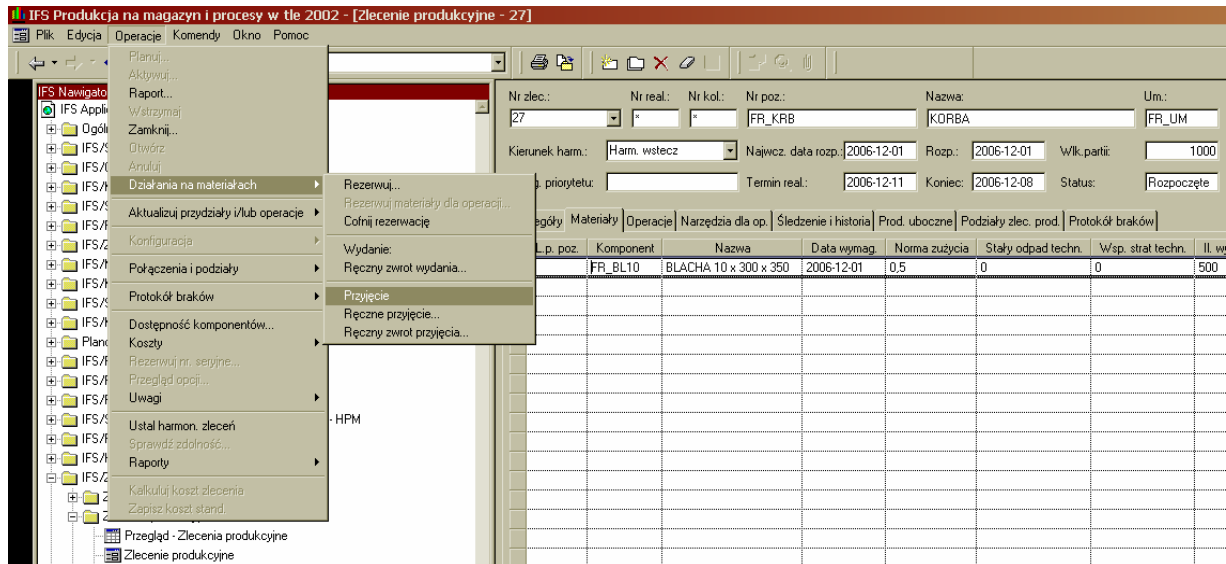
Status poszczególnych operacji zmieni wartość z *Aktywowana* na *Zamknięta*. Zamknij okno *Zgłaszania operacji zlecenia produkcyjnego*.

Status zlecenia produkcyjnego nadal ma wartość *Rozpoczęte*.

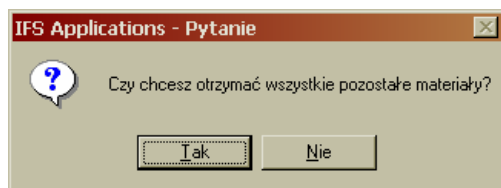
d). PRZYJĘCIE WYROBÓW DO MAGAZYNU

Przyjmij do magazynu wyroby wyprodukowane w ramach zlecenia produkcyjnego.

W tym celu należy wybrać z menu Operacje w oknie głównym opcję *Działania na materiałach* → *Przyjęcie*



i wybrać przycisk OK (okno dialogowe poniżej).



Status zlecenia produkcyjnego zmieni się z „Rozpoczęte” na „Zamknięte”.

Po zrealizowaniu zlecenia produkcyjnego sprawdź aktualny zapas (stan) magazynowy. Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd - Pozycje magazynowe

Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn. J/M	Wzorzec typu	Wymiary/jakość	Zapasy magazyn.
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			200
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			3000
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0

**W analogiczny sposób zrealizuj pozostałe zlecenia produkcyjne,
(dotyczące FR_ZEB, FR_ZK, FR_ZKP),
poprzez wykonanie dla nich czynności opisanych w punktach a) – d).**

Uwaga!

