

NALEŻY URUCHOMIĆ PROGRAM **IFS APPLICATIONS 2003 – DYSTRYBUCJA**

WYDZIAŁY I MAGAZYNY

29. GRUPY LOKALIZACJI

Magazyn → Lokalizacje magazynowe → Przegląd – lokalizacje magazynowe
→ (Zakładka) Grupy lokalizacji

Wprowadź 3 grupy lokalizacji odpowiadające 3 wydziałom przedsiębiorstwa nadając im identyfikatory zgodnie ze wzorcem: id_firmy_W1 (W2 i W3)

| Grupa lokalizacji | Nazwa | Typ lokalizacji |
|-------------------|----------------------|-------------------|
| FR_W1 | wydział ZAOPATRZENIA | Kontrola jakości |
| FR_W2 | wydział PRODUKCJI | Linia produkcyjna |
| FR_W3 | wydział SPRZEDAŻY | Wydania |

30. LOKALIZACJE MAGAZYNOWE

Magazyn → Lokalizacje magazynowe → Przegląd – Lokalizacje magazynowe
→ (Zakładka) Lokalizacje

(Inna zakładka używanego poprzednio formularza).

Po wczytaniu danych umiejscowienia wprowadź dane lokalizacji magazynowych (magazynów) nadając im identyfikatory wg wzoru: id_firmy_11 (21, 22, 23, 31).

| Nr lokalizacji | Magazyn | Strefa | Rząd | Warstwa | Gniazdo | Nazwa lokalizacji | Grupa lokalizacji | Typ lokalizacji |
|----------------|---------|--------|------|---------|---------|-------------------|-------------------|-------------------|
| FR_11 | FR_11 | | | | | Mag. wydziałowy | FR_W1 | Kontrola jakości |
| FR_21 | FR_21 | | | | | Linia prod. | FR_W2 | Linia produkcyjna |
| FR_22 | FR_22 | | | | | Linia prod. | FR_W2 | Linia produkcyjna |
| FR_23 | FR_23 | | | | | Linia prod. | FR_W2 | Linia produkcyjna |
| FR_31 | FR_31 | | | | | Linia prod. | FR_W3 | Wydania |

