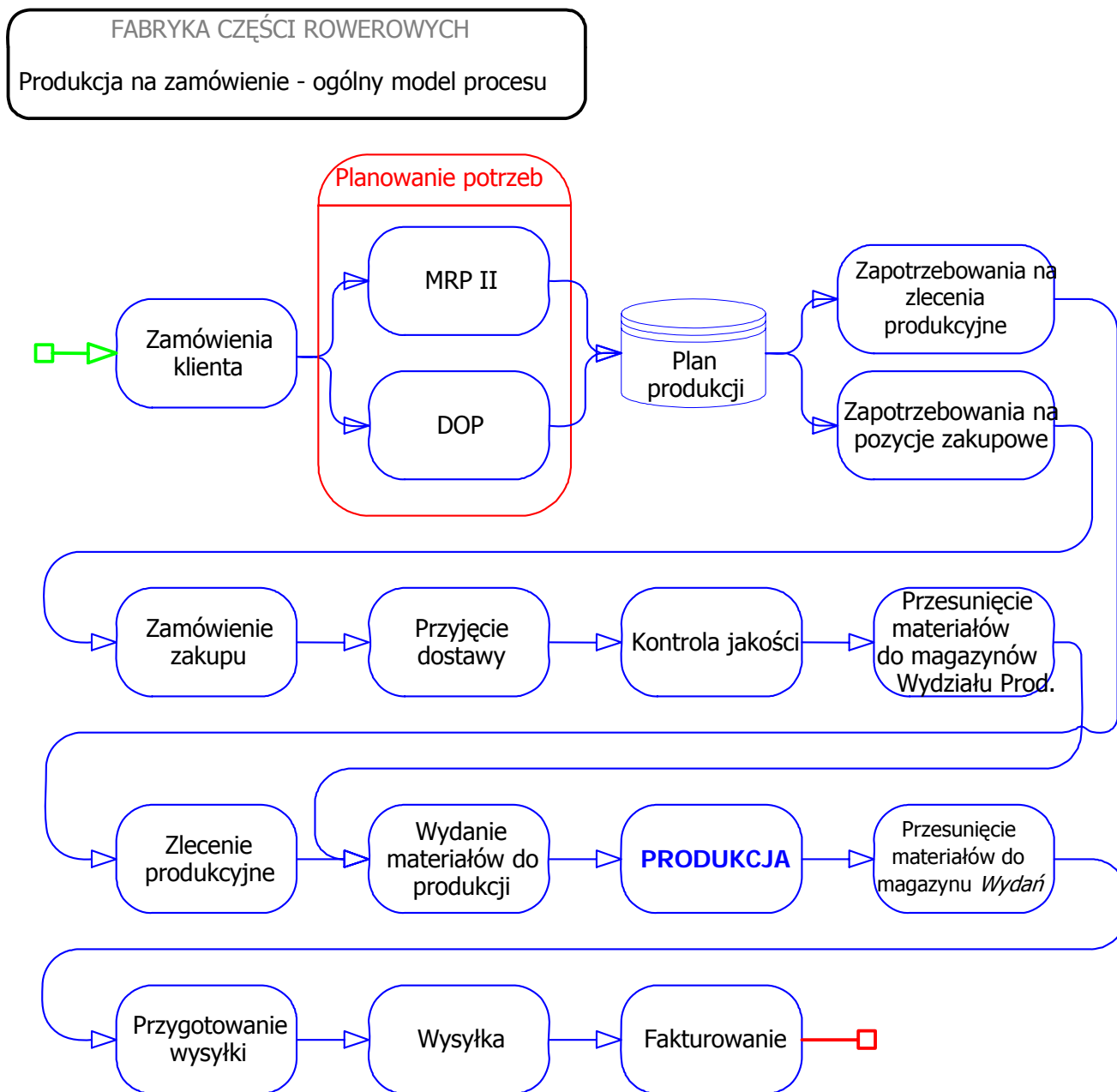


PRODUKCJA NA ZAMÓWIENIE



ZAMÓWIENIE KLIENTA

45. ZAMÓWIENIE KLIENTA

W opisywanych przedsiębiorstwie zamówienie klienta stanowi podstawę decyzji o procesie produkcji, ponieważ założono, iż przedsiębiorstwo nie korzysta z planu głównego.

Korzystamy z możliwości bezpośredniego wprowadzenia zamówienia. W tym przypadku zamówienie jest wprowadzane do systemu i realizowane bez wcześniejszego przygotowania oferty dla klienta.

Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta

Wprowadź nagłówek nowego zamówienie klienta o typie NO (Zamówienie zwykłe, ang. Normal Order) z wymaganą datą dostawy odpowiednio dobraną do mocy produkcyjnych przedsiębiorstwa (dwa miesiące do przodu).

Nie uzupełniaj pól „Nr zamów” oraz „Status”
- system uzupełni je automatycznie przy zapisywaniu danych!

Zapisz wprowadzony nagłówek, a następnie wprowadź linię zamówienia klienta (F5) uzupełniając jedynie pola *Nr poz. sprzed.* oraz *Ilość w J/M sprzedaży*

Zakładka *Linie zamówienia*

Nr linii	Nr real.	Nr pozycji klient	Il. sprzed. w J/M klien	J/M	Nr poz. sprzed.	Nazwa	Ilość w J/M sprzedaży	Il. wymagana	Konfigurowal
1	1				FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	1000	1000	<input type="checkbox"/>

Po wprowadzeniu danych zamówienia (tj. nagłówka i linii zamówienia) należy aktywować zamówienie klienta. (Kliknięcie myszą na statusie zamówienia i wybór funkcji *Aktywacja*).

Odśwież dane (Shift + F5) i sprawdź, czy system zmienił status zamówienia klienta na *Aktywowane*.

Jeśli to konieczne, zażądaj wykonania zadanie w tle (Ogólnie → Zadania wykonywane w tle).

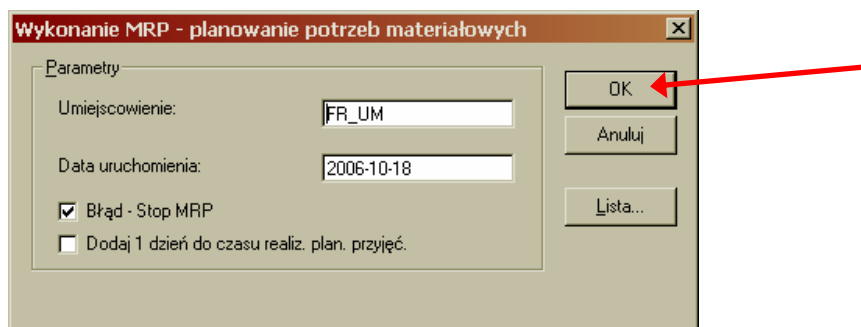
46. MRP

Celem MRP jest obliczanie zapotrzebowania na pozycje magazynowe na podstawie zleceń produkcyjnych, zamówień klienta i struktur produktów tak, aby można było je odpowiednio zaspokajać. MRP tworzy propozycję wymagań produkcyjnych i zakupu pozycji magazynowych i podaje ich ilości. Tworzy także sugestie planowania zleceń produkcyjnych i zakupu tak, aby najlepiej zaspokoić zapotrzebowanie dla nowych zleceń. Kalkulacja opiera się na aktualnym zapasie magazynowym, zleceniach produkcyjnych, zamówieniach klientów i zleceniach zakupu. MRP oblicza zapotrzebowanie dla całej struktury produktu, zapewniając spełnienie zapotrzebowania dla wszystkich poziomów.