Kolejność przetwarzania zleceń produkcyjnych musi odpowiadać procesowi produkcyjnemu, tj. najpierw realizujemy zlecenia produkcyjne na KORBY i ZĘBATKI, następnie (gdy są już wyprodukowane KORBY i ZĘBATKI) realizujemy zlecenie produkcyjne na ZESPOŁY KORBY, natomiast jako ostatnie realizujemy zlecenie produkcyjne na wyroby finalny, czyli ZESPOŁY KORBY Z PEDAŁEM.

Po zrealizowaniu wszystkich zleceń produkcyjnych ich status powinien mieć wartość *Zamknięte*.
Zlecenia produkcyjne → Zlecenie produkcyjne → Przegląd - Zlecenia produkcyjne

Przegląd - Zlecenia produkcyjne											
Nr zlecenia	Nr realizacji	Nr kolejny	Nr pozycji	Nazwa	Umiejsc.	Wersja ob.	Status	Kierunek harm.	Najwc. data rozp.	Termin real.	
27	*	*	FR_KRB	KORBA	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-01	2006-12-11	
28	*	*	FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-05	2006-12-11	
29	*	*	FR_ZK	ZESPOŁ KORBY	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-13	
30	*	*	FR_ZKP	ZESPOŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	1	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-13	2006-12-20	

Zapasy magazynowe (stan magazynowy) po realizacji zleceń produkcyjnych (w tym po przyjęciu do magazynu wyrobów finalnych) przedstawiono na poniższym zrzucie ekranu.
Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd - Pozycje magazynowe

Przegląd - Pozycje magazynowe							
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn. J/M	Wzorzec typu	Wymiary/jakość	Zapasy magazyn.
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZK	ZESPOŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZKP	ZESPOŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000

WYSYŁKA ZAMÓWIENIA KLIENTA

Po tym jak zamawiane przez klienta towary zostały wyprodukowane i przyjęte do odpowiedniego magazynu (Magazyn *Wydań* - FR_31) można przystąpić do procedury związanej z wysyłką towaru. W tym celu należy dokonać rezerwacji towaru znajdującego się w magazynie, utworzyć listę wydań, zaraportować wydanie towaru, by w końcu wysłać zamawiany towar do klienta.

58. REZERWACJA TOWARU

Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta

Należy zaznaczyć *Linie zamówienia* zrealizowanego zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) opcję *Ręczna rezerwacja*.

The screenshot shows the 'Zamówienie klienta - R6' window. At the top, there are fields for order number (R6), client (FR_K1), client name (ROMECIK Sp. z o.o.), and delivery date (2006-12-20 00:00:00). Below these are fields for order type, coordinator, location, currency (PLN), and status (Aktywowane). A context menu is open over the first line of the order table, with 'Ręczna rezerwacja...' selected. The table has columns: Nr linii, Nr real., Nr pozycji kli., Il. sprzed. w J/I, J/M, Nr poz. sprzed., Nazwa, Ilość w J/M sprzedaży, and Il. wy.

Nr linii	Nr real.	Nr pozycji kli.	Il. sprzed. w J/I	J/M	Nr poz. sprzed.	Nazwa	Ilość w J/M sprzedaży	Il. wy
1	1				FR_ZKP	ZESPOŁ KORBY Z PEDALEM	1000	

Na formularzu *Rezerwacji ręcznej dla linii zamówień klientów* należy uzupełnić pole *Ilość zarezerw.* i zapisać zmiany. Rezerwujemy 1000 sztuk FR_ZKP.

The screenshot shows the 'Ręczne rezerwacje dla linii zamówień klientów - FR_ZKP' window. It contains fields for order number (R6), line number (1), real line number (1), location (FR_UM), status (Zarezerwowana), client ID (FR_K1), and client name (ROMECIK Sp. z o.o.). Below these are fields for position number (FR_ZKP), name (ZESPOŁ KORBY Z PEDALEM), configuration ID (*), J/M (pcs), and priority. At the bottom, there is a table with columns: Ilość zarezerw., Łącznie zarezerw., Stan magaz., Nr lokalizacji, Magazyn, Strefa Rząd, Wars, Gniaz, Nr partii, and N. The 'Ilość zarezerw.' field is highlighted with a red box.