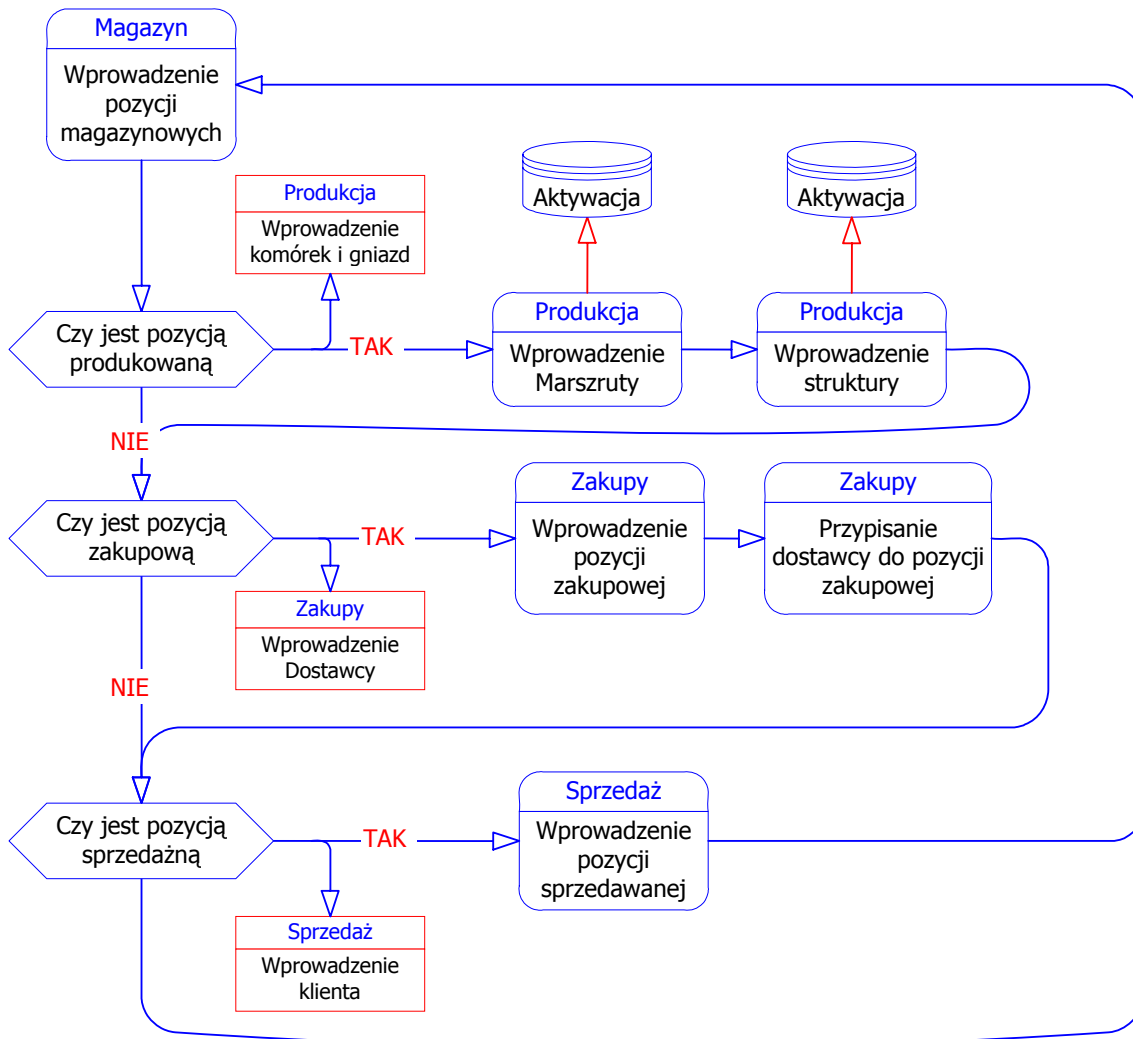
31. LOKALIZACJA PRZYJĘĆ

Zakupy → Dane podstawowe - Zakupy → Lokalizacja przyjęć

Lokalizacja przyjęć określa, do której z lokalizacji magazynowych w danej firmie będą domyślnie kierowane przychodzące dostawy zaopatrzenia.

| Umiejsc. | Nazwa | Domyślny Nr lokalizacji | Typ lokalizacji | Grupa lokalizacji |
|----------|-----------------|-------------------------|------------------|-------------------|
| FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | FR_11 | Kontrola jakości | FR_W1 |

Indeksy materiałowe



32. POZYCJA MAGAZYNOWA

Pozycja magazynowa – (ang. item), element, pozycja asortymentowa, indeks materiałowy; to ogólne określenie produktu, zespołu, materiału, surowca, itp. znajdującego się w magazynie.

Magazyn → Pozycje magazynowe → Pozycja magazynowa

Zwróć uwagę na podział pozycji magazynowych na zakupowe i produkowane!

POZYCJE MAGAZYNOWE ZAKUPOWE

Należy wprowadzić 5 pozycji magazynowych typu „**ZAKUPOWA**”.
Ich zestawienie zamieszczono w poniższej tabeli.

| Symbol | Nazwa | Grupa kosztowa 1 i 2 Grupa księgową Rodzina produktów Grupa kosztowa poz. | Czas zakupu | Szacowany koszt materiałowy |
|----------|-------------------------|--|-------------|-----------------------------|
| FR_PED | Pedał | FR_PD | 2 | 5,0 |
| FR_BL2,5 | Blacha 2,5 x 1000 x 200 | FR_BL | 5 | 27,5 |
| FR_BL10 | Blacha 10 x 300 x 350 | FR_BL | 5 | 58,0 |
| FR_S10 | Śruba M10 | FR_SR | 2 | 0,5 |
| FR_S20 | Śruba M20 | FR_SR | 2 | 1,5 |

Poniżej zamieszczono jako przykład zrzuty ekranu z danymi pozycji magazynowej FR_PED - PEDAŁ.

Zapisuj dane po uzupełnieniu każdej zakładki formularza!

Zakładka *Ogólnie*

The screenshot shows a software window titled "Pozycja magazynowa - FR_PED PEDAŁ". The "Ogólnie" tab is active. The form contains the following fields:

- Pozycja magazynowa: FR_PED
- Nazwa pozycji: PEDAŁ
- Umiejsc.: FR_UM
- Typ poz.: 4 Zakupowa (highlighted with a red box)
- Planista: FR_80083005362
- J/M: pcs Części
- Grupa koszt. 1: FR_PD PEDAŁY
- Grupa koszt. 2: FR_PD PEDAŁY
- Klasa aktywów: R REZERWACJA
- Status poz.: A AKTYWNA
- Kod ABC: A 80,00
- Kod instr. bezp.: (empty)
- Grupa księgową: FR_PD PEDAŁY
- Kod produktów: * COMMON
- Rodzina produktów: FR_PD PEDAŁY
- Wzorzec typu: (empty)
- Wymiary/jakość: (empty)
- Netto: (empty) Uwagi
- Zapas magazyn.: 0 Tekst dokument
- Data utworzenia: 2006-08-14
- Ostatnia zmiana: 2006-08-14

Zakładka Zaopatrzenie

Pozycja magazynowa - FR_PED PEDAŁ

Pozycja magazynowa: Nazwa pozycji: Umiejsc.:

