NALEŻY URUCHOMIĆ PROGRAM IFS APPLICATIONS 2003 – DYSTRYBUCJA

WYDZIAŁY I MAGAZYNY

29. GRUPY LOKALIZACJI

Magazyn → Lokalizacje magazynowe → Przegląd – lokalizacje magazynowe → (Zakładka) Grupy lokalizacji

Wprowadź 3 grupy lokalizacji odpowiadające 3 wydziałom przedsiębiorstwa nadając im identyfikatory zgodnie ze wzorcem: id_firmy_W1 (W2 i W3)

	🖬 Przegląd - Lokalizacje magazynowe									
Γ	Lok	alizacje	Grupy lokalizacji							
l		Gru	ipa lokalizacji	Nazwa	Typ lokalizacji					
l		FR_W1		wydział ZAOPATRZENIA	Kontrola jakości					
l		FR_W2		wydział PRODUKCJI	Linia produkcyjna					
l	FR_W3			wydział SPRZEDAŻY	Wydania 🛛 🔽					

30. LOKALIZACJE MAGAZYNOWE

Magazyn → Lokalizacje magazynowe → Przegląd – Lokalizacje magazynowe → (Zakładka) Lokalizacje

(Inna zakładka używanego poprzednio formularza).

Po wczytaniu danych umiejscowienia wprowadź dane lokalizacji magazynowych (magazynów) nadając im identyfikatory wg wzoru: id_firmy_11 (21, 22, 23, 31).

	📰 Przegląd - Lokalizacje magazynowe										
Lokalizacje Grupy lokalizacji											
l	Umi	iejsc.:	Nazwa umiejsc.:								
l	FB	_UM	POZNAŃ Piotro	wo							
l	_										
l		Nr lokalizacji	Magazyn	Strefa	Rząd	Warstwa	Gniazdo	Nazwa lokalizacji	Grupa lokalizacji	Typ lokalizacji	
L		FB_11	FR_11					Mag. wydziałowy	FB_W1	Kontrola jakości	
L		FR_21	FR_21					Linia prod.	FR_W2	Linia produkcyjna	
L		FR_22	FR_22					Linia prod.	FR_W2	Linia produkcyjna	
L		FR_23	FR_23					Linia prod.	FR_W2	Linia produkcyjna	
		FR_31	FR_31					Linia prod.	FR_W3	Wydania	
L							1				1

31. LOKALIZACJA PRZYJĘĆ

Zakupy \rightarrow Dane podstawowe - Zakupy \rightarrow Lokalizacja przyjęć

Lokalizacja przyjęć określa, do której z lokalizacji magazynowych w danej firmie będą domyślnie kierowane przychodzące dostawy zaopatrzenia.

	🖥 Dane podstawo	we - Za	akupy							
	Typy przetwarzania	a zam.	Grupy poz. zakupowych		Inspektorzy KJ	Inspektorzy KJ		amawiaj	iący	Przyc
	Branżyści		Kod dostawy		Wzór dostaw		Kody KJ		n J	Szablo
	Status un	Status umowy z dostawcą			Asortymenty dostav	vcy			K	ody platform
	Lokalizacje przyj	jęć	Grupa stat. dosta	iwców	Grupy narzutów zakup	owych	Typy nar	zutów za	akupowych	Grupa ur
	Umiejsc. Nazwa FR_UM POZNAŃ Piotrowo FI		Do	Domyślny Nr lokalizacji		Typ lokalizacji Gru		Grupa lo	kalizacji	
			FR_1	1	Kontro	ila jakości		FR_W1		



32. POZYCJA MAGAZYNOWA

Pozycja magazynowa – (ang. item), element, pozycja asortymentowa, indeks materiałowy; to ogólne określenie produktu, zespołu, materiału, surowca, itp. znajdującego się w magazynie.

Magazyn \rightarrow Pozycje magazynowe \rightarrow Pozycja magazynowa

Zwróć uwagę na podział pozycji magazynowych na zakupowe i produkowane!

POZYCJE MAGAZYNOWE ZAKUPOWE

Należy wprowadzić 5 pozycji magazynowych typu **"ZAKUPOWA"**. Ich zestawienie zamieszczono w poniższej tabeli.

Symbol	Nazwa	Grupa kosztowa 1 i 2 Grupa księgowa Rodzina produktów Grupa kosztowa poz.	Czas zakupu	Szacowany koszt materiałowy
FR_PED	Pedał	FR_PD	2	5,0
FR_BL2,5	Blacha 2,5 x 1000 x 200	FR_BL	5	27,5
FR_BL10	Blacha 10 x 300 x 350	FR_BL	5	58,0
FR_S10	Śruba M10	FR_SR	2	0,5
FR_S20	Śruba M20	FR_SR	2	1,5

Poniżej zamieszczono jako przykład zrzuty ekranu z danymi pozycji magazynowej FR_PED - PEDAŁ.

Zapisuj dane po uzupełnieniu każdej zakładki formularza!