Przed wykonaniem MRP warto sprawdzić, czy:

1. *Status* Struktur produktowych pozycji magazynowych produkowanych przyjął wartość *Wykonawczy* (Standardy produkcji → Struktury → Struktura produktowa)
2. *Status* Marszrut przyjął wartość *Wykonawczy* (Standardy produkcji → Marszruty → Marszruta)
3. *Status* Zamówienia klienta przyjął wartość *Aktywowane* (Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta)
4. *Data dostawy* na zamówieniu klienta (zarówno data w nagłówku, jak i w linii zamówienia) jest datą z przyszłości (+/- dwa miesiące do przodu).

Planowanie Potrzeb Materiałowych - MRP → Wykonanie MRP



Domyślnie system:

- zatrzymuje proces MRP w przypadku napotkania błędu,
- nie dodaje 1 dnia rezerwy podczas planowania zleceń produkcyjnych.

UWAGA TECHNICZNA:

Procedura MRP (obliczania potrzeb materiałowych) jest rejestrowana w systemie jako tzw. zadanie do wykonania w tle. W celu wymuszenia natychmiastowego jego wykonania można skorzystać z opcji: Ogólnie → Zadania wykonywane w tle (Wykonaj).

MRP – DANE PODSTAWOWE

Po wykonaniu procedury planowania potrzeb materiałowych użytkownik (planista) może odczytać komunikaty systemu dotyczące wyników MRP.

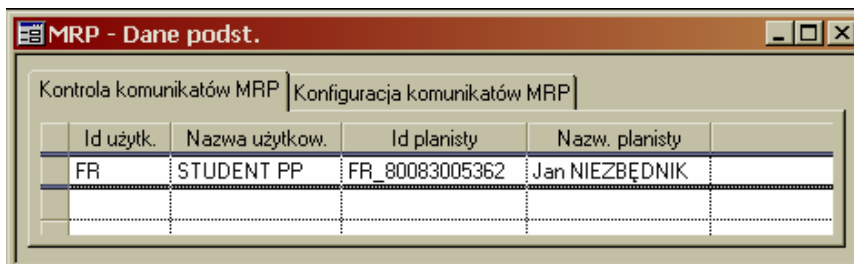
Aby system wyświetlał wygenerowane komunikaty, należy wprowadzić dane podstawowe MRP.

Wprowadź dane kontrolera komunikatów MRP.

Należy podać identyfikator użytkownika oraz identyfikator planisty (osoby z prawami planisty).

Planowanie Potrzeb Materiałowych - MRP → MRP – Dane podst.

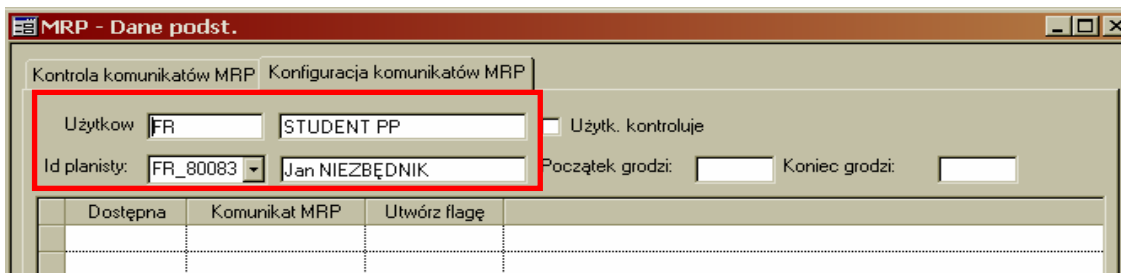
Zakładka *Kontrola komunikatów MRP*



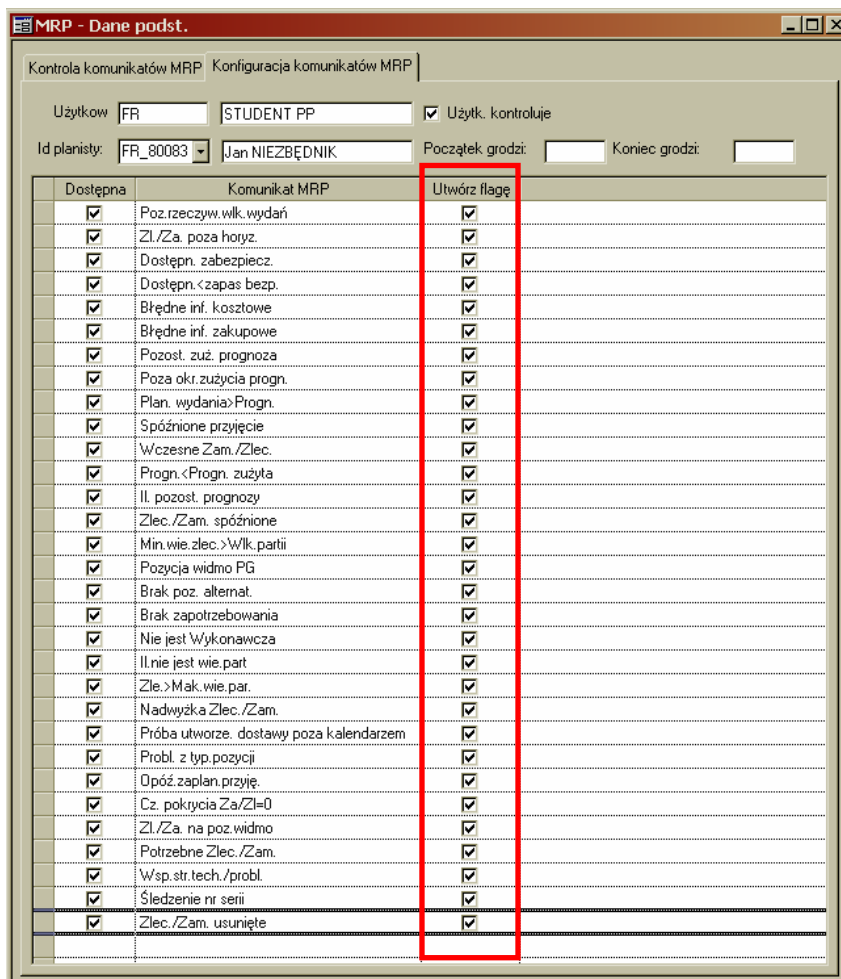
Wprowadź dane nagłówkowe konfiguracji komunikatów MRP. Należy podać identyfikatory użytkownika i planisty.

Planowanie Potrzeb Materiałowych - MRP → MRP – Dane podst.

Zakładka *Konfiguracja komunikatów MRP*



Po zapisaniu danych w nagłówku, wyświetlona zostanie lista możliwych komunikatów MRP. Należy zaznaczyć pole „Utwórz flagę” dla wszystkich wierszy i zapisać dane. (Pole „Dostępna” zostanie uaktywnione po operacji zapisu danych).