Ogólnie | **Zaopatrzenie** | Koszty | Konfiguracja | Dane uzupełn. pozycji | Dane planistyczne | Domyślne lokalizacje | Cechy | Klasyfikacja

Kod czasu realiz.: Domyślna met.zaopatr.:

Czas zakupu: Połączenie z DOP:

Czas produkcji: Id producenta:

Oczekiw. czas realizacji: Id pozycji producenta:

Okres ważn. (tyg.): Kod NURM:

Okres ważn. (dni): Kraj pochodzenia:

Poz. zastępowana: Region pochodzenia:

Poz. zastępująca: Celny numer stat.:

Nazwa standard: Wsp. przelicz. Intrastat:

Nr EAN: Koordynator techn.:

Zakładka Koszty

Pozycja magazynowa - FR_PED PEDAŁ

Pozycja magazynowa: Nazwa pozycji: Umiejsc.:

Ogólnie | Zaopatrzenie | **Koszty** | Konfiguracja | Dane uzupełn. pozycji | Dane planistyczne | Domyślne lokalizacje | Cechy | Klasyfikacja

Kontrola kosztów

Koszt zerowy:

Metoda wyceny zapasów:

Metoda kosztu dla konfigur.:

Koszty rzeczywiste

Info. o kosztach

Szacowany koszt mat.:

Ostatnia cena zakupu:

Średnia cena zakupu:

Wartość zapasów:

Grupa kosztowa pozycji:

Inf. o kosztach rzeczyiw.

Data ostat.aktual.koszt.zakup:

Data ostat.aktual.koszt.prod:

Łączna różnica cen:

Łączne odchyl. kosztu:

Maks. aktualizacja kosztu (%):

Zakładka Dane uzupełn. pozycji – bez zmian

Zakładka Dane planistyczne

| Minimalna wielokrotność partii | Maksymalna wielokrotność partii | Podstawowa wielokrotność partii | Standardowa wielokrotność partii | Zapas bezpieczeństwa |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|----------------------|
| 1 | 10 000 | 100 | 1000 | 0 |

Zakładka Domyślne lokalizacje

Każdy materiał, półprodukt oraz produkt finalny w systemie IFS Applications musi mieć swoją lokalizację magazynową. Obecność magazynów w systemie wymaga m.in. metoda MRP, która wykorzystuje dane o stanie zapasów oraz moduły finansowe, których jednym z zadań jest obliczanie kosztów magazynowych.

Pozycjom magazynowym należy przypisać zgodnie ze schematem fabryki dane o domyślnych magazynach (domyślnych lokalizacjach magazynowych), czyli magazynach, w którym mogą się one znajdować.

Za domyślne lokalizacje (magazyny) dla pozycji magazynowej PEDAŁ przyjmij:

- 1) Magazyn FR_11 typu *Kontrola jakości*,
- 2) Magazyn FR_23 typu *Linia produkcyjna*, do którego przesunięty zostanie PEDAŁ z Wydz. Zaop.

| Nr lokalizacji | Typ lokalizacji | Grupa lokalizacji | Magazyn |
|----------------|-------------------|-------------------|---------|
| FR_11 | Kontrola jakości | FR_W1 | FR_11 |
| FR_23 | Linia produkcyjna | FR_W2 | FR_23 |

W analogiczny sposób wprowadź dane pozostałych pozycji magazynowych zakupowych, tj. blach (FR_BL2,5 i FR_BL10) oraz śrub (FR_S10 i FR_S20).

POZYCJE MAGAZYNOWE PRODUKOWANE

Należy wprowadzić dane 4 pozycji magazynowe typu „*PRODUKOWANA*”.
Ich zestawienie zamieszczono w poniższej tabeli.

| Symbol | Nazwa | Grupa kosztowa 1 i 2 Grupa księgową Rodzina produktów Grupa kosztowa poz. | Czas produkcji | Szacowany koszt materiałowy |
|--------|------------------------|--|----------------------------|-------------------------------------|
| FR_KRB | Korba | FR_KR | zostanie później obliczony | zostanie później obliczony automat. |
| FR_ZEB | Zębatka | FR_ZB | | |
| FR_ZK | Zespół korby | FR_ZK | | |
| FR_ZKP | Zespół korby z pedałem | FR_ZK | | |

Poniżej zamieszczono jako przykład zrzuty ekranu z danymi pozycji magazynowej FR_KRB - KORBA.

Zapisuj dane po uzupełnieniu każdej zakładki formularza!