Zakładka Ogólnie

Pozycja maga	azynowa -	FR_PED PEDAŁ		
Pozycja magazyno	owa:	Nazwa pozycji:		Umiejsc.:
FR_PED		PEDAŁ		FR_UM
Ogólnie Zaopatrz	enie Koszty	Konfiguracie Dane uzupełn. poz	zycji Dane planistyczr	ne Domyślne lokalizacje Cechy Klasyfikacja
Тур рог.:	4 Zakupov	wa	Grupa księgowa:	FR_PD PEDAŁY
Planista:	FR_80083	8005362	Kod produktów:	× COMMON
J/M:	pcs	Części	Rodzina produktów:	FR_PD PEDAŁY
Grupa koszt. 1:	FR_PD	PEDAŁY	Wzorzec typu:	
Grupa koszt. 2:	FR_PD	PEDAŁY	Wymiary/jakość	
Klasa aktywów:	R	REZERWACJA	Netto:	🗖 Uwagi
Status poz.:	A	AKTYWNA	Zapas magazyn.:	0 Tekst dokument
Kod ABC:	A	80,00	Data utworzenia:	2006-08-14
Kod instr. bezp.:			Ostatnia zmiana:	2006-08-14

Zakładka Zaopatrzenie

🧮 Pozycja magazyno	wa - FR_PED PEDAŁ		_ 🗆
Pozycja magazynowa:	Nazwa pozycji:		Umiejsc.:
FR_PED	PEDAŁ		FR_UM
Ogólnie Zaopatrzenie	Koszty Konfiguracja Dane uzupełn. po	zycji Dane planistyczne Dor	myślne lokalizacje Cechy Klasyfikacja
Kod czasu realiz.:	Zakup	Domyślna met.zaopatrz.: Za	am. magazynowe
Czas zakupu:	2	Połączenie z DOP:	ęczne DOP 🔄 🔽
Czas produkcji:	0	Id producenta:	
Oczekiw, czas realizacji:	2	ld pozycji producenta:	
Okres ważn. (tyg.):		Kod NURM:	
Okres ważn. (dni):		Kraj pochodzenia:	
Poz. zastępowana:		Region pochodzenia:	
Poz. zastępująca:		Celny numer stat.:	
Nazwa standard:		Wsp. przelicz. Intrastat:	
Nr EAN:		Koordynator techn.	

Zakładka Koszty

🧮 Pozycja magazynowa - Fl	r_ped pedał	<u>_0×</u>
Pozycja magazynowa:	Nazwa pozycji:	Umiejsc.:
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM
Ogólnie Zaopatrzenie Koszty k	Konfiguracje Dane uzupełn. pozycji	Dane planistyczne Domyślne lokalizacje Cechy Klasyfikacja
- Kontrola kosztów		Inf. o kosztach rzeczyw.
Koszt zerowy:	Zabr. koszt zerowy 💽	Data ostat.aktual.koszt.zakup:
Metoda wyceny zapasów:	Stały koszt 🔹	Data ostat.aktual.koszt.prod.:
Metoda kosztu dla konfigur.:	Koszt/konfiguracja 🚽	Łączna różnica cen:
Koszty rzeczywiste		Łączne odchyl. kosztu:
_ Info. o kosztach		Maks. aktualizacja kosztu (%):
Szacowany koszt mat.:	5,00	
Ostatnia cena zakupu:	0,00	
Średnia cena zakupu	0,00	
Wartość zapasów:	0,00	
Grupa kosztowa pozycji:	FR_PD PEDAŁY	

Zakładka Dane uzpełn. pozycji – bez zmian

Zakładka Dane planistyczne

Minimalna wielokrotność partii	Maksymalna wielokrotność partii	Podstawowa wielokrotność partii	Standardowa wielokrotność partii	Zapas bezpieczeństwa
1	10 000	100	1000	0

E Pozycja magazynov	va - FR_PED F	PEDAŁ	<u>×</u>
Pozycja magazynowa:		Nazwa pozycji:	Umiejsc.:
FR_PED	•	PEDAŁ	JFR_UM
Ogólnie Zaopatrzenie K	oszty Konfigurac	je Dane uzupełn, pozycji	Dane planistyczne Domyślne lokalizacje Cechy Klasyfikacja
Kod zamów. MRP:	4	Zaplanowana dyskretnie	lub partia w partię. Może zostać nadpisana ilością mi
Min. wielkość partii:	1	Zapas bezpiecz.:	O Autom. aktualizacja
Maks, wielk, partii:	10000	Punkt zamówienia:	Capas bezpiecz.
Podst. wielokrot. partii:	100	llość do zam. z PZ:	0 Ilość do zamów, z FZ
Wsp. braków(%):	0	Czas pokrycia zam.:	0
Zaokrąg, wsp.braków 🛛	12	Koszt zamawiania:	0
Wsp. obsługi(%):	50	Ostatnia zmiana:	2006-08-14
Stand, wielk, partii:	1000	Przewid.zużycie/rok:	
Koszt magaz.(%):	0	Typ zaopatrz.:	Zapotrzebowanie
		Aktywacja prop.:	Aktywuj

Zakładka Domyślne lokalizacje

Każdy materiał, półprodukt oraz produkt finalny w systemie IFS Applications musi mieć swoją lokalizację magazynową. Obecność magazynów w systemie wymaga m.in. metoda MRP, która wykorzystuje dane o stanie zapasów oraz moduły finansowe, których jednym z zadań jest obliczanie kosztów magazynowych.

Pozycjom magazynowym należy przypisać <u>zgodnie ze schematem fabryki</u> dane o domyślnych magazynach (domyślnych lokalizacjach magazynowych), czyli magazynach, w którym mogą się one znajdować.

- Za domyślne lokalizacje (magazyny) dla pozycji magazynowej PEDAŁ przyjmij:
- 1) Magazyn FR_11 typu Kontrola jakości,
- 2) Magazyn FR_23 typu Linia produkcyjna, do którego przesunięty zostanie PEDAŁ z Wydz. Zaop.