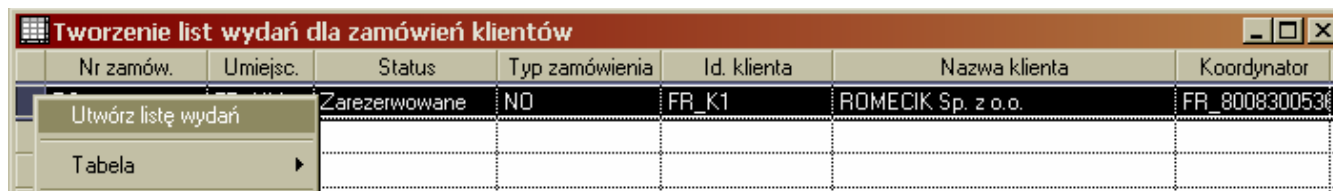
Ilość zarezerw.	Łącznie zarezerw.	Stan magaz.	Nr lokalizacji	Magazyn	Strefa Rząd	Wars	Gniaz	Nr partii	N
1000	1000	1000	FR_31	FR_31			*		*

Status zamówienia klienta zmieni wartość z *Aktywowane* na *Zarezerwowane*. Aby zobaczyć zmieniony status zamówienia klienta należy odświeżyć dane (Shift + F5) lub ponownie je wczytać (F2).

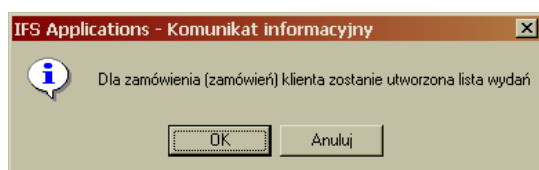
59. TWORZENIE LISTY WYDAŃ

Sprzedaż → Rezerwacja na zamówienia klientów → Tworzenie listy wydań dla zamówień klientów

Po wczytaniu danych należy zaznaczyć wiersz zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego [prawy przycisk myszki] opcję *Utwórz listę wydań*.



Potwierdź utworzenie listy wydań wybierając przycisk OK.



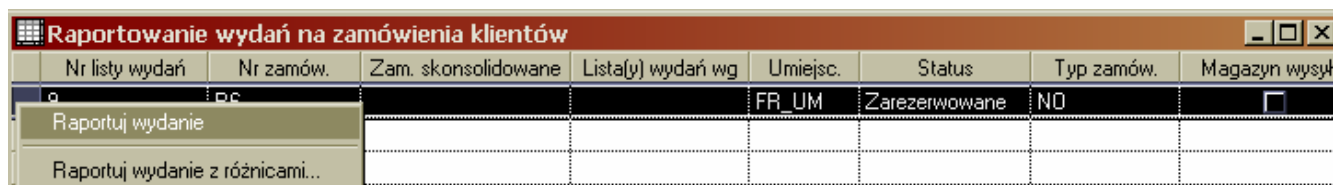
Wykonanie powyższej operacji spowoduje zniknięcie danych z formularza.

60. RAPORTOWANIE WYDANIA

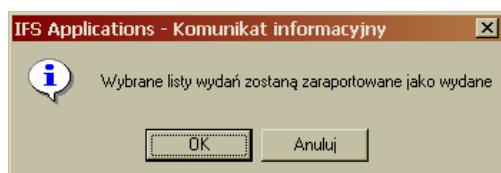
Sprzedaż → Raportowanie wydań → Raportowanie wydań na zamówienia klientów

Po wczytaniu danych należy zaznaczyć wiersz zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego [prawy przycisk myszki] opcję *Raportuj wydanie*.

Jeśli na formularzu nie pojawiają się dane, sprawdź wykonanie zadania w tle i jeśli to konieczne zażądaj jego wykonania (Ogólnie → Zadania wykonywane w tle).