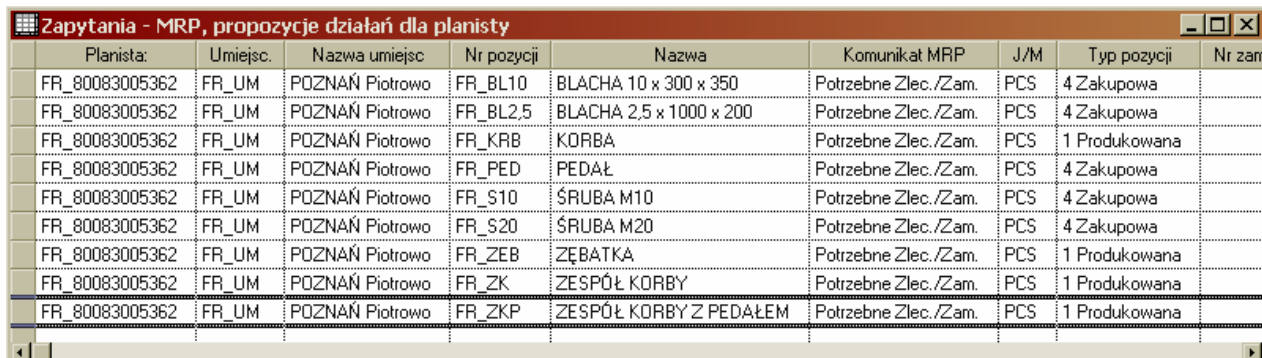


MRP – PROPOZYCJE DZIAŁAŃ DLA PLANISTY

Sprawdź komunikaty systemu dotyczące wyników planowania potrzeb materiałowych.

Planowanie Potrzeb Materiałowych - MRP → Zapytania – MRP →
Zapytania – MRP, propozycje działań dla planisty

SYTUACJA POŻĄDANA:



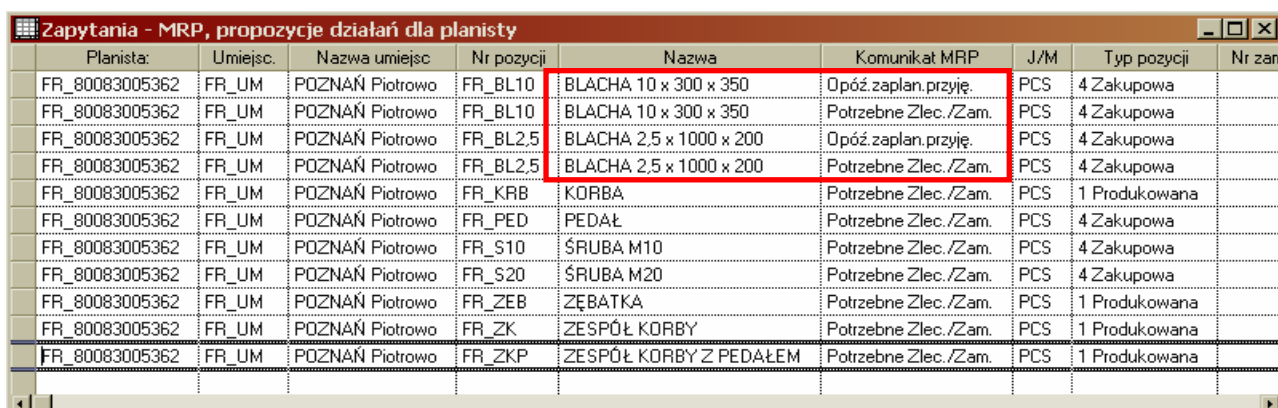
Planista:	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Nr pozycji	Nazwa	Komunikat MRP	J/M	Typ pozycji	Nr zam
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_KRB	KORBBA	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_PED	PEDAŁ	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_S10	ŚRUBA M10	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_S20	ŚRUBA M20	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_ZEB	ZĘBATKA	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	

W przypadku gdy procedura MRP nie zgłasza błędów, formularz z propozycjami działań dla planisty (po wczytaniu danych) powinien zawierać dane, jak na powyższym zrzucie ekranu.

SYTUACJA NIEPOŻĄDANA:

Jeśli występują błędy lub sytuacje nietypowe system generuje odpowiednie komunikaty, które wskazują planiście ich przyczynę. W celu zrozumienia przyczyny błędu lub komunikatu należy przeanalizować pole *Komunikat MRP*.

Poniżej zamieszczono przykładowy zrzut ekranu formularza „Zapytania – MRP, propozycje działań dla planisty”, z komunikatami MRP sygnalizującymi opóźnienie zaplanowanego przyjęcia blach, które wynika ze zbyt wczesnej daty dostawy na zamówieniu klienta (innymi słowy – by móc zrealizować zamówienie klienta w podanym terminie należałoby zamówić blachy w przeszłości).



Planista:	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Nr pozycji	Nazwa	Komunikat MRP	J/M	Typ pozycji	Nr zam
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	Opóź zaplan. przyję.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	Opóź zaplan. przyję.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_KRB	KORBBA	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_PED	PEDAŁ	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_S10	ŚRUBA M10	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_S20	ŚRUBA M20	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	4 Zakupowa	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_ZEB	ZĘBATKA	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	
FR_80083005362	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Potrzebne Zlec./Zam.	PCS	1 Produkowana	

Błędy mogą mieć m.in. następujące przyczyny:

1. struktury produktowe mają status *Wstępny* zamiast *Wykonawczy*
2. zamówienie klienta nie zostało aktywowane
3. w aktywnym zamówieniu klienta brakuje linii zamówienia
4. data dostawy w zamówieniu klienta (w nagłówku lub linii zamówienia) jest zbyt wczesna (zamówienia nie da się zrealizować na czas)
5. pozycje magazynowe FR_ZKP, FR_ZK, FR_KRB, FR_ZEB są typu *Zakupy* zamiast *Produkcja*

Więcej informacji na temat komunikatów znaleźć można w Pomocy systemu IFS Applications (F1), opis hasła: *Komunikaty z MRP*.

47.WYNIKI MRP

a). RAPORT MRP

Planowanie Potrzeb Materiałowych - MRP → Zapytania - MRP → Wydruk raportu MRP

To okno dialogowe służy do wyświetlenia/drukowania wyników planowania MRP. Raport zawiera propozycje zakupów i zleceń produkcyjnych

W polu *Zam.(ówienia) do daty* należy podać datę, która określi przedział czasu uwzględniany w raporcie - w rozpatrywanym przypadku należy podać datę dostawy (*Data/czas dostawy*) z zamówienia klienta (datę „z przyszłości”).

Wydruk raportu MRP

Parametry

Umieśc.: FR_UM POZNAŃ Piotrowo

Planista: %

Grupa kosztowa 2:

Nr pozycji: %

Typ poz.: %

Pokaż zamów. utworz.: Tak

Pokaż zamów. zmien.: Tak

Zam.do daty: 2006-12-20

Na raporcie widoczne będą propozycje zakupów i zleceń produkcyjnych wynikających z zamówień klientów, których data dostawy jest wcześniejsza lub równa dacie podanej w polu *Zam. do daty*.

OK
Anuluj
Lista...

Po wprowadzeniu danych klikamy przycisk OK.

Proszę nie drukować raportu, tylko przejrzeć go bez drukowania ☺.

IFS Applications - Pytanie

Czy wydrukować raport MRP bez przeglądania?