Į	🗃 Pozycja magazynowa - FR_PED PEDAŁ										
	Poz	zycja magazynowa:	Nazwa pozycji:	Nazwa pozycji:							
	FR	FR_PED PEDAŁ				FR_UI	м				
	Og	ólnie Zaopatrzenie Koszty Konfigu	racje Dane uzupełn, pozy	cji Dane planistyczne	Domyślne loka	alizacje Cechy	y) Kla				
I		Nr lokalizacji	Typ lokalizacji	Grupa lokaliza	icji	Magazyn					
		FR_11	Kontrola jakości	FR_W1		FR_11					
		FR_23	Linia produkcyjna	FR_W2		FR_23					
I							1				

W analogiczny sposób wprowadź dane pozostałych pozycji magazynowych zakupowych, tj. blach (FR_BL2,5 i FR_BL10) oraz śrub (FR_S10 i FR_S20).

POZYCJE MAGAZYNOWE PRODUKOWANE

Należy wprowadzić dane 4 pozycji magazynowe typu **"PRODUKOWANA"**. Ich zestawienie zamieszczono w poniższej tabeli.

Symbol	Nazwa	Grupa kosztowa 1 i 2 Grupa księgowa Rodzina produktów Grupa kosztowa poz.	Czas produkcji	Szacowany koszt materiałowy	
FR_KRB	Korba	FR_KR		- actoria	
FR_ZEB	Zębatka	FR_ZB		zostanie później obliczony	
FR_ZK	Zespół korby FR_ZK		obliczony		
FR_ZKP	Zespół korby z pedałem	FR_ZK		automat.	

Poniżej zamieszczono jako przykład zrzuty ekranu z danymi pozycji magazynowej FR_KRB - KORBA.

Zapisuj dane po uzupełnieniu każdej zakładki formularza!

Zakładka Ogólnie

🧮 Pozycja maga	zynowa - I	FR_KRB KORBA				- 🗆 🗵
Pozycja magazyno)wa:	Nazwa pozycji:			Umiejsc.:	
FR_KRB		KORBA			FR_UM	
Ogólnie Zaopatrz	enie Koszty	Konfiguracie Dane uzupełn. po	izycji∫Dane planistyc:	zne Domyśln	e lokalizacje Cechy Klasyfikac	ja)
Typ poz.:	1 Produkov	wana 💌	Grupa księgowa:	FR_KR	KORBY	1
Planista:	FR_80083	005362	Kod produktów:	×	COMMON	1
J/M:	pcs	Części	Rodzina produktóv	w: FR_KR	KORBY	1
Grupa koszt. 1:	FR_KR	KORBY	Wzorzec typu:			
Grupa koszt. 2:	FR_KR	KORBY	Wymiary/jakość			
Klasa aktywów:	R	REZERWACJA	Netto:		🗖 Uwagi	
Status poz.:	A	AKTYWNA	Zapas magazyn.:		0 🔲 Tekst dokument	
Kod ABC:	A	80,00	Data utworzenia:	2006-08-14	4	
Kod instr. bezp.:			Ostatnia zmiana:	2006-08-14	4	

Zakładka Zaopatrzenie - bez zmian

Zakładka Koszty

🧮 Pozycja magazynowa - FR	_KRB KORBA	
Pozycja magazynowa:	Nazwa pozycji:	Umiejsc.:
FR_KRB	KORBA	FR_UM
Ogólnie Zaopatrzenie Koszty K	onfiguracje Dane uzupełn. pozycji	Dane planistyczne Domyślne lokalizacje Cechy Klasyfikacja
– Kontrola kosztów –		Inf. o kosztach rzeczyw.
Koszt zerowy:	Zabr. koszt zerowy 💽	Data ostat.aktual.koszt.zakup:
Metoda wyceny zapasów:	Stały koszt 🔹	Data ostat.aktual.koszt.prod.:
Metoda kosztu dla konfigur.:	Koszt/konfiguracja 📃	Łączna różnica cen:
Koszty rzeczywiste		Łączne odobył. kosztu:
_ Info. o kosztach		Maks. aktualizacja kosztu (%):
Szacowany koszt mat.:	0,00	
Ostatnia cena zakupu:	0,00	
Średnia cena zakupu	0,00	
Wartość zapasów:	0,00	
Grupa kosztowa pozycji:	FR_KR KORBY	

Zakładka Dane uzpełn. pozycji - bez zmian

Zakładka Dane planistyczne

Minimalna wielokrotność partii	Minimalna Maksymalna wielokrotność partii partii		Standardowa wielokrotność partii	Zapas bezpieczeństwa
1	10 000	100	1000	0

Pozycja magazynowa:		Nazwa pozycji:		Umiejsc.:
FR_KRB	•	KORBA		FR_UM
Ogólnie Zaopatrzenie Koszty	Konfiguraci	e Dane uzupełn. pozycji	Dane planistyczne	Domyślne lokalizacje Cechy Klasyfikacja
Kod zamów. MRP: 🛛 🗛		Zaplanowana dyskretnie	lub partia w partię. M	loże zostać nadpisana ilością mi
Min. wielkość partii:	1	Zapas bezpiecz.:	0	Autom. aktualizacja
Maks, wielk, partii:	10000	Punkt zamówienia:	0	Zapas bezpiecz. Punkt zamówienia
Podst. wielokrot. partii:	100	llość do zam. z PZ:	0	Ilość do zamów. z PZ
Wsp. braków(%):	0	Czas pokrycia zam.:	0	
Zaokrąg, wsp.braków	12	Koszt zamawiania:	0	
Wsp. obsługi(%):	50	Ostatnia zmiana:	2006-08-14	
Stand, wielk, partii:	1000	Przewid.zużycie/rok:		
Koszt magaz.(%):	þ	Typ zaopatrz.:	Zapotrzebowanie	•
		Aktywacja prop.:	Aktywuj	-

Zakładka Domyślne lokalizacje

Pozycja magazynowa produkowana posiada tylko jedną lokalizację domyślną (magazyn domyślny), tj. Magazyn typu *Linia produkcyjna* lub *Wydania,* w którym przechowywane są gotowe pozycje magazynowe produkowane, a do którego przesuwane są z linii produkcyjnej.