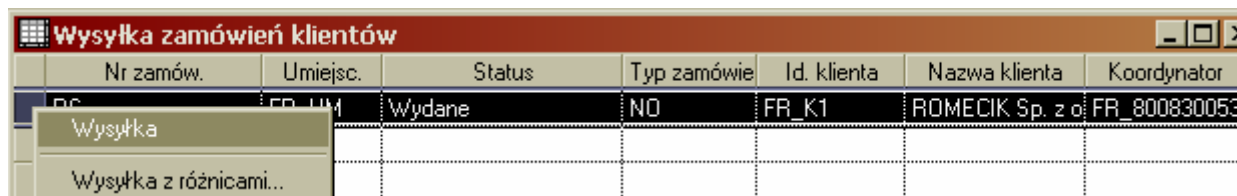
Potwierdź zaraportowanie listy wydań wybierając przycisk OK.



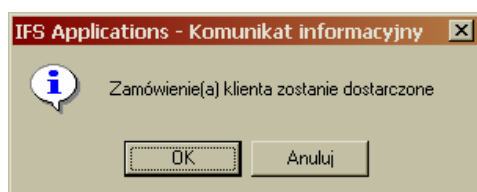
61. WYSYŁKA

Sprzedaż → Wysyłka zamówień klientów → Wysyłka zamówień klientów

Po wczytaniu danych należy zaznaczyć wiersz zamówienia klienta i wybrać z menu podręcznego [prawy przycisk myszki] opcję *Wysyłka*

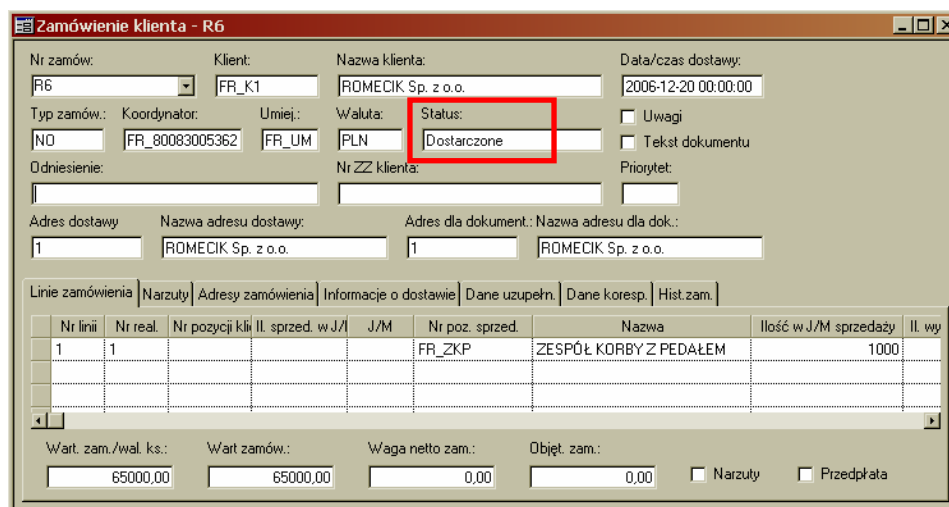


Potwierdź dostarczenie zamówienia klienta wybierając przycisk OK.



Po wykonaniu powyższych operacji sprawdź status zamówienia klienta. Powinien on przyjąć wartość *Dostarczone*.

Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta



Sprawdź wartość zapasów (stanów) magazynowych po wysłaniu towaru do klienta. Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd - Pozycje magazynowe

Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn. J/M	Wzorec typu	Wymiary/jakość	Zapasy magazyn.
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0

ZADANIA KONTROLNE:

- 1) Zamieść zrzut ekranu zamówienia klienta z widoczną zakładką *Adresy zamówienia*.

Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta

Zamówienie klienta - R6

Nr zamów.: R6 Klient: FR_K1 Nazwa klienta: ROMECK Sp. z o.o. Data/czas dostawy: 2006-12-20 00:00:00

Typ zamów.: NO Koordynator: FR_80083005362 Umiej.: FR_UM Waluta: PLN Status: Dostarczone Uwagi: Uwagi
Tekst dokumentu: Tekst dokumentu

Odniesienie: Nr ZZ klienta: Priorytet:

Adres dostawy: 1 Nazwa adresu dostawy: ROMECK Sp. z o.o. Adres dla dokument.: 1 Nazwa adresu dla dok.: ROMECK Sp. z o.o.