Tak Nie

Drukowanie raportu

Drukarka: Nazwa: Microsoft Office Document Image Writer Włęcz Ne00

Druk do pliku Jakość draft

Opcje formatowania: Szablon: Pionowo (A4) Język: pl

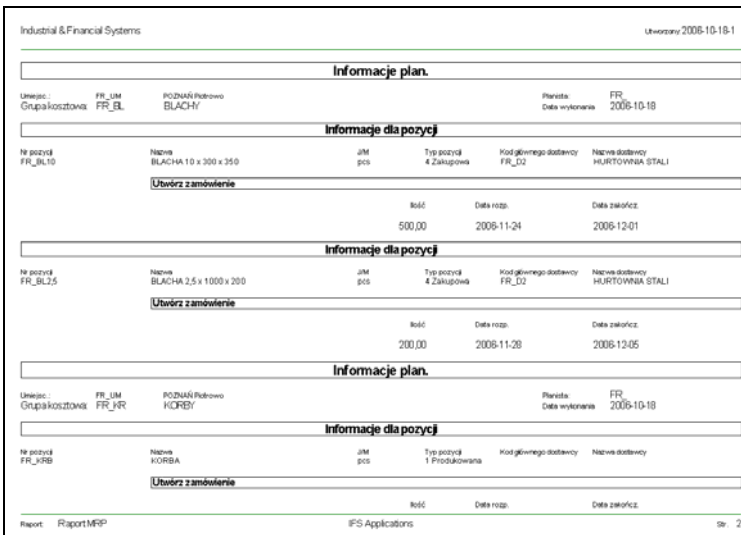
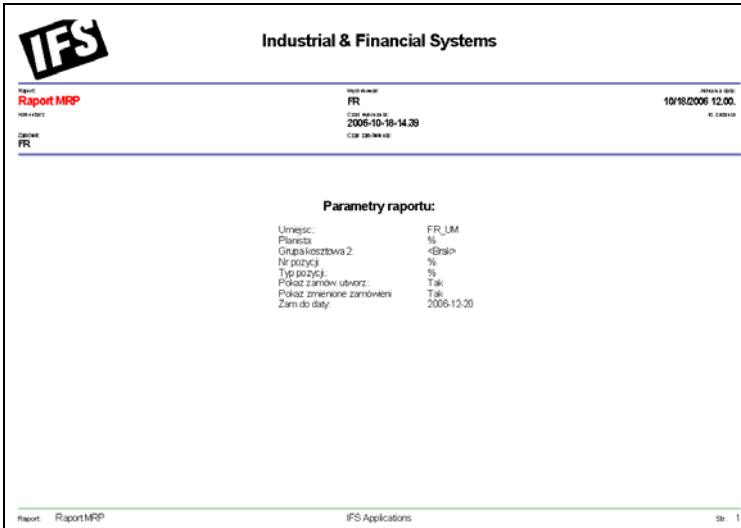
Raport MRP

Opcje drukowania: Ustawienia indywid. Cały Strony Kopie: 1

Po wydrukowaniu raportu... Archiwizuj i... Nie rób nic Wyślij pocztą

OK
Anuluj
Podgląd
Zawaris...

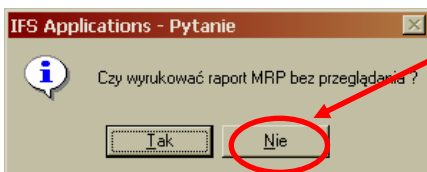
Raport MRP (w tym przypadku) zawiera 5 stron. Poniżej zamieszczono przykładowe zrzuty ekranu stron 1 i 2.



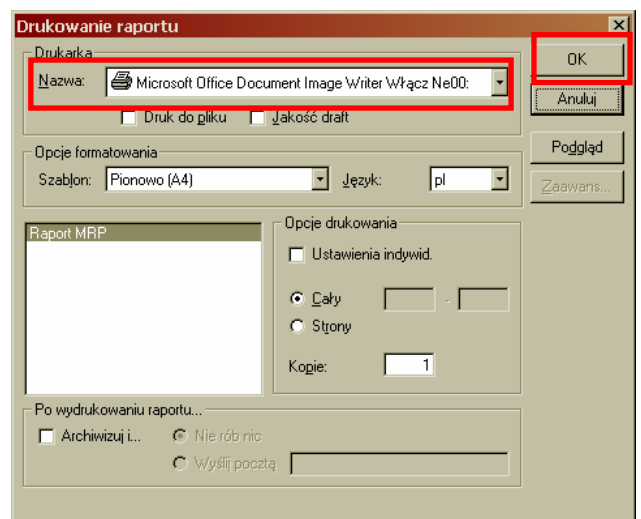
UWAGA TECHNICZNA:

W celu późniejszej szczegółowej analizy wyników procedury MRP zaleca się zapisanie raportu do pliku. W tym celu należy wybrać drukowanie za pomocą mechanizmu *Microsoft Office Document Image Writer*.

Ponownie wybieramy Wydruk raportu MRP



Dalej wybieramy „drukarke”:
Microsoft Office Document Image Writer.



Użytkownik zostanie zapytany o nazwę i ścieżkę dostępu tworzonego pliku. Utworzony zostanie plik z rozszerzeniem „MDI” zawierający obraz raportu MRP.

Wyniki planowania potrzeb materiałowych (MRP) można także odczytać korzystając z formularzy przeglądu zapotrzebowań zakupu i przeglądu zapotrzebowań na zlecenia produkcyjne.

b). ZAPOTRZEBOWANIA ZAKUPU

Zakupy → Zapotrzebowania zakupu → Przegląd – Linie zapotrzebowań zakupu

Przegląd - Linie zapotrzebowań zakupu											
Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status	Ilość	J/M
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	1000	pcs
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	500	pcs
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	200	pcs
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	3000	pcs
50	1	1	FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	1000	pcs

c). ZAPOTRZEBOWANIA NA ZLECENIA PRODUKCYJNE

Zlecenia produkcyjne → Zapotrzebowania → Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.

Przegląd - Zapotrzebowania na zlecenia prod.									
Nr zapotrzeb.	Nr pozycji	Umiejsc.	Nazwa	Status	Ilość	Termin real.	Typ	Proponow. data rozpocz.	
33	FR_KRB	FR_UM	KORBBA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-01	
34	FR_ZEB	FR_UM	ZĘBATKA	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-11	MRP	2006-12-05	
35	FR_ZK	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-13	MRP	2006-12-11	
36	FR_ZKP	FR_UM	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Utw. zapotrz.	1000	2006-12-20	MRP	2006-12-13	

Proszę przeanalizować wyniki planowania zapotrzebowania materiałowego (MRP). Jakie wygenerował system propozycje zakupów, a jakie propozycje zleceń produkcyjnych? (co, ile, na kiedy, dlaczego?)

ZAOPATRZENIE

W procesie zaopatrzenia można obsługiwać oferty, zapotrzebowania i zamówienia zakupu łącznie z ich wysyłaniem i potwierdzaniem. W naszym przykładzie przyjęto następujące założenia:

- pierwszym krokiem realizacji zaopatrzenia będzie przetworzenie zapotrzebowań wygenerowanych w procesie planowania potrzeb materiałowych, na podstawie których zostaną utworzone zamówienia zakupu
- zamówienia zostaną przetworzone tzn. zostaną aktywowane, wysłane do dostawcy
- przychodząca dostawa zostanie zarejestrowana, poddana kontroli jakości, po której materiał zostanie przesunięty do magazynów.

ZAPOTRZEBOWANIA ZAKUPU

48. ZAPOTRZEBOWANIA ZAKUPU

Zakupy → Zapotrzebowania zakupu → Przegląd – Linie zapotrzebowań zakupu

Sprawdź, czy utworzone przez system zapotrzebowanie materiałowe odpowiada wartościom wynikającym z wielkości zamówienia, zerowych zapasów magazynowych oraz struktury wyrobu (porównaj wartości w kolumnie *Ilość*).