Wprowadź dane zgodnie z tabelą, porównaj ze schematem fabryki.

Symbol	Nazwa	Lokalizacja domyślna
FR_KRB	Korba	FR_23
FR_ZEB	Zębatka	FR_23
FR_ZK	Zespół korby	FR_23
FR_ZKP	Zespół korby z pedałem	FR_31

🛒 Pozycja magazynowa - FR_KRI	B KORBA			
Pozycja magazynowa:	Nazwa pozycji:		Umiejsc	x:
FR_KRB	 KORBA 		FR_UN	М
Ogólnie Zaopatrzenie Koszty Konfigu	racie Dane uzupełn, pozy	cji Dane planistyczne Domyślne lo	kalizacje Cechy	/ Kla
Nr lokalizacji	Typ lokalizacji	Grupa lokalizacji	Magazyn	
FR_23	Linia produkcyjna	FR_W2	FR_23	ļ

W analogiczny sposób wprowadź dane pozostałych pozycji magazynowych produkowanych, tj. zębatki (FR_ZEB) oraz zespołów korbowych (FR_ZK i FR_ZKP).

Zestawienie wszystkich pozycji magazynowych wprowadzonych do bazy danych systemu można obejrzeć wybierając formularz przeglądu pozycji magazynowych.

$\mathsf{Magazyn} \to \mathsf{Pozycje} \ \mathsf{magazynowe} \to \mathsf{Przegl}{\mathsf{q}}{\mathsf{d}} - \mathsf{Pozycje} \ \mathsf{magazynowa}$

Przegląd ·	- Pozycje magazynowe								
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn, k	Wzorzec	Wymiary/jak	Zapas magazyn.	Szacowany koszt mat.	Ostatnia cena zakupu
FR_PED	PEDAŁ	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	5,00	0,00
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	58,00	0,00
FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	27,50	0,00
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,50	0,00
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	1,50	0,00
FR_KRB	KORBA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	0,00
FR_ZEB	ZĘBATKA	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	0,00
FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	0,00
FR_ZKP	ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,00	0,00

STRUKTURY PRODUKTOWE

33. STRUKTURA PRODUKTOWA

Po utworzeniu kartoteki pozycji magazynowych należy wprowadzić dane o ich powiązaniach (tj. z jakich elementów są wytwarzane lub składają się pozycje magazynowe produkowane).

Standardy produkcji \rightarrow Struktury \rightarrow Struktura produktowa

Dla każdej pozycji magazynowej typu "Produkowana" wprowadź dane o jej strukturze (na podstawie schematu wyrobu). Podczas wprowadzania danych zwróć uwagę na normy zużycia (ile sztuk wchodzi w skład..., z jakiej ilości jest wytwarzana...).

Uwaga!

Należy najpierw wczytać nagłówki pozycji magazynowych produkowanych. System utworzył je automatycznie podczas wprowadzania danych pozycji magazynowych. Aby wczytać dane tylko pozycji magazynowych produkowanych należy skorzystać z zapytania (lornetka/F3) i zażądać wczytania danych spełniających kryterium: Typ struktury = *Produkcja*.

Nr poz.:		Manu								
			/a:		Umiejsc.:	Nazwa:			Kryt. ważn. struk.:	
	<u> </u>									
Nr wersji:		Opis	wersji:		Typ struktury:		🝷 Lio	zba wersji:		
Ważna od:		Ważr	na do:		J/M		Te	chnolog:		
Planista:		Wers	ja konst.:		Nazwa wer.kon.		Os	tatni nr wersji:		
					🗖 Gwarancja k	lienta		Uwagi	Tekst dokumentu	
a									1	
Struktura produkto	owa Z 🍱	Appli	cations - 2	capytanie					J	_
Wariant	Ē	abyrain	a zapisarie				-	OK		
	JĽ							Anuluj		
	Ko Z	apytanie	Zaawanso	w		🔽 🔟 ielkie li	itery		or Przesum term Plan r	
mp. pour		#	Parat	metr	Wartość	Sortowania		<u>C</u> zyść		<u> </u>
			Nr poz.		Wakooo	Contorvaria		Zlicz <u>r</u> ekordy		
			Nazwa					Lieta		
			Umiejsc.					<u>miscarr</u>		
	I		Nazwa					Zapisz		
1			Nr wersji							
		<	Typ struktur	ry Pr	odukcja			<u>U</u> sun		_
			Ważna od							
			Ważna do							
			Opis wersji							
			Technolog							
			Liczba wers	<u>а</u>						
			J/M							
			Planista							
				· · ·						

Elementy (komponenty), z których wytwarzane lub montowane są pozycje magazynowe typu "Produkcja" można dodawać za pomocą funkcji *Dodaj komponent* (prawy przycisk myszy na siatce).