Linie zamówienia | Narzuty | Adresy zamówienia | Informacje o dostawie | Dane uzupełn. | Dane koresp. | Hist.zam.

Adres dostawy: Poj. wystąpienie

Nazwa: ROMECK Sp. z o.o. Adres dla dokumentu: ROMECK Sp. z o.o.

Adres: ul. 50 Szprych 120 Adres dla dokumentu: ul. 50 Szprych 120

Adres (linia 2): Miasto: STARACHOWICE

Kod pocztowy: Wojew.: Kraj: PL POLSKA

- 2) Zamieść zrzut ekranu zamówienia klienta z widoczną zakładką *Hist. zam.* (*Historia zamówienia*).

Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta

Zamówienie klienta - R6

Nr zamów.: R6 Klient: FR_K1 Nazwa klienta: ROMECK Sp. z o.o. Data/czas dostawy: 2006-12-20 00:00:00

Typ zamów.: NO Koordynator: FR_80083005362 Umiej.: FR_UM Waluta: PLN Status: Dostarczone Uwagi: Uwagi
Tekst dokumentu: Tekst dokumentu

Odniesienie: Nr ZZ klienta: Priorytet:

Adres dostawy: 1 Nazwa adresu dostawy: ROMECK Sp. z o.o. Adres dla dokument.: 1 Nazwa adresu dla dok.: ROMECK Sp. z o.o.

Linie zamówienia | Narzuty | Adresy zamówienia | Informacje o dostawie | Dane uzupełn. | Dane koresp. | Hist.zam.

Data	Status	Użytkownik	Tekst
2006-10-25 10:34:03	Dostarczone	FR	Dostarczone
2006-10-25 10:27:41	Wydane	FR	Utworzono wstępny dow. dostawy 9
2006-10-25 10:27:41	Wydane	FR	Wydane
2006-10-25 10:08:34	Zarezerwowane	FR	Utworzono listę wydań 9
2006-10-25 09:48:29	Zarezerwowane	FR	Zarezerwowane
2006-10-18 11:14:20	Aktywowane	FR	Aktywowane
2006-09-14 14:30:58	Zaplanowane	FR	Zaplanowane

- 3) Zamieść zrzut ekranu przeglądu zleceń produkcyjnych. Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych - wyświetl tylko kolumny widoczne na poniższym zrzucie ekranu.

Zlecenia produkcyjne → Zlecenie produkcyjne → Przegląd – Zlecenia produkcyjne

Przegląd - Zlecenia produkcyjne											
Nr zlecenia	Nr pozycji	Nazwa	Status	Kierunek ham.	Termin real.	Data rozp.	Data zakończ.	Wlk. partii	Il. wykonana	Czas real.	
27	FR_KRB	KORBA	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-01	2006-12-08	1000	1000	6	
28	FR_ZEB	ZĘBATKA	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-11	2006-12-05	2006-12-08	1000	1000	4	
29	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-13	2006-12-11	2006-12-12	1000	1000	2	
30	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Zamknięte	Harm. wstecz	2006-12-20	2006-12-13	2006-12-19	1000	1000	5	

- 4) Zamieść zrzut ekranu przeglądu pozycji magazynowych. Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych - wyświetl tylko kolumny widoczne na poniższym zrzucie ekranu.

Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd – Pozycje magazynowe

Przegląd - Pozycje magazynowe						
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Zapas magazyn.	Szacowany koszt mat.	Czas zakupu	Czas produkcji	Typ pozycji
FR_PED	PEDAŁ	0	5,00	2	0	4 Zakupowa
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	0	58,00	5	0	4 Zakupowa
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	0	27,50	5	0	4 Zakupowa
FR_S10	ŚRUBA M10	0	0,50	2	0	4 Zakupowa
FR_S20	ŚRUBA M20	0	1,50	2	0	4 Zakupowa
FR_KRB	KORBA	0	29,00	0	6	1 Produkowana
FR_ZEB	ZĘBATKA	0	5,50	0	4	1 Produkowana
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	0	36,00	0	2	1 Produkowana
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	0	42,50	0	5	1 Produkowana