Zakładka *Ogólnie*

The screenshot shows a software window titled "Pozycja magazynowa - FR_KRB KORBA". The "Ogólnie" tab is selected. The form contains the following fields:

- Pozycja magazynowa: FR_KRB
- Nazwa pozycji: KORBA
- Umiejsc.: FR_UM
- Typ poz.: 1 Produkowana (highlighted with a red box)
- Grupa księgową: FR_KR KORBY
- Planista: FR_80083005362
- Kod produktów: * COMMON
- J/M: pcs Części
- Rodzina produktów: FR_KR KORBY
- Grupa koszt. 1: FR_KR KORBY
- Wzorzec typu:
- Grupa koszt. 2: FR_KR KORBY
- Wymiary/jakość:
- Klasa aktywów: R REZERWACJA
- Netto: Uwagi
- Status poz.: A AKTYWNA
- Zapas magazyn.: 0 Tekst dokument
- Kod ABC: A 80,00
- Data utworzenia: 2006-08-14
- Kod instr. bezp.:
- Ostatnia zmiana: 2006-08-14

Zakładka *Zaopatrzenie* - bez zmian

Zakładka Koszty

Pozycja magazynowa - FR_KRB KORBA

Pozycja magazynowa: Nazwa pozycji: Umiejsc.:

Ogólnie | Zaopatrzenie | Koszty | **Konfiguracja** | Dane uzupełn. pozycji | Dane planistyczne | Domyślne lokalizacje | Cechy | Klasyfikacja

Kontrola kosztów

Koszt zerowy:

Metoda wyceny zapasów:

Metoda kosztu dla konfigur.:

Koszty rzeczywiste

Info. o kosztach

Szacowany koszt mat.:

Ostatnia cena zakupu:

Średnia cena zakupu:

Wartość zapasów:

Grupa kosztowa pozycji:

Inf. o kosztach rzeczyiw.

Data ostat.aktual.koszt.zakup:

Data ostat.aktual.koszt.prod.:

Łączna różnica cen:

Łączne odchyl. kosztu:

Maks. aktualizacja kosztu (%):

Zakładka Dane uzupełn. pozycji - bez zmian

Zakładka Dane planistyczne

| Minimalna wielokrotność partii | Maksymalna wielokrotność partii | Podstawowa wielokrotność partii | Standardowa wielokrotność partii | Zapasz bezpieczeństwa |
|--------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| 1 | 10 000 | 100 | 1000 | 0 |

Pozycja magazynowa - FR_KRB KORBA

Pozycja magazynowa: Nazwa pozycji: Umiejsc.:

Ogólnie | Zaopatrzenie | Koszty | **Konfiguracja** | Dane uzupełn. pozycji | **Dane planistyczne** | Domyślne lokalizacje | Cechy | Klasyfikacja

Kod zamów. MRP:

Min. wielkość partii: Zapasz bezpiecz.:

Maks. wielk. partii: Punkt zamówienia:

Podst. wielokrot. partii: Ilość do zam. z PZ:

Wsp. braków(%): Czas pokrycia zam.:

Zaokrąg. wsp.braków: Koszt zamawiania:

Wsp. obsługi(%): Ostatnia zmiana:

Stand. wielk. partii: Przewid.zużycie/rok:

Koszt magaz.(%): Typ zaopatr.:

Aktywacja prop.:

Autom. aktualizacja

Zapasz bezpiecz.

Punkt zamówienia

Ilość do zamów. z PZ

Zakładka *Domyślne lokalizacje*

Pozycja magazynowa produkowana posiada tylko jedną lokalizację domyślną (magazyn domyślny), tj. Magazyn typu *Linia produkcyjna* lub *Wydania*, w którym przechowywane są gotowe pozycje magazynowe produkowane, a do którego przesuwane są z linii produkcyjnej.

Wprowadź dane zgodnie z tabelą, porównaj ze schematem fabryki.

| Symbol | Nazwa | Lokalizacja domyślna |
|--------|------------------------|----------------------|
| FR_KRB | Korba | FR_23 |
| FR_ZEB | Zębatka | FR_23 |
| FR_ZK | Zespół korby | FR_23 |
| FR_ZKP | Zespół korby z pedałem | FR_31 |

| Nr lokalizacji | Typ lokalizacji | Grupa lokalizacji | Magazyn |
|----------------|-------------------|-------------------|---------|
| FR_23 | Linia produkcyjna | FR_W2 | FR_23 |

W analogiczny sposób wprowadź dane pozostałych pozycji magazynowych produkowanych, tj. zębatki (FR_ZEB) oraz zespołów korbowych (FR_ZK i FR_ZKP).

Zestawienie wszystkich pozycji magazynowych wprowadzonych do bazy danych systemu można obejrzeć wybierając formularz przeglądu pozycji magazynowych.

Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd – Pozycje magazynowa

| Nr pozycji | Nazwa pozycji | Umiejsc. | Nazwa umiejsc. | Magazyn | Wzorzec | Wymiary/jak | Zapas magazyn. | Szacowany koszt mat. | Ostatnia cena zakupu |
|------------|-------------------------|----------|-----------------|---------|---------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|
| FR_PED | PEDAŁ | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 5,00 | 0,00 |
| FR_BL10 | BLACHA 10 x 300 x 350 | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 58,00 | 0,00 |
| FR_BL2,5 | BLACHA 2,5 x 1000 x 200 | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 27,50 | 0,00 |
| FR_S10 | ŚRUBA M10 | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 0,50 | 0,00 |
| FR_S20 | ŚRUBA M20 | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 1,50 | 0,00 |
| FR_KRB | KORBA | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 0,00 | 0,00 |
| FR_ZEB | ZĘBATKA | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 0,00 | 0,00 |
| FR_ZK | ZESPÓŁ KORBY | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 0,00 | 0,00 |
| FR_ZKP | ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 0,00 | 0,00 |

STRUKTURY PRODUKTOWE

33. STRUKTURA PRODUKTOWA

Po utworzeniu kartoteki pozycji magazynowych należy wprowadzić dane o ich powiązaniach (tj. z jakich elementów są wytwarzane lub składają się pozycje magazynowe produkowane).

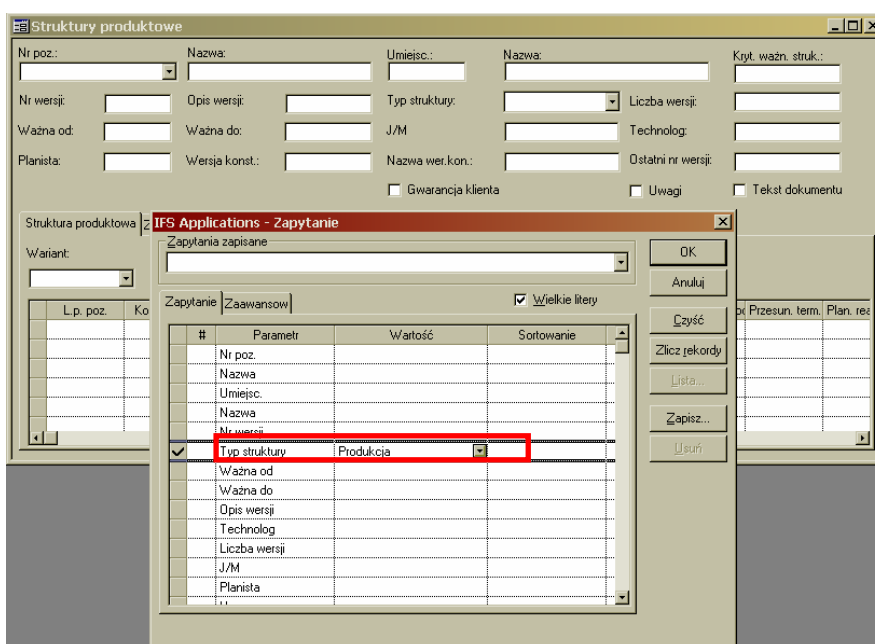
Standardy produkcji → Struktury → Struktura produktowa

Dla każdej pozycji magazynowej typu „Produkowana” wprowadź dane o jej strukturze (na podstawie schematu wyrobu). Podczas wprowadzania danych zwróć uwagę na normy zużycia (ile sztuk wchodzi w skład..., z jakiej ilości jest wytwarzana...).

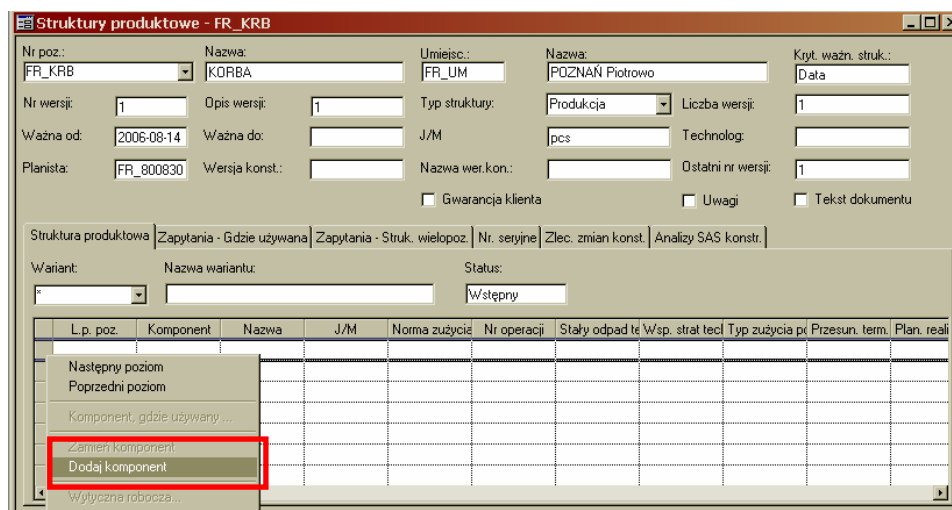
Uwaga!