📰 Sti	ruktury	produktow	e - FR_KRB								_ 🗆 ×
Nr poz FR_K	z.: .RB	.	Nazwa: KORBA		Umiejsc.: FR_UM	Nazwa POZM	Nazwa: POZNAŃ Piotrowo			yt. ważn. struk.: ata	
Nr we	Nr wersji: 1 Opis wersji:		Opis wersji:	1	Typ struktury:	Produ	Produkcja 💽 Liczb		versji: 1		
Ważn	Ważna od: 2006-08-14 Ważna		Ważna do:		J/M	pcs		Technol	og:		
Planis	ta:	FR_800830	Wersja konst.:		Nazwa wer.kon			Ostatni r	nr wersji: 1		
					🔲 Gwarancja	klienta		🗖 Uwa	igi 🗖	Tekst dokum	entu
Struk	Struktura produktowa Zapytania - Gdzie używana Zapytania - Struk. wielopoz Nr. seryjne Zlec. zmian konst Analizy SAS konstr.										
Wari	iant	Nazw	a wariantu:		Status:						
*		•			Wstęp	ny .					
	L.p. p	oz. Kompon	ent Nazwa	J/M N	orma zużycia Nr c	peracji Stał	y odpad te Wsp.	. strat tecl	Typ zużycia po	Przesun, term.	Plan. reali
	Nastęr Poprze Kompo Zamie Dodaj	l edni poziom edni poziom inent, gdzie użyv ń komponent komponent	vany								
											<u> </u>

Po wybraniu opcji menu *Dodaj komponent* ukaże się następujące okno służace do wprowadzania komponentów pozycji magazynowych produkowanych:

W	/prowadź komp	onent					×		
	– Poz. nadrz. ––––								
	Nr poz.:	FR_KRB	KOR	BA			K		
	Umiejsc.:	FR_UM	POZ	NAŃ Piotrow	0	An	uluj		
	Nr wersji:	1	2006-08-14						
	Typ struktury:	Produkcj	a			Li	sta		
	Wariant:	×							
	Komponent					-			
	NI poz								
	Data:	2006-08	3-14						
	Norma zużycia:								
P	rzy uzupełr	nianiu r	ola <i>Nr pozvc</i>	<i>ii</i> warto) skorzysta	ać z prz	vcisku "Li	ista".	Zwróć uwagę na normy zużycia!
•	<i></i> u_upun	nama p	, old / 11 poz/ <u>o</u>	,, marce	, onon 2, occ	10 L p. L	y chorta "E		
Κ	orba								
	Struktury pro	oduktowe	- FR_KRB						
Γ	Nr poz.:		Nazwa:		Umiejsc.:	Naz	wa:		Krvt. ważn. struk.:
	FR_KRB	•	KORBA		FR_UM	PO	ZNAŃ Piotrowo		Data
L	Nr wersji: 1		Opis wersji: 1		Typ struktury:	Pro	dukcja	🔹 Lizzba wersji:	1
•	Ważna od: 20	06-08-14	Ważna do:		Ј/М	pes	:	Technolog:	
	Planista:	800830	Wersja konst.:		Nazwa wer.ko	on.:	/	Ostatni nr wersji:	1
L					🗖 Gwarancj	a klienta		🗖 Uwagi	Tekst dokumentu
	Struktura produkto	wa Zanuta	nia - Gdzie użuwana 17.	anutania - Str	uk, wielonoz Ì Nr.	servine Zlee	zmian konst 14	Analizu SAS konstr	
L	Wariant	Nazu	a wariantur	-,,	Ctatu				
L	× ananc.		a wanantu.		Julata Wete				
L			1			3 -	1		
L	L.p. poz.	Komponent	Nazwa	J/M	Norma zużycia	Nr operacji	Stały odpad te	echn. Wsp. strat techi o	n. Typ zużycia poz.
			DEACHA 10 X 300 X 3	50 pcs	0,0		U	U	
	I			·····				·····	
1									

Zębatka

📰 Struktury	produktowe	- FR_ZEB								_ [] >
Nr poz.: FR_ZEB		Nazwa: ZĘBATKA			Umiejsc.: FR_UM	Na: PC	zwa: IZNAŃ Piotrowo		Kryt Da	. ważn. struk.: ta
Nr wersji:	1	Opis wersji:	1		Typ struktury:	Pro	odukcja 💽	Liczba wersji:	1	
Ważna od:	2006-08-14	Ważna do:			J/M	pc	s	Technolog:		
Planista:	FR_800830	Wersja konst.:			Nazwa wer.kor	n: 🔽		Ostatni nr wersji:	1	
					🗖 Gwarancja	klienta		🔲 Uwagi		Tekst dokumentu
Struktura prod	luktowa Zapyta	nia - Gdzie używana	Zapytan	ia - Stru	k. wielopoz. Nr. s	eryjne Zle	c. zmian konst. 🕅 An	alizy SAS konstr.		
Wariant:	Nazwa	a wariantu:			Status:			·		
×	•				Wstęp	ny				
L.p. poz	. Komponent	Nazwa		J/M	Norma zużycia	Nr operad	;ji Stały odpad te	chn. Wsp. strat	techn.	Typ zużycia poz.
1	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 100)0 x 200	pcs	0,2		0	0		Zużywana