Przegląd - Linie zapotrzebowań zakupu												
Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status	Ilość	J/M	
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	1000	pcs	f
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	500	pcs	f
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	200	pcs	f
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	3000	pcs	f
50	1	1	FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	1000	pcs	f

Zaplanowane w procesie planowania potrzeb materiałowych zapotrzebowania zakupu muszą zostać aktywowane, tj. należy zmienić ich status z wartości *Zaplanowana* na *Aktywowana*.

W tym celu należy zaznaczyć wszystkie linie zapotrzebowań, kliknąć prawym przyciskiem myszy i wybrać opcję *Aktywacja*.

Przegląd - Linie zapotrzebowań zakupu												
Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status	Ilość	J/M	
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	1000	pcs	f
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	500	pcs	f
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	200	pcs	f
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	3000	pcs	f
Zmieni status na Zaplanowane			FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Zaplanowana	1000	pcs	f
Aktywacja												

Po aktywacji status linii zapotrzebowań zakupu przyjmuje wartość *Aktywowana*.

Przegląd - Linie zapotrzebowań zakupu												
Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status	Ilość	J/M	
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	1000	pcs	f
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	500	pcs	f
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	200	pcs	f
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	3000	pcs	f
50	1	1	FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	1000	pcs	f

ZAMÓWIENIA ZAKUPU

49. UTWORZENIE ZAMÓWIEŃ ZAKUPU

Zakupy → Zapotrzebowania zakupu → Przegląd – Linie zapotrzebowań zakupu

Na podstawie aktywnych zapotrzebowań zakupu należy utworzyć zamówienia zakupu, które zostaną przesłane do dostawców.

Ponieważ potrzebne towary pozyskujemy od 2 dostawców, należy utworzyć 2 zamówienia zakupu:

- zamówienie zakupu na pedały oraz śruby (dostarcza je HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN),
- zamówienie zakupu na blachy (dostarcza je HURTOWNIA STALI).

Zaznacz linie zapotrzebowań zakupu dotyczące pozycji zakupowych pozyskiwanych od dostawcy FR_D1 (zaznaczaj wiersze przytrzymując jednocześnie klawisz *Ctrl*).

Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status	Ilość	J/M
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	1000	pcs
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	500	pcs
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	200	pcs
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	3000	pcs
50	1	1	FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	1000	pcs

Następnie wybierz z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) [lub z menu *Operacje* w oknie głównym] opcję *Zamówienie z zapotrzebowania*.

Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status	Ilość
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	1000
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	500
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	200
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	3000
50	1	1	FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	Aktywowana	1000

Zamówienie zakupu z zapotrzebowania - Parametry

Parametry

Koordinator: FR_80083005362 Jan NIEZBĘDNIK

Kod branż.: FR_80083005362 Jan NIEZBĘDNIK

Użyj domyśl. kodu branżowy dla dostawcy

Nr zam. zakupu: _____

Nr zamów.	Waluta	Kontakt z dostawcą	Data przyjęcia

Wybór autom.

Twórz nowe

Anuluj

Wybierz przycisk *Twórz nowe*

Linie zapotrzebowań zakupu, na podstawie których utworzono zamówienie zakupu przyjmują status *ZZ utworzone* (*Zamówienie zakupu utworzone*).

W analogiczny sposób utwórz zamówienie zakupu na blachy, tj. pozycje zakupowe pozyskiwane od dostawcy FR_D2 (zaznaczenie linii dotyczących blach i wybór opcji *Zamówienie z zapotrzebowania*).

Po utworzeniu obu zamówień zakupu wszystkie Linie zapotrzebowań mają status *ZZ utworzone*.

Nr zapotrzebowania	Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Konfigurowalne	Kod zaopatr.	Umiejscowienie	Nazwa umiejscowienia	Status
46	1	1	FR_PED	PEDAŁ	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	ZZ utworzone
47	1	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	ZZ utworzone
48	1	1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	ZZ utworzone
49	1	1	FR_S10	ŚRUBA M10	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	ZZ utworzone
50	1	1	FR_S20	ŚRUBA M20	<input type="checkbox"/>	Zam. mag.	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	ZZ utworzone

50. AKTYWACJA ZAMÓWIEŃ ZAKUPU

Zakupy → Zamówienia zakupu → Zamówienie zakupu

Utworzone w poprzednim kroku zamówienia zakupu są widoczne na formularzu zamówień zakupu (F2). Ich status ma wartość *Planowane*.

Nr linii	Nr realizacji	Nr poz.	Nazwa pozycji	Ilość	Zakupowa J/M	Stłd. wkł. zamów.	Cena	Cenowa J/M	Mag. J/M	Wsp. przel.	Konfigurowalne
1	1	FR_PED	PEDAŁ	1000	pcs		5,00	pcs	pcs	1	<input type="checkbox"/>
2	1	FR_S10	ŚRUBA M10	3000	pcs		0,50	pcs	pcs	1	<input type="checkbox"/>
3	1	FR_S20	ŚRUBA M20	1000	pcs		1,50	pcs	pcs	1	<input type="checkbox"/>

Każde z zamówień zakupu musi zostać aktywowane.

W tym celu należy kliknąć prawym przyciskiem myszki na polu *Status* i wybrać opcję *Aktywacja*.

Status przyjmie wartość *Aktywowane*.

Status zamówień zakupu można sprawdzić korzystając z formularza przeglądu zamówień zakupu. Zakupy → Zamówienia zakupu → Przegląd - Zamówienie zakupu

Nr zamów.	Kod zamów.	Status	Dostawca	Nazwa dostawcy	Umiejscowienie	Wartość zamów.	Zafakturowane	Kontakt	Waluta	Język
7	NORMALNE	Aktywowane	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	8000,00			PLN	pl
8	NORMALNE	Aktywowane	FR_D2	HURTOWNIA STALI	FR_UM	34500,00			PLN	pl

PRZYJĘCIE DOSTAWY

W rozpatrywanym przykładzie proces przyjęcia dostawy będzie realizowany wg zasady *Przyjęcie do Kontroli Jakości, Kontrola w K/J*. Sposób ten zakłada, iż dostawa przyjmowana jest do magazynu typu *Kontrola jakości (FR_11)*, gdzie następnie przeprowadza się kontrolę jakości i rejestruje jej wyniki.

51. PRZYJĘCIE DOSTAWY

Zakupy → Przyjęcia → Rejestracja dostawy zamówienia zakupu

Należy pobrać dane (F2) i zaznaczyć (poprzez zaczernienie wierszy) wszystkie linie złożonych zamówień zakupu, a następnie wybrać z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) [lub z menu Operacje w oknie głównym] opcję *Przyjęcie zamówienia...*

Nr zamów.	Nr linii	Nr real.	Zakup. il. dostarcz.	Zakup. J/M	Mag. il. dostarcz.	Magazyn. J/M	Pozostała il. wymagana	Nr lokalizacji	Magazyn	Strefa	Rząd	Warstw
8	1	1	500	pcs	500	pcs	500	FR_11	FR_11			
7	1	1	1000	pcs	1000	pcs	1000	FR_11	FR_11			
8	2	2	200	pcs	200	pcs	200	FR_11	FR_11			
7	2	2	3000	pcs	3000	pcs	3000	FR_11	FR_11			
7	3	3	1000	pcs	1000	pcs	1000	FR_11	FR_11			

Wykonanie powyższej operacji spowoduje zniknięcie danych z okna *Rejestracja dostawy zamówienia zakupu*.