Należy najpierw wczytać nagłówki pozycji magazynowych produkowanych. System utworzył je automatycznie podczas wprowadzania danych pozycji magazynowych.

Aby wczytać dane tylko pozycji magazynowych produkowanych należy skorzystać z zapytania (lornetka/F3) i zażądać wczytania danych spełniających kryterium: Typ struktury = *Produkcja*.



Elementy (komponenty), z których wytwarzane lub montowane są pozycje magazynowe typu „Produkcyjna” można dodawać za pomocą funkcji *Dodaj komponent* (prawy przycisk myszy na siatce).



Po wybraniu opcji menu *Dodaj komponent* ukaże się następujące okno służące do wprowadzania komponentów pozycji magazynowych produkowanych:

Przy uzupełnianiu pola *Nr pozycji* warto skorzystać z przycisku „Lista”.

Zwróć uwagę na normy zużycia!

Korba

| L.p. poz. | Komponent | Nazwa | J/M | Norma zużycia | Nr operacji | Stały odpad techn. | Wsp. strat techn. | Typ zużycia poz. |
|-----------|-----------|-----------------------|-----|---------------|-------------|--------------------|-------------------|------------------|
| 1 | FR_BL10 | BLACHA 10 x 300 x 350 | pcs | 0,5 | 0 | 0 | | Zużywana |

Zębátka

| L.p. poz. | Komponent | Nazwa | J/M | Norma zużycia | Nr operacji | Stały odpad techn. | Wsp. strat techn. | Typ zużycia poz. |
|-----------|-----------|-------------------------|-----|---------------|-------------|--------------------|-------------------|------------------|
| 1 | FR_BL2,5 | BLACHA 2,5 x 1000 x 200 | pcs | 0,2 | 0 | 0 | | Zużywana |

Zespół korby

Nr poz.: FR_ZK Nazwa: ZESPÓŁ KORBY Umiejsc.: FR_UM Nazwa: POZNAŃ Piotrowo Kryt. ważn. struk.: Data

Nr wersji: 1 Opis wersji: 1 Typ struktury: Produkcja Liczba wersji: 1

Ważna od: 2006-08-14 Ważna do: J/M pcs Technolog:

Planista: FR_800830 Wersja konst.: Nazwa wer.kon.: Ostatni nr wersji: 1

Gwarancja klienta Uwagi Tekst dokumentu

Struktura produktowa | Zapytania - Gdzie używana | Zapytania - Struk. wielopoz. | Nr. serijne | Zlec. zmian konst. | Analizy SAS konstr.

Wariant: Nazwa wariantu: Status: Wstępny

| L.p. poz. | Komponent | Nazwa | J/M | Norma zużycia | Nr operacji | Stały odpad techn. | Wsp. strat techn. | Typ zużycia poz. |
|-----------|-----------|-----------|-----|---------------|-------------|--------------------|-------------------|------------------|
| 1 | FR_KRB | KORBA | pcs | 1 | 0 | 0 | Zużywana | |
| 2 | FR_ZEB | ZĘBĄTKA | pcs | 1 | 0 | 0 | Zużywana | |
| 3 | FR_S10 | ŚRUBA M10 | pcs | 3 | 0 | 0 | Zużywana | |

Zespół korby z pedałem

Nr poz.: FR_ZKP Nazwa: ZESPÓŁ KORBY Z PEDAŁEM Umiejsc.: FR_UM Nazwa: POZNAŃ Piotrowo Kryt. ważn. struk.: Data

Nr wersji: 1 Opis wersji: 1 Typ struktury: Produkcja Liczba wersji: 1

Ważna od: 2006-08-14 Ważna do: J/M pcs Technolog:

Planista: FR_800830 Wersja konst.: Nazwa wer.kon.: Ostatni nr wersji: 1

Gwarancja klienta Uwagi Tekst dokumentu

Struktura produktowa | Zapytania - Gdzie używana | Zapytania - Struk. wielopoz. | Nr. serijne | Zlec. zmian konst. | Analizy SAS konstr.

Wariant: Nazwa wariantu: Status: Wstępny

| L.p. poz. | Komponent | Nazwa | J/M | Norma zużycia | Nr operacji | Stały odpad techn. | Wsp. strat techn. | Typ zużycia poz. |
|-----------|-----------|--------------|-----|---------------|-------------|--------------------|-------------------|------------------|
| 1 | FR_ZK | ZESPÓŁ KORBY | pcs | 1 | 0 | 0 | Zużywana | |
| 2 | FR_PED | PEDAŁ | pcs | 1 | 0 | 0 | Zużywana | |
| 3 | FR_S20 | ŚRUBA M20 | pcs | 1 | 0 | 0 | Zużywana | |

Po wprowadzeniu struktur produktowych należy sprawdzić ich poprawność, a następnie zatwierdzić. Zatwierdzenie polega na zmianie statusu ze Wstępnego na Wykonawczy i dotyczy wyłącznie pozycji magazynowych produkowanych.