Zespół korby

📰 Struktury prod	uktowe - FR_	_ZK						_ 🗆 ×
Nr poz.: FR_ZK	Nazw. ZESF	va: PÓŁ KORBY		Umiejsc.: FR_UM	Nazw POZI	a: NAŃ Piotrowo		Kryt. ważn. struk.: Data
Nrwersji: 1	Opis v	wersji: 1		Typ struktury:	Produ	ikcja 🗾	Liczba wersji:	1
Ważna od: 2008	-08-14 Ważn	na do:		J/M	pcs		Technolog:	
Planista: FR_	300830 Wersja	ja konst.:		Nazwa wer.kor			Ostatni nr wersji:	1
🗖 Gwarancja klienta 🗖 Uwagi 🗖 Tekst dokumentu								
Struktura produktow	a Zapytania - Go	dzie używana Zapytar	nia - Struk	k. wielopoz. Nr. s	eryjne Zlec. :	zmian konst. Anal	izy SAS konstr.	
Wariant:	Nazwa wariar	intu:		Status:	·		·	
×				Wstęp	ny			
L.p. poz. Ko	mponent	Nazwa	J/M	Norma zużycia	Nr operacji	Stały odpad tec	hn. Wsp. strat teo	hn. Typ zużycia poz.
1 FR_	KRB KORB	BA	pcs	1		0	0	Zużywana
2 FR_	2 FR_ZEB ZĘBATKA pcs					0	0	Zużywana
3 FR_	3 FR_S10 ŚRUBA M10 pcs		pcs	3		0	0	Zużywana

Zespół korby z pedałem

📰 St	ruktury ;	oroduktowe	- FR_ZKP								
Nr po FR_2	z.: ZKP	•	Nazwa: ZESPÓŁ KORBY:	Z PEDAŁEM	Umiejsc.: FR_UM	Nazw POZł	a: NAŃ Piotrowo	Клу	yt. ważn. struk.: ata		
Nr wersji: 1 Opis wersji: 1				1	Typ struktury:	Produ	ikcja 💽 Lic	zba wersji: 1			
Ważn	ia od:	2006-08-14	Ważna do:		J/M	pcs	Te	chnolog:			
Planis	ta:	FR_800830	Wersja konst.:		Nazwa wer.kor	n:	Os	tatni nr wersji: 🛛 📋			
	🗖 Gwarancja klienta 🗖 Uwagi 🧖 Tekst dokumentu										
Stru	ktura produ	iktowa Zapytai	nia - Gdzie używana	Zapytania - Struk	k. wielopoz. Nr. s	eryjne Zlec. :	zmian konst. Analizy	SAS konstr.			
Wa	iant:	Nazwa	a wariantu:		Status:						
×		•			Wstęp	ony					
	L.p. poz.	Komponent	Nazwa	J/M	Norma zużycia	Nr operacji	Stały odpad techn.	Wsp. strat techn.	. Typ zużycia poz.		
	1	FR_ZK	ZESPÓŁ KORBY	pcs	1		0	0	Zużywana		
	2	FR_PED	PEDAŁ	pcs	1		0	0	Zużywana		
3 FR_S20 ŚRUBA M20 pcs				1		0	0	Zużywana			
I											

Po wprowadzeniu struktur produktowych należy sprawdzić ich poprawność, a następnie zatwierdzić. Zatwierdzenie polega na zmianie statusu <u>ze *Wstępnego* na *Wykonawczy*</u> i dotyczy wyłącznie pozycji magazynowych produkowanych.

Niemożliwe jest dodawanie lub usuwanie komponentów z istniejącej struktury przy statusie "Wykonawczy", dlatego zaleca się dokładne sprawdzenie struktury przed zmianą statusu. Struktura o statusie "Wstępny" nie będzie uwzględniania podczas obliczania zapotrzebowania materiałowego.

W celu zmiany statusu	📰 Struktury	y produktowe	- FR_KRB					<u>- 🗆 ×</u>
struktury produktowej	Nr poz.:		Nazwa:		Umiejsc.:	Nazwa:		Kryt. ważn. struk.:
należy kliknąć <u>prawym</u>			IKURBA			JPU∠NAN Piotrowo		Data
<u>przyciskiem myszy</u>	Nr wersj:	1	Upis wersji:	1	Typ struktury:	Produkcja	Liczba wersji:	
na polu <i>Status</i> i wybrać	Ważna od:	2006-08-14	Ważna do:		J/M	pcs	Technolog:	
Wykonawczy.	Planista:	FR_800830	Wersja konst.:		Nazwa wer.kon.	.:	Ostatni nr wersji:	1
					🔲 Gwarancja k	klienta	🔲 Uwagi	Tekst dokumentu
Operację należy wykonać	Struktura pro	duktowa Zapyta	nia - Gdzie używani	a Zapytania - Str	uk. wielepen Mr. ee	nyina Zlaa, amian kanut J	anal <mark>i</mark> zy SAS konstr.	
dla wszystkich czterech	Wariant:	Nazw	a wariantu:		Status:			
pozycji magazynowych	×	•			Wstępr	ny Planistvoznu	I	
produkowanych (FR_KRB,	L.p. po	z. Komponent	Nazwa	J/M	Norma zużycia	Nr o Wykonawczy	Wsp. strat t	echn. Typ zużycia poz.
FR_ZEB, FR_ZK i FR_ZKP).	1	FR_BL10	BLACHA 10 x 300) x 350 pcs	0,5	Wycotany Apului		Zużywana
						Demonstá		

34. STRUKTURA PRODUKTOWA – ZAPYTANIA

STRUKTURA PRODUKTOWA GRAFICZNIE I STRUKTURA WIELOPOZIOMOWA

Po wprowadzeniu struktur produktowych dla wszystkich pozycji produkowanych można obejrzeć strukturę wyrobu finalnego (lub podzespołu) w postaci graficznej lub struktury wielopoziomowej.