KONTROLA JAKOŚCI PRZYJMOWANYCH TOWARÓW

52. REJESTRACJA WYNIKÓW KONTROLI JAKOŚCI

Zakupy → Przyjęcia → Przegląd - Przyjęcia z zamówień zakupu

Na formularzu *Przeglądu przyjęć z zamówień zakupu* widoczne są dane towarów przyjmowanej dostawy. Ich Status przyjmuje wartość „Do kontroli” (stan przed kontrolą jakości).

Nr zamów.	Nr linii	Nr real.	Nr przyjęcia	Dostawca	Nazwa dostawcy	Umiej.	Nr poz.	Nazwa pozycji	Status
8	1	1	1	FR_D2	HURTOWNIA STALI	FR_UM	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	Do kontroli
7	1	1	1	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	FR_PED	PEDAŁ	Do kontroli
8	2	1	1	FR_D2	HURTOWNIA STALI	FR_UM	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	Do kontroli
7	2	1	1	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	FR_S10	ŚRUBA M10	Do kontroli
7	3	1	1	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	FR_S20	ŚRUBA M20	Do kontroli

W celu rejestracji wyników kontroli jakości należy skorzystać z formularza *Przyjęcia z zamówień zakupu*.

Zakupy → Przyjęcia → Przyjęcia z zamówień zakupu

Przyjęcie z zamówienia zakupu - 8

Nr zamów.: 8 Nr linii: 1 Nr realizacji: 1 Nr przyjęcia: 1 Umiej.: FR_UM Status: Do kontroli Il. kontroli jakości: 0 Konfigurowalne

Nr poz.: FR_BL10 Nazwa pozycji: BLACHA 10 x 300 x 350 Il. dostarcz.: 500 Zakup. J/M: pcs Ilość do kontroli: 25 Ilość skontrol.: 0

Ogólnie | Pojedyncze poz. | Palety | Dane uzupełniające zam. | Złomowanie | Zwrot | Historia przyjęć

Odbiorca: FR Dostawca: FR_D2 HURTOWNIA STALI

Dok. przyjęcia: Wym./Jakość:

Data dostawy: 2006-10-20 12:47:44 Wzorec typu:

Ilość zafakturow.: 0 Sposób przyjęcia: Przyjęcie do K/J, kontr. w K/J

Il. w komisie: 0 Inspektor KJ: FR_8008300536

Wyniki kontroli jakości/ Zakupowa JM Magazynowe J/M Dostępna analiza

Il. złomowana: 0 Il. dostarcz.: 500 Zwrot/Wydruk

Il. zwroc. do dostawcy: 0 J/M: pcs Dostawa/Wydruk

Il. zwroc. do naprawy: 0 Tekst dokum.

Po pobraniu danych (F2) należy wybrać z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) [lub z pozycji *Operacje* w menu głównym] opcję *Rejestracja wyników kontroli jakości*.

Przyjęcie z zamówienia zakupu - 8

Nr zamów.: 8 Nr linii: 1 Nr realizacji: 1 Nr przyjęcia: 1 Umiej.: FR_UM Status: Do kontroli Il. kontroli jakości: 0 Konfigurowalne

Nr poz.: FR_BL10 Nazwa pozycji: BLACHA 10 x 300 x 350 Il. dostarcz.: 500 Zakup. J/M: pcs Ilość do kontroli: 25 Ilość skontrol.: 0

Ogólnie | Pojedyncze poz. | Palety | Dane uzupełniające zam. | Złomowanie | Zwrot | Historia

Odbiorca: FR Dostawca: FR_D2 HURTOWNIA STALI

Dok. przyjęcia: Wym./Jakość:

Data dostawy: 2006-10-20 12:47:44 Wzorec typu:

Ilość zafakturow.: 0 Sposób przyjęcia: Przyjęcie do K/J, kontr. w K/J

Il. w komisie: 0 Inspektor KJ: FR_8008300536

Wyniki kontroli jakości/ Zakupowa JM Magazynowe J/M Dostępna analiza

Il. złomowana: 0 Il. dostarcz.: 500 Zwrot/Wydruk

Il. zwroc. do dostawcy: 0 J/M: pcs Dostawa/Wydruk

Il. zwroc. do naprawy: 0 Tekst dokum.

Rejestrowanie wyników kontroli...
Wycofanie wyników kontroli...
Tworzenie zamówienia zastępczego...
Anulowanie przybycia/przyjęcia

Należy wprowadzić wyniki kontroli jakości. Dla uproszczenia zakładamy „przypadek idealny”, tzn. przyjmujemy założenie, że wszystkie elementy poddane kontroli jakości spełniają jej kryteria.

Liczba elementów poddawanych kontroli jakości (pole „Do kontroli” na poniższym zrzucie ekranu) wynika z wielkości przyjmowanej partii materiału (pole „Dostarczone”) oraz przyjętego dla danej pozycji zakupowej sposobu kontroli jakości (określonego wcześniej w tzw. *Informacji o K/J* na formularzu „Dostawcy pozycji zakupowej”).

Przykładowo dla FR_BL10 wynosi ona 25, gdyż 5% z 500 = 25.

Jeśli liczba elementów spełniających kryteria KJ (pole *Zatwierdzone*) jest taka sama, co liczba elementów poddanych KJ (żadnego elementu nie trzeba złomować, ani zwracać do dostawcy) rejestracja wyników polega wyłącznie na wybraniu przycisku OK.

Rejestracja wyników KJ- FR_BL10 BLACHA 10 x 300 x 350

Nr zamów.: 8 Nr linii: 1 Nr real.: 1 Nr przyjęcia: 1 Umiej.: FR_UM Nr poz.: FR_BL10

Ilości - Zakup./Magaz. J/M

Dostarczone: 500 Do kontroli: 25 Zatwierdzone: 25 Zakup. J/M: pcs

Dostarczone: 500 Do kontroli: 25 Zatwierdzone: 25 Magaz. J/M: pcs

Nr KJ: Wydruk noty zwrotu

Złomowanie | Zwrot

Mag. il. złomowana	Zakup. il. złomow.	Przyczyna odrz.	Opis	Nr k.

Status *Przyjęcia* z zamówienia zakupu zmienia wartość z *Do kontroli* na *Do przyjęcia*

Przyjęcie z zamówienia zakupu - 7

Nr zamów.: 7 Nr linii: 1 Nr realizacji: 1 Nr przyjęcia: 1 Umiej.: FR_UM Status: Do przyjęcia Ilość kontroli jakości: 1 Konfigurowalne

Nr poz.: FR_PED Nazwa pozycji: PEDAŁ Ilość dostarcz.: 1000 Zakup. J/M: pcs Ilość do kontroli: 0 Ilość skontrol.: 250

Ogólnie | Pojedyncze poz. | Palety | Dane uzupełniające zam. | Złomowanie | Zwrot | Historia przyjęć

Odbiorca: FR Dostawca: FR_D1 HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN

Dok. przyjęcia: Wym./Jakość:

Data dostawy: 2006-10-20 12:47:44 Wzorec typ:

Ilość zafakturow.: 0 Sposób przyjęcia: Przyjęcie do K/J, kontr. w K/J

Il. w komisie: 0 Inspektor KJ: FR_8008300536

Wyniki kontroli jakości/ Zakupowa JM

Il. złomowana: 0 Il. zwróc. do dostawcy: 0 Il. zwróc. do naprawy: 0

Magazynowe J/M

Il. dostarcz.: 1000 J/M: pcs

Dostępna analiza Zwrot/Wydruk Dostawa/Wydruk Tekst dokum.

W analogiczny sposób rejestruj wyniki kontroli jakości dla każdego przyjmowanego towaru.