Niemożliwe jest dodawanie lub usuwanie komponentów z istniejącej struktury przy statusie „Wykonawczy”, dlatego zaleca się dokładne sprawdzenie struktury przed zmianą statusu. Struktura o statusie „Wstępny” nie będzie uwzględniana podczas obliczania zapotrzebowania materiałowego.

W celu zmiany statusu struktury produktowej należy kliknąć prawym przyciskiem myszy na polu *Status* i wybrać Wykonawczy.

Operację należy wykonać dla wszystkich czterech pozycji magazynowych produkowanych (FR_KRB, FR_ZEB, FR_ZK i FR_ZKP).

Nr poz.: FR_KRB Nazwa: KORBA Umiejsc.: FR_UM Nazwa: POZNAŃ Piotrowo Kryt. ważn. struk.: Data

Nr wersji: 1 Opis wersji: 1 Typ struktury: Produkcja Liczba wersji: 1

Ważna od: 2006-08-14 Ważna do: J/M pcs Technolog:

Planista: FR_800830 Wersja konst.: Nazwa wer.kon.: Ostatni nr wersji: 1

Gwarancja klienta Uwagi Tekst dokumentu

Struktura produktowa | Zapytania - Gdzie używana | Zapytania - Struk. wielopoz. | Nr. serijne | Zlec. zmian konst. | Analizy SAS konstr.

Wariant: Nazwa wariantu: Status: Wstępny

| L.p. poz. | Komponent | Nazwa | J/M | Norma zużycia | Nr o | Wsp. strat techn. | Typ zużycia poz. |
|-----------|-----------|-----------------------|-----|---------------|------|-------------------|------------------|
| 1 | FR_BL10 | BLACHA 10 x 300 x 350 | pcs | 0,5 | | | Zużywana |

Planistyczny
Wykonawczy
Wysortuj
Anuluj

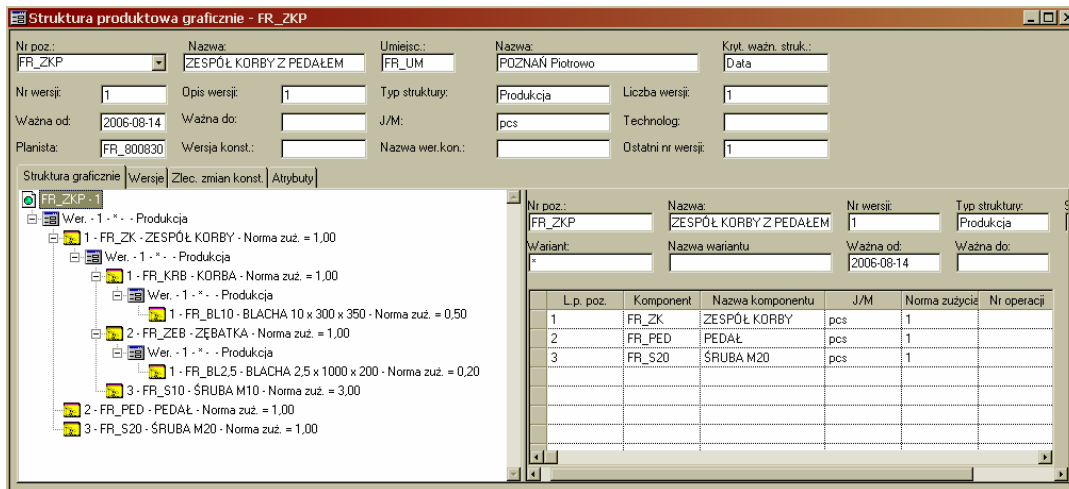
34. STRUKTURA PRODUKTOWA – ZAPYTANIA

STRUKTURA PRODUKTOWA GRAFICZNIE I STRUKTURA WIELOPOZIOMOWA

Po wprowadzeniu struktur produktowych dla wszystkich pozycji produkowanych można obejrzeć strukturę wyrobu finalnego (lub podzespołu) w postaci graficznej lub struktury wielopoziomowej.