STRUKTURA PRODUKTOWA GRAFICZNIE

Standardy produkcji \rightarrow Zapytania - Struktury \rightarrow Struktura produktowa graficznie

Nr poz: Nazwa: Umieisc: Pazwa: Kut waźn. stuk:: FR_ZKP ZESPÓŁ KOBBY Z PEDALEM FR_UM POZNAŃ Piotrowo Data Nr wersji: 1 Opis wersji: 1 Imiesc: Podukcja Liczba wersji: 1 Waźna od: 206-08-14 Waźna do: J/M: pcs Technologi Imiesci: Planista: FR_800303 Wersja konst: Nazwa wer.kon: Ostatni nr wersji: 1 Struktura graficznie Wersja Zicze zmian konst. Atybuły Imiesci: Nazwa wer.kon: Ostatni nr wersji: 1 Struktura graficznie Wersja Zicze zmian konst. Atybuły Imiesci: Nazwa wer.kon: Ostatni nr wersji: 1 Struktura graficznie Wersje Zieze zmian konst. Atybuły Imiesci: Nazwa wer.kon: Ostatni nr wersji: 1 Struktura graficznie Wersje Zieze zmian konst. Atybuły Imiesci: Nazwa wer.kon: Imiesci: Nazwa waintu Vażana do: Vażana do: Vażana do: Vażana do: Važana do: <	📰 Struktura produktow	a graficznie - FR_ZKP								_ 🗆 ×	
Nr wersji: 1 Opis wersji: 1 Typ struktury: Produkcja Liczba wersji: 1 Wažna od: 2066-08-14 Wažna do: J/M: pcs Technolog: Planista: FR_800330 Wersje konst: Nazwa wer.kon: Ostatni nr wersji: 1 Struktura graficznie Wersje Zlec. zmian konst. Attybuty E Nr wersji: 1 Planista: FR_800330 Wersje Zlec. zmian konst. Attybuty E Nr wersji: 1 Struktura graficznie Wersje Zlec. zmian konst. Attybuty E Nr wersji: Typ struktury: Planista: FR_2KP1 Produkcja Interpretation in wersji: Typ struktury: Planista: FR_2K2 Produkcja Važna od: Važna od: Važna od: Planista: FR_2K2 ESPÔL KORBY / Produkcja Važna od: Važna od:<	Nr poz.: FR_ZKP	Nazwa: ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM	Umiejsc.: FR_UM	Nazwa POZN	a: NAŃ Piotrowo		Kryt. ważn. struk.: Data				
Planista: FR_600830 Wersja konst: Nazwa wer.kon: Ostatni nr wersji Struktura graficznie Wersja Zec. zmian konst. Attybuty Image: Struktura graficznie Mersja Zec. zmian konst. Attybuty Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie Image: Struktura graficznie <th>Nr wersji: 1 Ważna od: 2006-08-14</th> <th>Opis wersji: 1 Ważna do:</th> <th>Typ struktury: J/M:</th> <th>Produ pcs</th> <th>ikcja</th> <th>Liczba wersji: Technolog:</th> <th>1</th> <th></th> <th></th> <th></th>	Nr wersji: 1 Ważna od: 2006-08-14	Opis wersji: 1 Ważna do:	Typ struktury: J/M:	Produ pcs	ikcja	Liczba wersji: Technolog:	1				
Nr poz: Nazwa: Nr wersi Tup struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury Image: Struktury <td< th=""><th>Planista: FR_800830</th><th>Wersja konst.:</th><th>Nazwa wer.kon.:</th><th></th><th></th><th>Ostatni nr wers</th><th>ji: 1</th><th></th><th></th><th></th></td<>	Planista: FR_800830	Wersja konst.:	Nazwa wer.kon.:			Ostatni nr wers	ji: 1				
Lp. poz Komponent Nazwa komponentu J/M Norma zużycić Nr operacji 1 FR_SL10 - BLACHA 10 x 300 x 350 - Norma zuż. = 0.50 1 FR_ZK ZESPOŁ KORBY pos 1 2 FR_ZBE - ZĘBATKA - Norma zuż. = 1.00 3 FR_ZPED PEDAŁ pos 1 3 FR_S20 SRUBA M20 pos 1 1 1 1 3 FR_S10 - SRUBA M10 - Norma zuż. = 0.20 3 FR_S20 SRUBA M20 pos 1 2 FR_PED - PEDAŁ 0 1 1 1 1 1 3 FR_S10 - SRUBA M10 - Norma zuż. = 0.20 3 FR_S20 SRUBA M20 pos 1 2 2 - FR_PED - PEDAŁ 0 1 1 1 1 1	FR_ZKP-1 G Wer1.*Produk S 1.FR_ZK-ZESF Wer1.*. Wer1.*. T FR_K	cja POŁ KORBY - Norma zuż. = 1,00 - Produkcja RB - KORBA - Norma zuż. = 1,00		4	Nr poz.: FR_ZKP Wariant: *	Nazwa: ZESPÚŁ KORBY Z PEDAŁI Nazwa wariantu		Nr wersji: M 1 Ważna o 2006-08	d: Wa 14	Typ struktury: S Produkcja Ważna do:	
2 FR_S20 - \$RUBA M20 - Norma zuz = 1,00		- 1 - * Produkcja 1 - FR_BL10 - BLACHA 10 x 300 x 350 E8 - ZĘBATKA - Norma zuż. = 1,00 - 1 - * Produkcja 1 - FR_BL2.5 - BLACHA 2,5 x 1000 x 21 10 - SRUBA M10 - Norma zuż. = 3,00 DAŁ - Norma zuż. = 1,00 JBA M20 - Norma zuż. = 1,00	• Norma zuż. = 0,50)0 • Norma zuż. = 0,20		L.p. poz. 1 2 3	Komponent FR_ZK FR_PED FR_S20	Nazwa komponentu ZESPÓŁ KORBY PEDAŁ ŚRUBA M20	J/M pcs pcs pcs	Norma zużyci 1 1	Nr operacji	

STRUKTURA WIELOPOZIOMOWA (STRUKTURALNA LISTA CZĘŚCI)

Struktura wielopoziomowa pokazuje składowe wyrobu występujące na wszystkich poziomach struktury wyrobu (nie tylko na poziomie pierwszym).