Sprawdź, korzystając z formularza przeglądu, czy *Status* dla wszystkich linii przyjął wartość „Do przyjęcia” (Zakupy → Przyjęcia → Przegląd - Przyjęcia z zamówień zakupu).

Przeład - Przyjęcia z zamówień zakupu

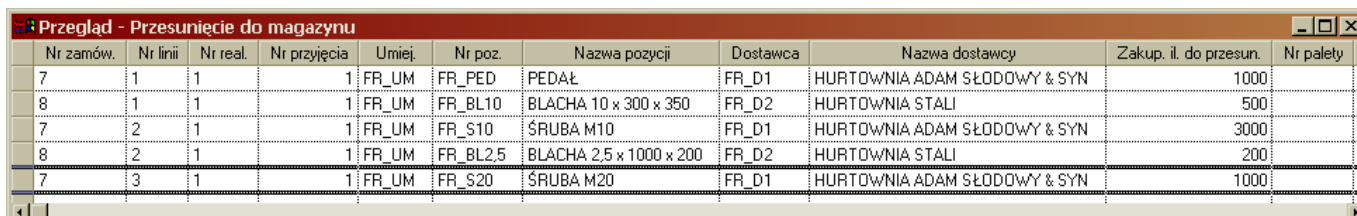
Nr zamów.	Nr linii	Nr real.	Nr przyjęcia	Dostawca	Nazwa dostawcy	Umiej.	Nr poz.	Nazwa pozycji	Status
8	1	1	1	FR_D2	HURTOWNIA STALI	FR_UM	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	Do przyjęcia
7	1	1	1	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	FR_PED	PEDAŁ	Do przyjęcia
8	2	1	1	FR_D2	HURTOWNIA STALI	FR_UM	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	Do przyjęcia
7	2	1	1	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	FR_S10	ŚRUBA M10	Do przyjęcia
7	3	1	1	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	FR_UM	FR_S20	ŚRUBA M20	Do przyjęcia

PRZESUNIĘCIA MIĘDZYMAGAZYNOWE

Należy przesunąć zakupione pozycje magazynowe do odpowiednich magazynów wydziału produkcyjnego (porównaj ze schematem fabryki).

53. PRZESUNIĘCIA MIĘDZYMAGAZYNOWE

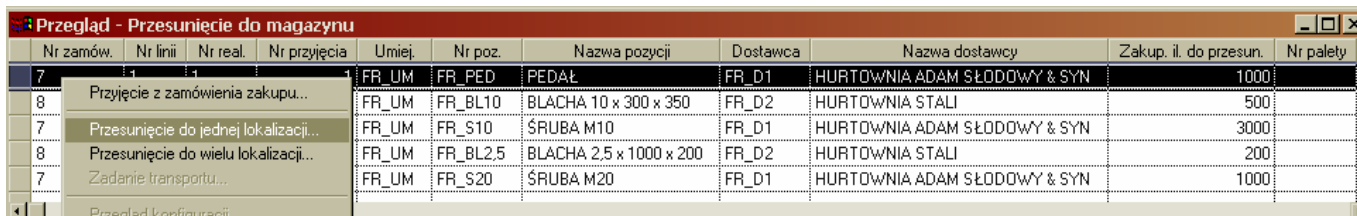
Zakupy → Przyjęcia → Przegląd – Przesunięcie do magazynu



Nr zamów.	Nr linii	Nr real.	Nr przyjęcia	Umiej.	Nr poz.	Nazwa pozycji	Dostawca	Nazwa dostawcy	Zakup. il. do przesun.	Nr palety
7	1	1		FR_UM	FR_PED	PEDAŁ	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	1000	
8	1	1		FR_UM	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_D2	HURTOWNIA STALI	500	
7	2	1		FR_UM	FR_S10	ŚRUBA M10	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	3000	
8	2	1		FR_UM	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_D2	HURTOWNIA STALI	200	
7	3	1		FR_UM	FR_S20	ŚRUBA M20	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	1000	

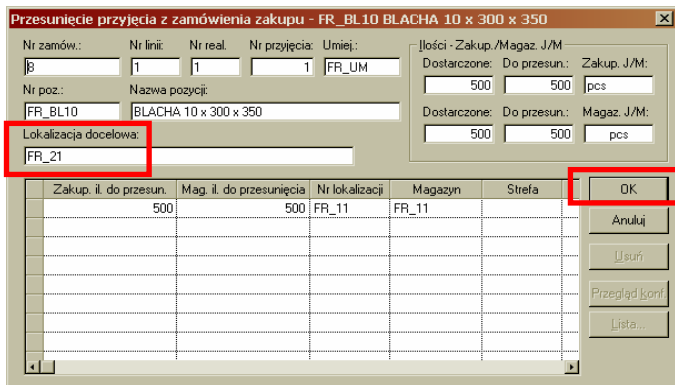
Dla każdego przyjmowanego towaru (linii zamówienia) należy wykonać przesunięcie do odpowiedniego magazynu typu *Linia produkcyjna*.

Po podświetleniu danego wiersza należy wybrać z menu podręcznego (prawy przycisk myszki) [lub z pozycji *Operacje* w menu głównym] opcję *Przesunięcie do jednej lokalizacji*.



Nr zamów.	Nr linii	Nr real.	Nr przyjęcia	Umiej.	Nr poz.	Nazwa pozycji	Dostawca	Nazwa dostawcy	Zakup. il. do przesun.	Nr palety
7	1	1		FR_UM	FR_PED	PEDAŁ	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	1000	
8	1	1		FR_UM	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_D2	HURTOWNIA STALI	500	
7	2	1		FR_UM	FR_S10	ŚRUBA M10	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	3000	
8	2	1		FR_UM	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_D2	HURTOWNIA STALI	200	
7	3	1		FR_UM	FR_S20	ŚRUBA M20	FR_D1	HURTOWNIA ADAM SŁODOWY & SYN	1000	

Po wybraniu tej opcji pojawi się okno przedstawione na poniższym zrzucie ekranu.



Przesunięcie przyjęcia z zamówienia zakupu - FR_BL10 BLACHA 10 x 300 x 350

Nr zamów.: 7
Nr linii: 1
Nr real.: 1
Nr przyjęcia: 1
Umiej.: FR_UM

Nr poz.: FR_BL10
Nazwa pozycji: BLACHA 10 x 300 x 350

Ilości - Zakup./Magaz./M: 500 / 500 / pcs

Dostarczone: 500
Do przesun.: 500
Zakup. J/M: pcs

Lokalizacja docelowa: FR_21

Zakup. il. do przesun.	Mag. il. do przesunięcia	Nr lokalizacji	Magazyn	Strefa
500	500	FR_11	FR_11	

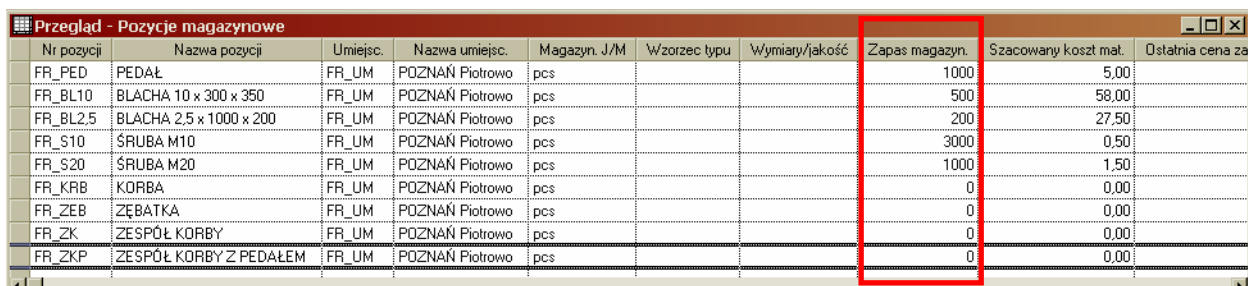
OK, Anuluj, Usuń, Przegląd konfig., Lista...