STRUKTURA PRODUKTOWA GRAFICZNIE

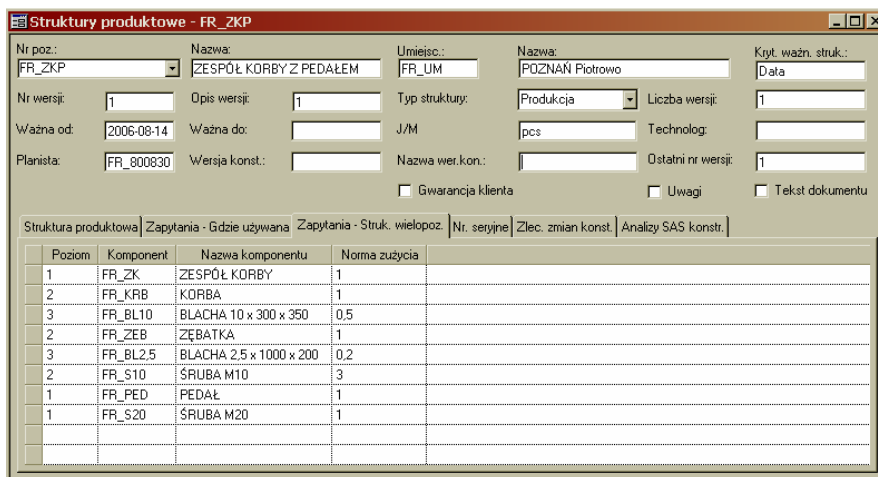
Standardy produkcji → Zapytania - Struktury → Struktura produktowa graficznie



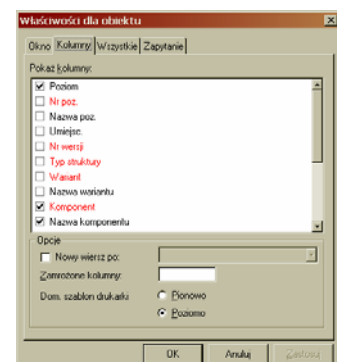
STRUKTURA WIELOPOZIOMOWA (STRUKTURALNA LISTA CZĘŚCI)

Struktura wielopoziomowa pokazuje składowe wyrobu występujące na wszystkich poziomach struktury wyrobu (nie tylko na poziomie pierwszym).

Standardy produkcji → Struktury → Struktura produktowa → (zakł) Zapytania – Strukt. wielopoz.



Aby uzyskać powyższy widok zakładki *Zapytania – Strukt. wielopoz.* formularza *Struktury produktowe* należy zażądać wyświetlenia danych tylko z wybranych kolumn. Można to uczynić klikając prawym przyciskiem myszy na obszarze siatki, po czym wybrać opcję *Właściwości* i dalej przejść do zakładki *Kolumny* w celu odznaczenia niektórych kolumn.



ZADANIA KONTROLNE:

- 1) Zamieść zrzut ekranu z danymi mówiącymi o tym, w strukturze których pozycji magazynowych występuje BLACHA 2,5 mm (FR_BL2,5).

Poniżej zamieszczono analogiczny zrzut z danymi mówiącymi o tym, gdzie jest używana BLACHA 10 mm.

Standardy produkcji → Zapytania – Struktury → Zapytania – Komponent - gdzie używany lub

Standardy produkcji → Struktury → Struktura produktowa → (Zakł). Zapytania – gdzie używana

| Nr poz. | Nazwa poz. | Wariant | Typ struktury | Nr wersji | Norma zużycia | Ważna od |
|---------|------------|---------|---------------|-----------|---------------|------------|
| FR_KRB | KORBA | * | Produkcja | 1 | 0,5 | 2006-08-14 |

- 2) Zamieść zrzut ekranu Przegląd - Pozycje magazynowe zawierający wyłącznie dane pozycji magazynowych przypisanych do grupy księgowej „BLACHY”.
Poniżej zamieszczono analogiczny zrzut z danymi grupy księgowej o nazwie „ŚRUBY”.

Magazyn → Pozycje magazynowe → Przegląd – Pozycje magazynowe

| Nr pozycji | Nazwa pozycji | Umiejsc. | Nazwa umiejsc. | Magazyn. | Wzorzec | Wymiary/jak | Zapas magazyn. | Szacowany koszt mat. | Ostatnia cena zakupu | Średnia cen |
|------------|---------------|----------|-----------------|----------|---------|-------------|----------------|----------------------|----------------------|-------------|
| FR_S10 | ŚRUBA M10 | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 0,50 | 0,00 | |
| FR_S20 | ŚRUBA M20 | FR_UM | POZNAŃ Piotrowo | pcs | | | 0 | 1,50 | 0,00 | |

- 3) Zamieść zrzut ekranu przedstawiający graficznie strukturę produktową wyrobu finalnego (ZESPOŁU KORBY Z PEDAŁEM).

Standardy produkcji → Zapytania - Struktury → Struktura produktowa graficznie

- 4) Zamieść zrzut ekranu przedstawiający strukturalną listę części ZESPOŁU KORBY Z PEDAŁEM (struktura wielopoziomowa).

Standardy produkcji → Struktury → Struktura produktowa → (zakł) Zapytania – Strukt. wielopoz.

Zwróć uwagę na możliwość zmiany sposobu wyświetlania danych.