Standardy produkcji \rightarrow Struktury \rightarrow Struktura produktowa \rightarrow (zakł) Zapytania – Strukt. wielopoz.

E S	truktury	produktow	ve - FR_ZKP						_ 🗆 🗵
Nr p FR	oz.: _ZKP	-	Nazwa: ZESPÓŁ KORBY Z PED	AŁEM	Umiejs FR_U	ic.: JM	Nazwa: POZNAŃ Piotrowo		Kryt. ważn. struk.: Data
Nrv	versji:	1	Opis wersji: 1		Typ st	ruktury:	Produkcja 🔹	Liczba wersji:	1
Wa	ina od:	2006-08-14	Ważna do:		J/M		pcs	Technolog:	
Plar	ista:	FR_800830	Wersja konst.:		Nazw	a wer.kon.:	[Ostatni nr wersji:	1
					🗖 Gr	warancja klient	а	🖵 Uwagi	🔲 Tekst dokumentu
Str	uktura proc	luktowa Zapy	tania - Gdzie używana Zapy	tania - Struk	k. wielop	oz. Nr. seryjne	Zlec. zmian konst. An	alizy SAS konstr.	
I É F	Poziom	Komponent	Nazwa komponentu	Norma z	užucia		• •		
	1	FR ZK	ZESPÓŁ KORBY	1					
	2	FR_KRB	KORBA	1					
	3	FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350	0,5					
	2	FR_ZEB	ZĘBATKA	1	Î				
	3	FR_BL2,5	BLACHA 2,5 x 1000 x 200	0,2	Î				
	2	FR_S10	ŚRUBA M10	3	Î				
	1	FR_PED	PEDAŁ	1	l				
	1	FR_S20	ŚRUBA M20	1					
I —									

Aby uzyskać powyższy widok zakładki *Zapytania – Struk. wielopoz.* formularza *Struktury produktowe* należy zażądać wyświetlania danych tylko z wybranych kolumn. Można to uczynić klikając prawym przyciskiem myszy na obszarze siatki, po czym wybrać opcję *Właściwości* i dalej przejść do zakładki *Kolumny* w celu odznaczenia niektórych kolumn.



ZADANIA KONTROLNE:

1)Zamieść zrzut ekranu z danymi mówiącymi o tym, w strukturze których pozycji magazynowych występuje BLACHA 2,5 mm (FR_BL2,5).

Poniżej zamieszczono analogiczny zrzut z danymi mówiącymi o tym, gdzie jest używana BLACHA 10 mm.

Standardy produkcji \rightarrow Zapytania – Struktury \rightarrow Zapytania – Komponent - gdzie używany lub

Standardy produkcji \rightarrow Struktury \rightarrow Struktura produktowa \rightarrow (Zakł). Zapytania – gdzie używana

🖀 Zapytania - Komponent - gdzie używany - FR_BL10											
Nr poz.:	Nazwa:		Umiejso	2.:	-						
FR_BL10	BLACHA 10 x 300 x 350		FR_U	М							
Typ poz.: Data obowiąz.:											
4 Zakupowa]										
Nazwa poz	Wariant	Turs strukturu	Nr woroii	Norma autuoia	Watana od						
FR_KRB KORBA	× wanank	Produkcja	1	0,5	2006-08-14						

 Zamieść zrzut ekranu Przegląd - Pozycje magazynowe zawierający wyłącznie dane pozycji magazynowych przypisanych do grupy księgowej "BLACHY".
 Poniżej zamieszczono analogiczny zrzut z danymi grupy księgowej o nazwie "ŚRUBY".

Magazyn \rightarrow Pozycje magazynowe \rightarrow Przegląd – Pozycje magazynowe

Przegląd ·	- Pozycje magazynowe									- 🗆 ×
Nr pozycji	Nazwa pozycji	Umiejsc.	Nazwa umiejsc.	Magazyn, J	Wzorzec	Wymiary/jak	Zapas magazyn.	Szacowany koszt mat.	Ostatnia cena zakupu	Średnia cer
FR_S10	ŚRUBA M10	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	0,50	0,00	
FR_S20	ŚRUBA M20	FR_UM	POZNAŃ Piotrowo	pcs			0	1,50	0,00	
		1								
										•

3) Zamieść zrzut ekranu przedstawiający graficznie strukturę produktową wyrobu finalnego (ZESPOŁU KORBY Z PEDAŁEM).

Standardy produkcji \rightarrow Zapytania - Struktury \rightarrow Struktura produktowa graficznie

4) Zamieść zrzut ekranu przedstawiający strukturalną listę części ZESPOŁU KORBY Z PEDAŁEM (struktura wielopoziomowa).

Standardy produkcji \rightarrow Struktury \rightarrow Struktura produktowa \rightarrow (zakł) Zapytania – Strukt. wielopoz.

Zwróć uwagę na możliwość zmiany sposobu wyświetlania danych.