Towar zostanie przesunięty z magazynu FR_11 do magazynu (lokalizacji magazynowej) wskazanego w polu *Lokalizacja docelowa*. Jeśli poprawnie zdefiniowano domyślne lokalizacje magazynowe dla poszczególnych pozycji magazynowych (warto porównać ze schematem fabryki), przesunięcie ogranicza się do wybrania przycisku OK.

W analogiczny sposób dokonaj przesunięcia międzymagazynowego wszystkich towarów.

Wykonanie powyższych operacji spowoduje zniknięcie danych z okna *Przegląd – Przesunięcie do magazynu*.

Po przyjęciu zamówionego towaru zapas magazynowy powinien odpowiadać wartościom na poniższym zrzucie ekranu (Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd – Pozycje magazynowe).



Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn. J/M	Wzorec typu	Wymiary/jakość	Zapas magazyn.	Szacowany koszt mat.	Ostatnia cena za
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000	5,00	
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			500	58,00	
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			200	27,50	
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			3000	0,50	
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			1000	1,50	
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	

ZADANIA KONTROLNE:

- 1) Zamieść zrzut ekranu zamówienia klienta. Wykonaj zrzut tak, aby były na nim widoczne: data/czas dostawy oraz symbol, nazwa i ilość zamawianego towaru.

Sprzedaż → Zamówienia klientów → Zamówienie klienta

Poniżej zamieszczono przykład.

The screenshot shows a window titled "Zamówienie klienta - R6". It contains several input fields for order information:

- Nr zamów.: R6
- Klient: FR_K1
- Nazwa klienta: ROMECEK Sp. z o.o.
- Data/czas dostawy: 2006-12-20 00:00:00
- Typ zamów.: NO
- Koordinator: FR_80083005362
- Umiej.: FR_UM
- Waluta: PLN
- Status: Aktywowane
- Uwagi:
- Tekst dokumentu:
- Adres dostawy: 1
- Nazwa adresu dostawy: ROMECEK Sp. z o.o.
- Adres dla dokument.: 1
- Nazwa adresu dla dok.: ROMECEK Sp. z o.o.

Below the fields is a table with the following data:

Nr linii	Nr real.	Nr pozycji klient	Il. sprzed.	w J/M klient	J/M	Nr poz. sprzed.	Nazwa	Ilość w J/M sprzedaży
1	1					FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	1000

At the bottom, there are summary fields:

- Wart. zam./wal. ks.: 65000,00
- Wart. zamów.: 65000,00
- Waga netto zam.: 0,00
- Objęt. zam.: 0,00
- Narzuty:
- Przedpłata:

- 2) Zamieść zrzut ekranu z danymi dotyczącymi przeprowadzonej kontroli jakości. Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych - wyświetl tylko kolumny widoczne na poniższym zrzucie ekranu. Dopasuj automatycznie szerokość kolumn.

Zakupy → Przyjęcia → Przegląd - przyjęcia z zamówień zakupu

The screenshot shows a window titled "Przegląd - Przyjęcia z zamówień zakupu". It contains a table with the following data:

Dostawca	Nr poz.	Nazwa pozycji	Zakup. il. dostarczona	Zakup. il. kontrolow.	Zakup. il. do kontroli	Zakup. il. złomow.	Zakup. il. zwróc. do dostawcy	Zakup. il. zwróc. do naprawy	Il. w komisie
FR_D2	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	500	25	0	0	0	0	0
FR_D1	FR_PED	PEDAŁ	1000	250	0	0	0	0	0
FR_D2	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	200	10	0	0	0	0	0
FR_D1	FR_S10	ŚRUBA M10	3000	750	0	0	0	0	0
FR_D1	FR_S20	ŚRUBA M20	1000	250	0	0	0	0	0

- 3) Zamieść zrzut ekranu z danymi o aktualnym zapasie magazynowym wszystkich pozycji magazynowych.

Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd - Pozycje magazynowe

Poniżej zamieszczono przykład.

The screenshot shows a window titled "Przegląd - Pozycje magazynowe". It contains a table with the following data:

Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn. J/M	Wzorzec typu	Wymiary/jakość	Zapas magazyn.	Szacowany koszt mat.	Ostatnia cena za
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			1000	5,00	
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			500	58,00	
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			200	27,50	
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			3000	0,50	
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			1000	1,50	
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNANŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	

- 4) Zamieść zrzut ekranu z danymi o aktualnym zapasie magazynowym i miejscu składowania (magazyn) tych pozycji magazynowych, których zapas magazynowych jest większy od zera.

Należy wydać zapytanie o dane spełniające ten warunek (zapas magazynowy > 0). Podczas tworzenia zapytania zażądaj sortowania wg Numeru pozycji (*Nr poz.*). Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych – wyświetl tylko kolumny widoczne na poniższym zrzucie ekranu.

Magazyn → Magazyn – Zapytania → Zapytania – Pozycja magazynowa w zapasie

Nr poz.	Nazwa pozycji	Magazyn	Zapas magazyn.	Il. zarezerw.
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_21	500	0
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_22	200	0
FR_PED	PEDAŁ	FR_23	1000	0
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_23	3000	0
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_23	1000	0

- 5) Zamieść zrzut ekranu z historią transakcji magazynowych. Zwróć uwagę na sposób wyświetlania danych – dopasuj automatycznie szerokość kolumn.

Magazyn → Operacje magazynowe → Przegląd – Historia transakcji magazynowych

Poniżej zamieszczono przykład.

Nr transakcji	Kod transakcji	Nazwa transakcji	Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Id konfiguracji	Kierunek	Ilość	J/M	Nr lokalizacji	Magazyn
445	ARRIVAL	ARRIVAL	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	500	pcs	FR_11	FR_11
446	ARRIVAL	ARRIVAL	FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	1000	pcs	FR_11	FR_11
447	ARRIVAL	ARRIVAL	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	200	pcs	FR_11	FR_11
448	ARRIVAL	ARRIVAL	FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	3000	pcs	FR_11	FR_11
449	ARRIVAL	ARRIVAL	FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	1000	pcs	FR_11	FR_11
450	INVM-ISS	INVM-ISS	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	-	500	pcs	FR_11	FR_11
451	INVM-IN	INVM-IN	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	500	pcs	FR_21	FR_21
452	INVM-ISS	INVM-ISS	FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	-	1000	pcs	FR_11	FR_11
453	INVM-IN	INVM-IN	FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	1000	pcs	FR_23	FR_23
454	INVM-ISS	INVM-ISS	FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	-	3000	pcs	FR_11	FR_11
455	INVM-IN	INVM-IN	FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	3000	pcs	FR_23	FR_23
456	INVM-ISS	INVM-ISS	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	-	200	pcs	FR_11	FR_11
457	INVM-IN	INVM-IN	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	200	pcs	FR_22	FR_22
458	INVM-ISS	INVM-ISS	FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	-	1000	pcs	FR_11	FR_11
459	INVM-IN	INVM-IN	FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	*	+	1000	pcs	FR_23	FR_23

Spróbuj zinterpretować dane na powyższym zrzucie ekranu ☺.